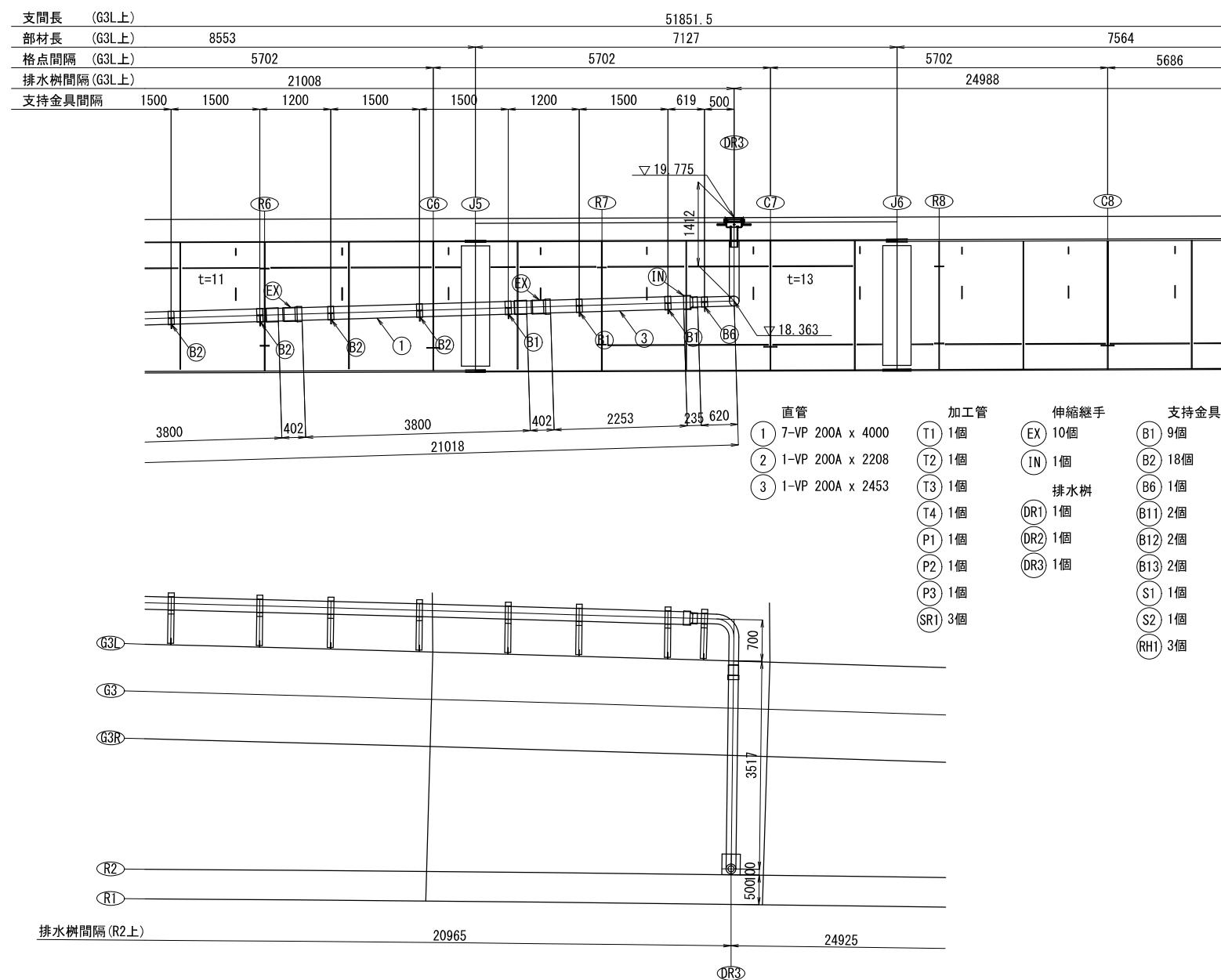


# Cランプ第2橋 排水装置(その2)

S=1:50

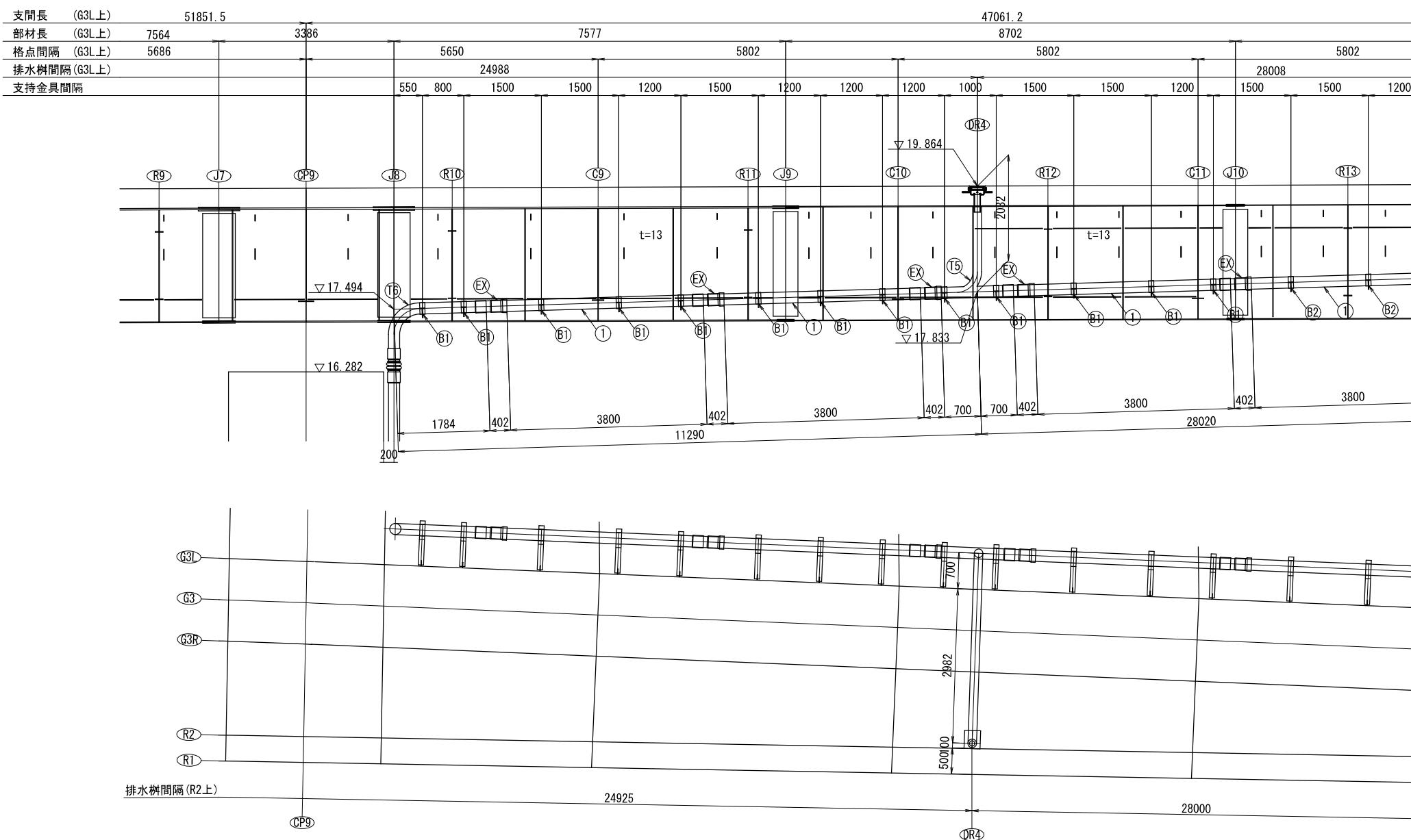
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	147 / 190	縮尺	1/50
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その2)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			



工事名	広島高速5号線温品J C T 鋼上部工事（2工区）		
図面番号	148 / 190	縮 尺	1/50
図 名	Cランプ第2橋 排水装置(その3)		番号 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

Cランプ第2橋 排水装置(その3) S=1:50

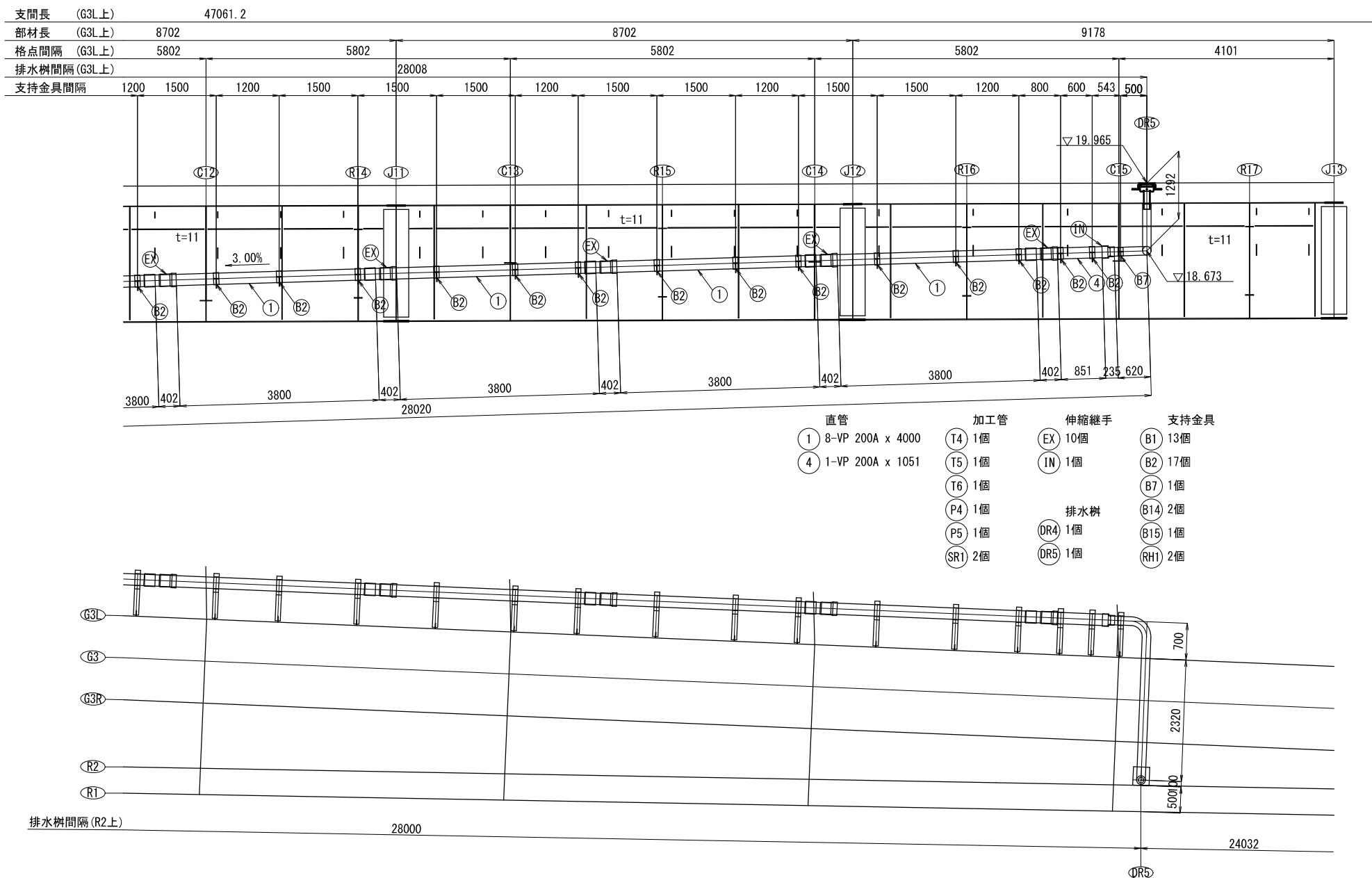
S=1:50



# Cランプ第2橋 排水装置(その4)

S=1:50

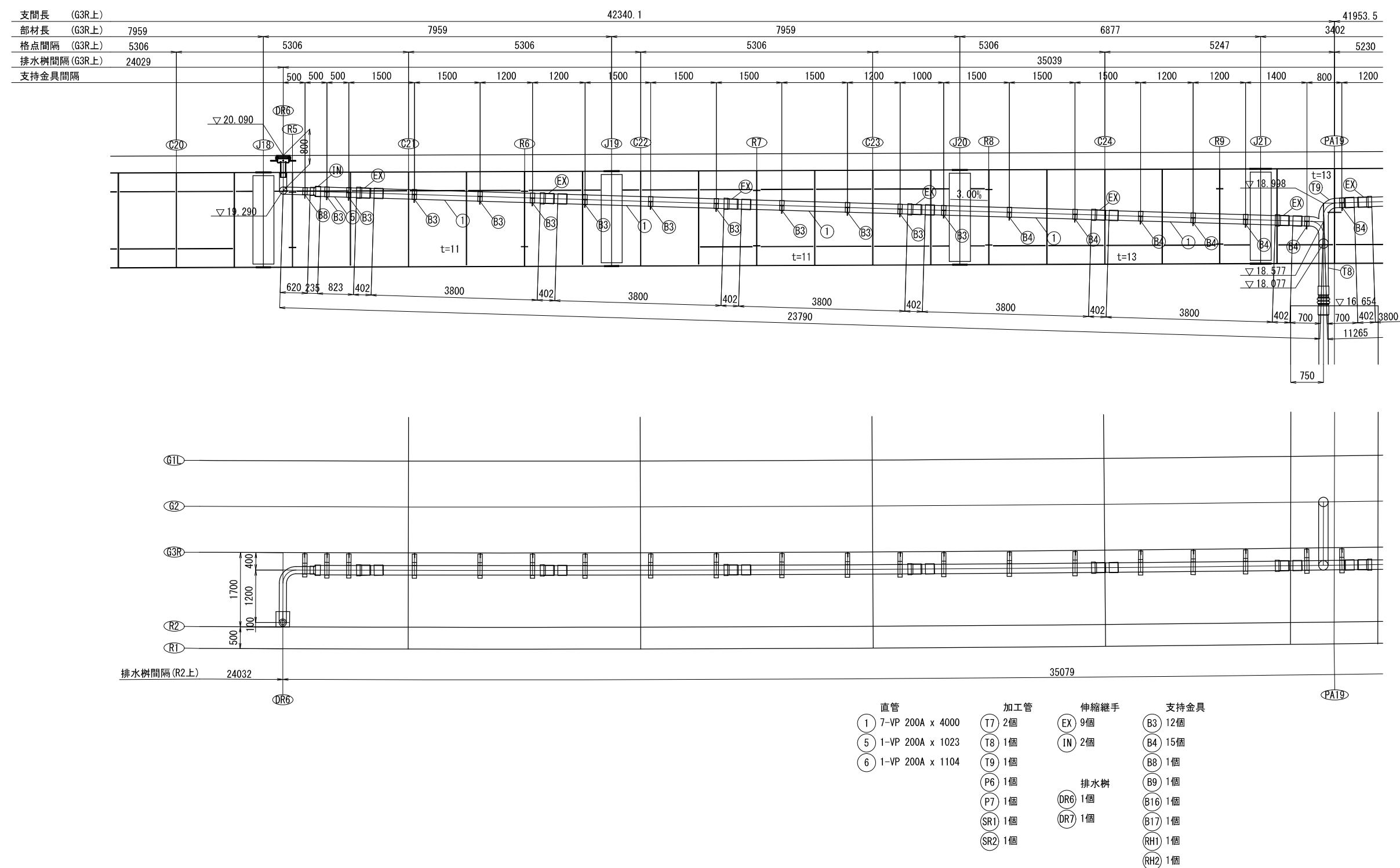
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	149 / 190	縮尺	1/50
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その4)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			



工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	150 / 190	縮尺	1/50
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その5)		番号 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

Cランプ第2橋 排水装置(その5) S=1:50

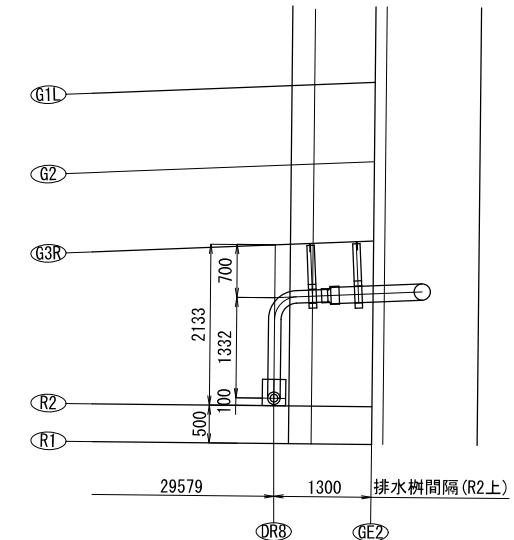
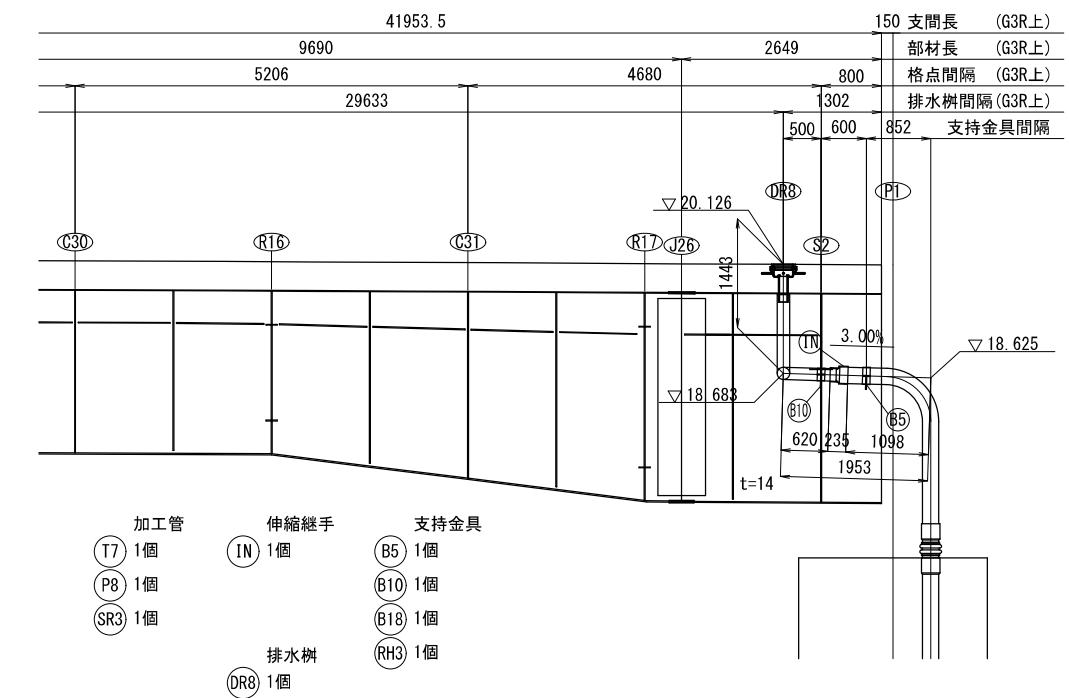
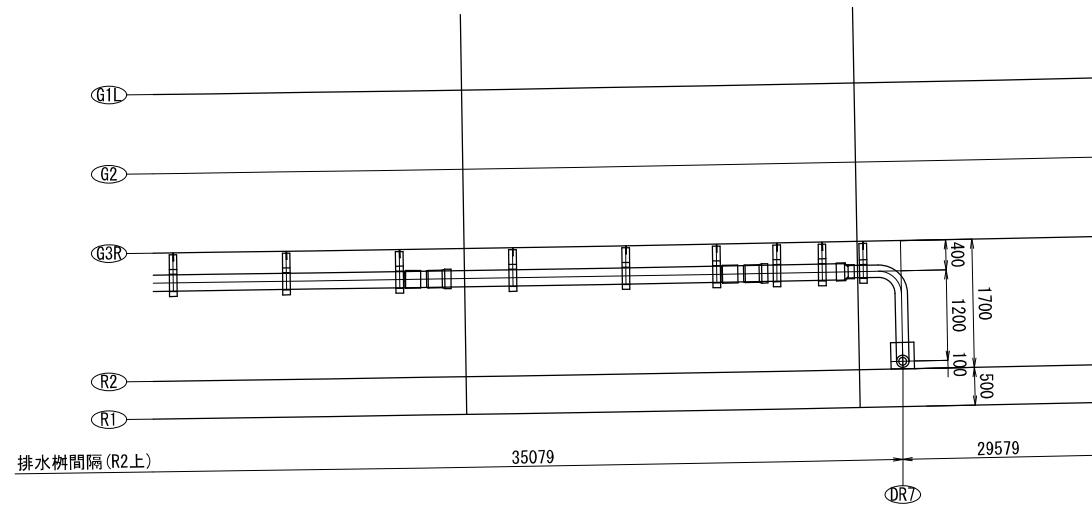
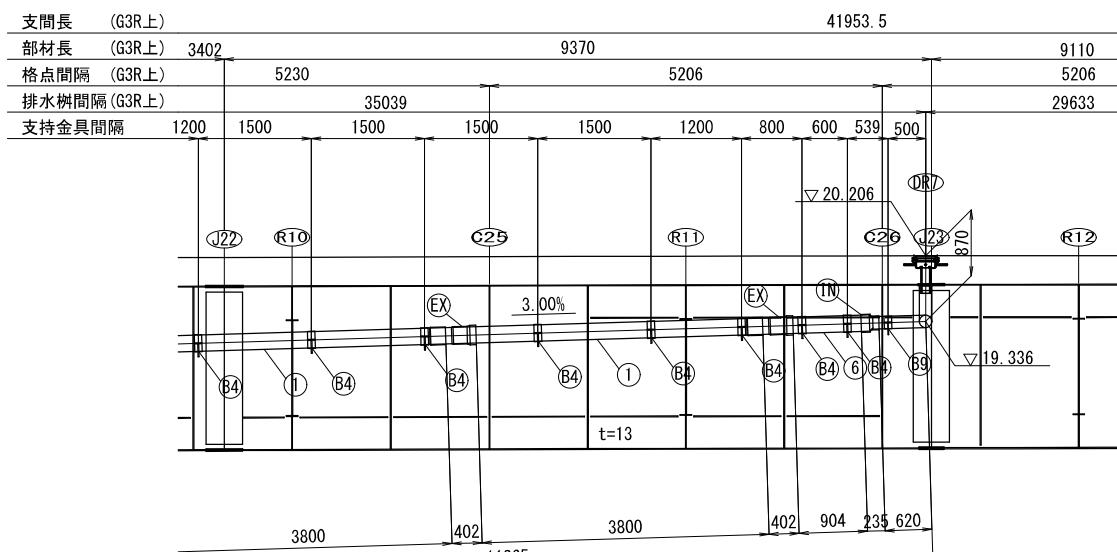
S=1:50



工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	151 / 190	縮尺	1/50
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その6)		番号 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## Cランプ第2橋 排水装置(その6)

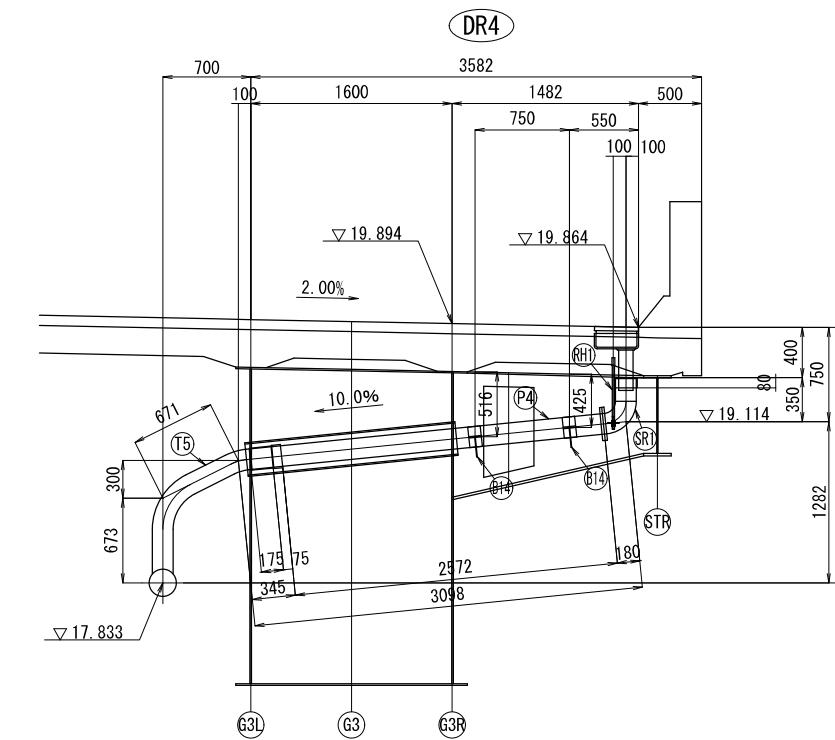
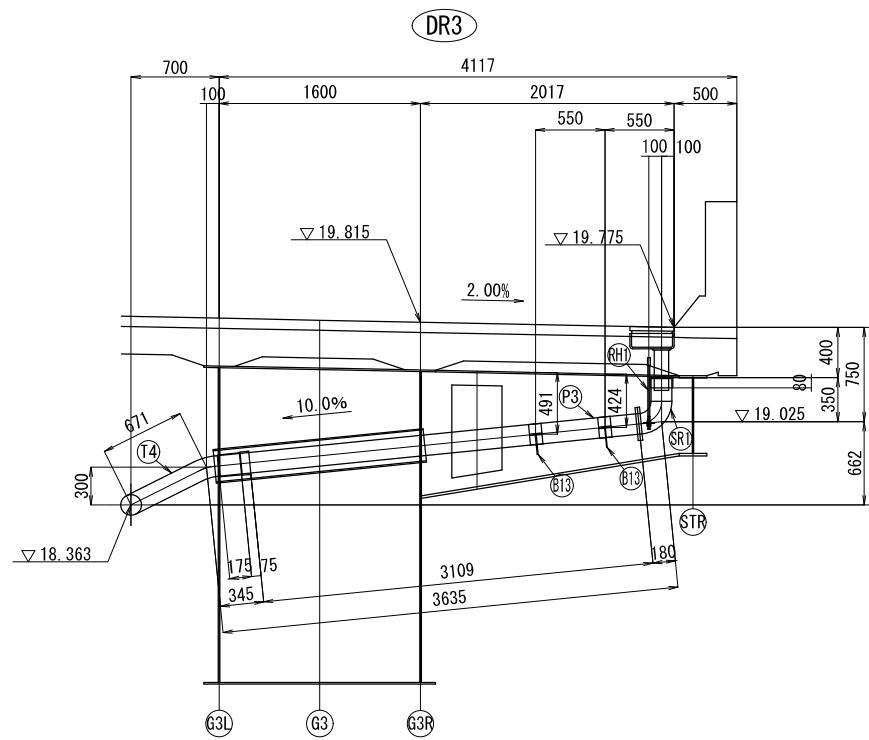
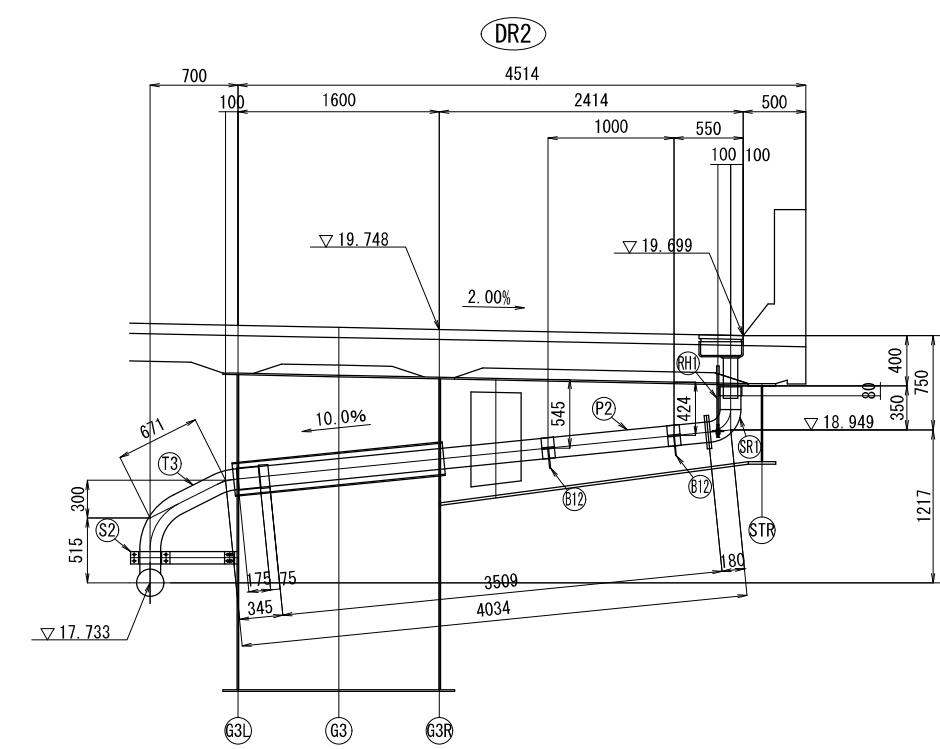
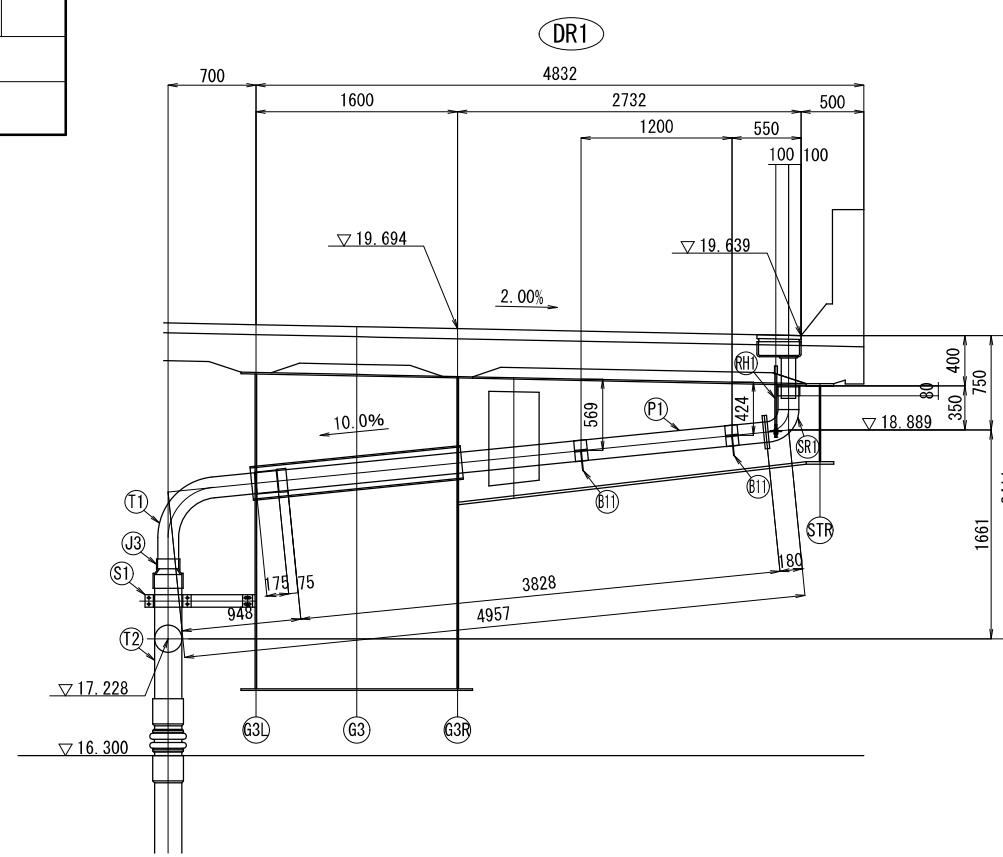
S=1:50



# Cランプ第2橋 排水装置(その7)

S=1:30

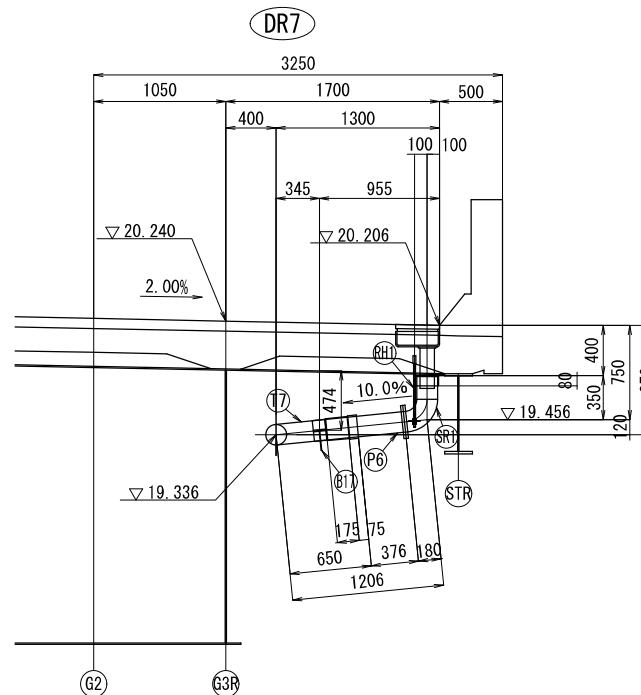
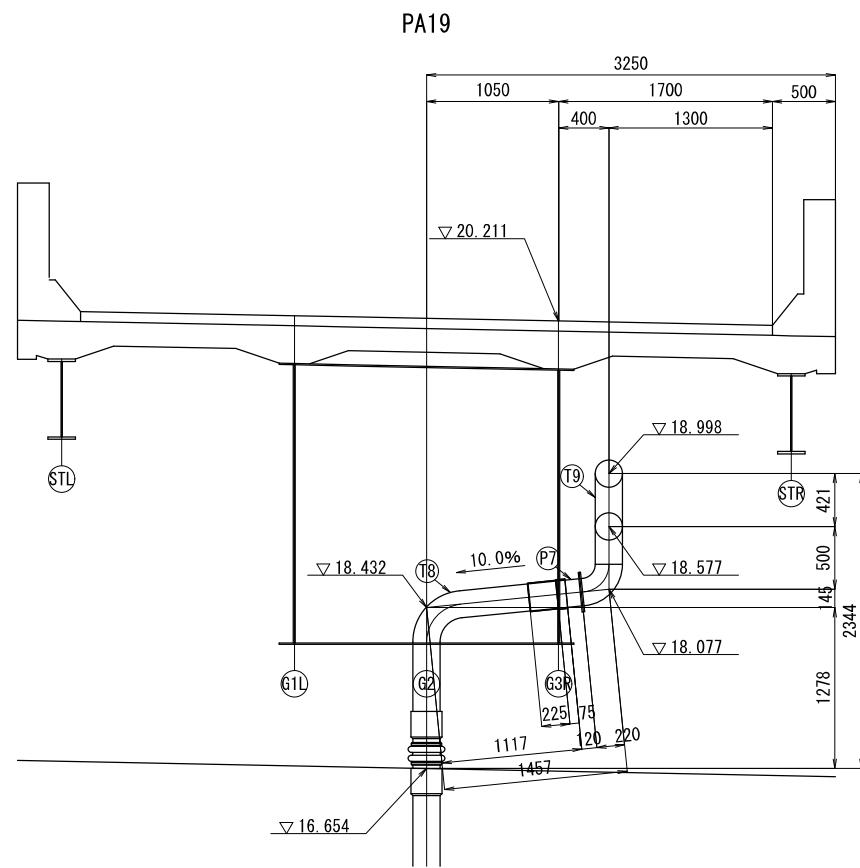
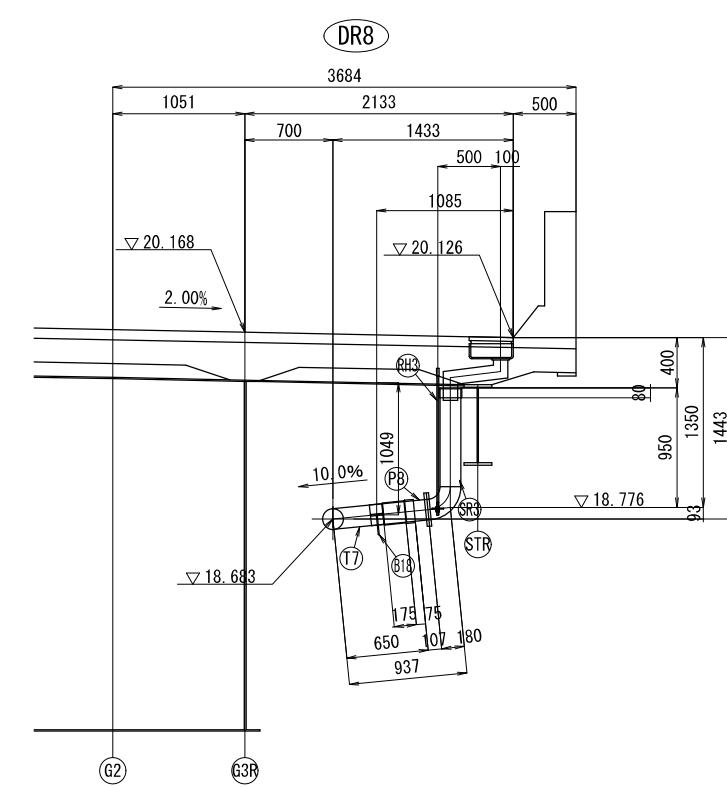
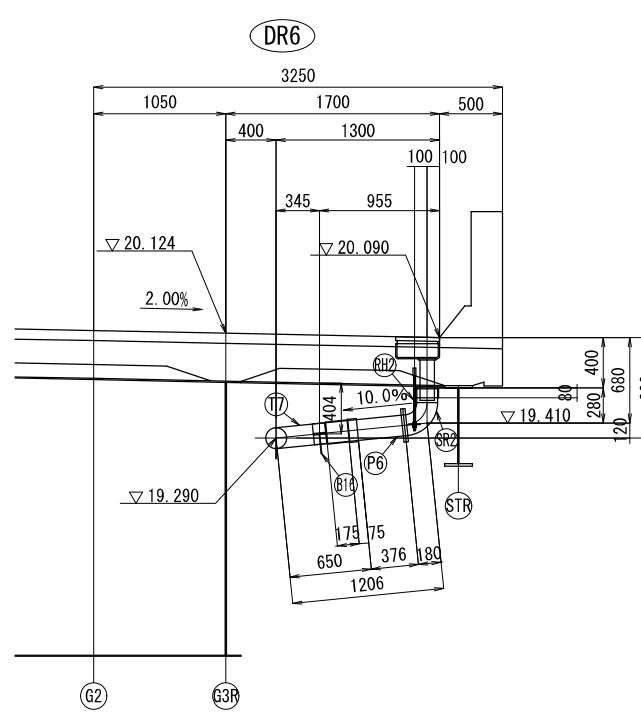
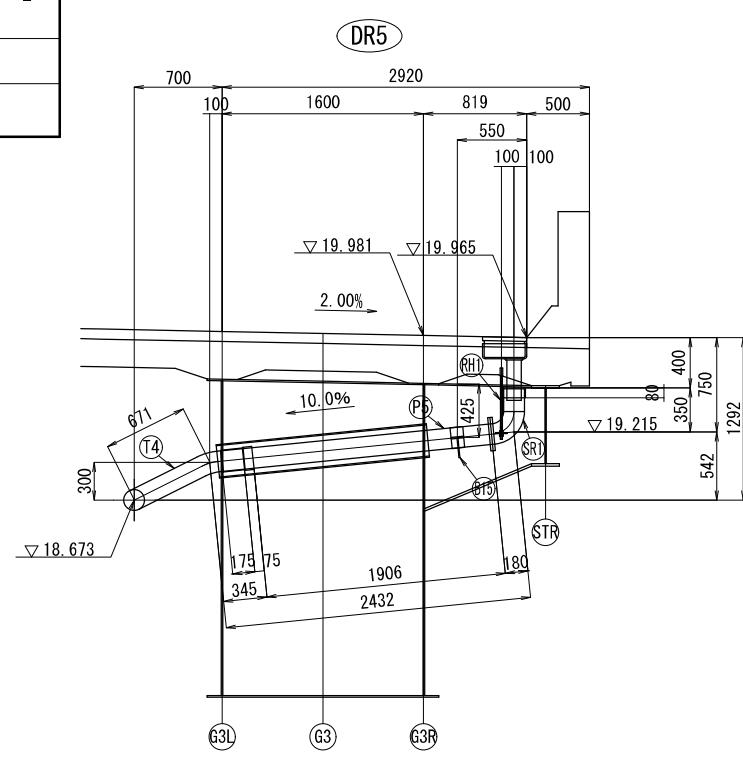
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	152 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その7)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			



# Cランプ第2橋 排水装置(その8)

S=1:30

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	153 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その8)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			



# Cランプ第2橋 排水装置(その9)

S=1:20

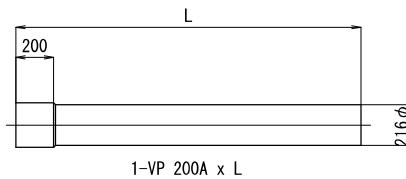
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	154 / 190	縮尺	1/20
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その9)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

注記

1. 材料は、全て溶融亜鉛メッキを施す。  
付着量を、JIS H8641 HDZT77とする。  
ただし、鋼材については、  
板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70  
板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63  
板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56  
板厚1mm以上2mm未満の部材および  
ボルト・ナット類はHDZT49とする。
2. 普通ボルトは、全てゆるみ止めナットを使用する。
3. ゴム板は、クロロブレンゴム(硬度40°以上)を用いる。

## 直管

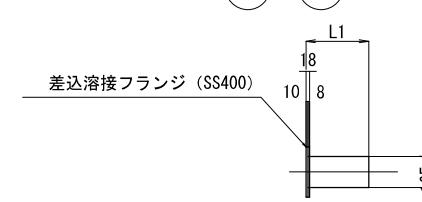
① ~ ⑥ 製作数=N



1-VP 200A x L

	L	N
1	4000	22
2	2208	1
3	2453	1
4	1051	1
5	1023	1
6	1104	1

① ~ ⑦ 製作数=N

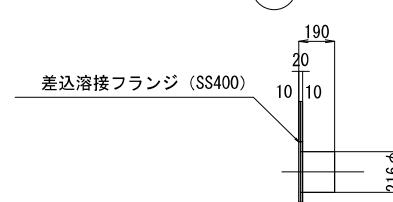


1-Pipe 150A x L (SGP)  
1-PL 265φ x 18 (SS400)

	L1	L	N
P1	3888	3878	1
P2	3569	3559	1
P3	3169	3159	1
P4	2632	2622	1
P5	1966	1956	1
P6	436	426	2
P7	167	157	1

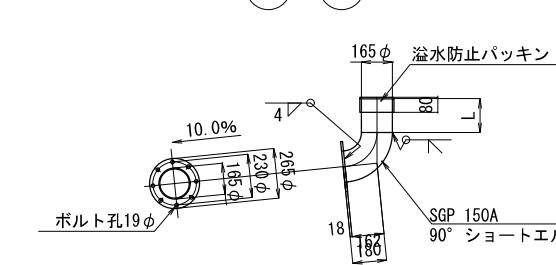
## チーズ管

⑧ 製作数=1



1-Pipe 200A x 180 (SGP)  
1-PL 320φ x 20 (SS400)  
8-BN M20x70(1-W付) (SS400)

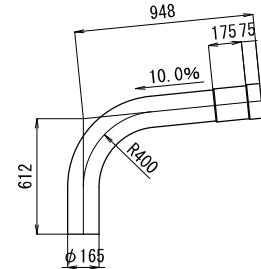
⑨ ~ ⑩ 製作数=N



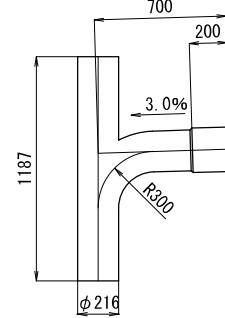
1-Pipe 150A x L (SGP)  
1-PL 265φ x 18 (SS400)  
1-90° ショートエルボ 150A (SGP)  
8-BN M16x65(1-W付) (SS400)

	L	N
SR1	179	6
SR2	109	1
SR3	779	1

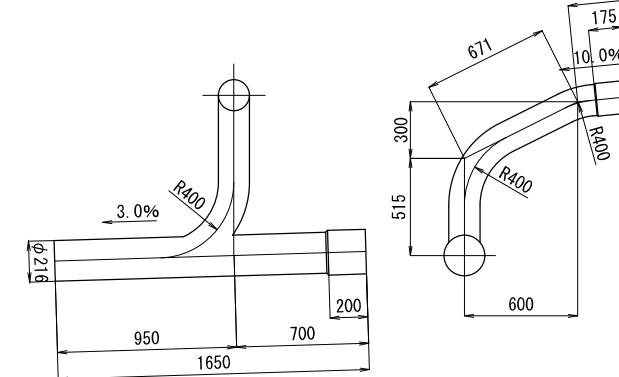
T1 製作数:1



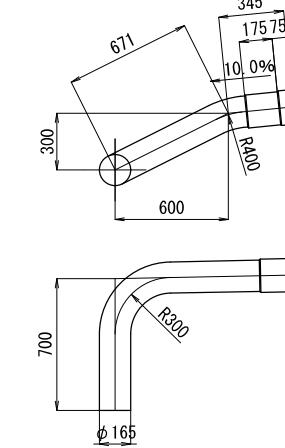
T2 製作数:1



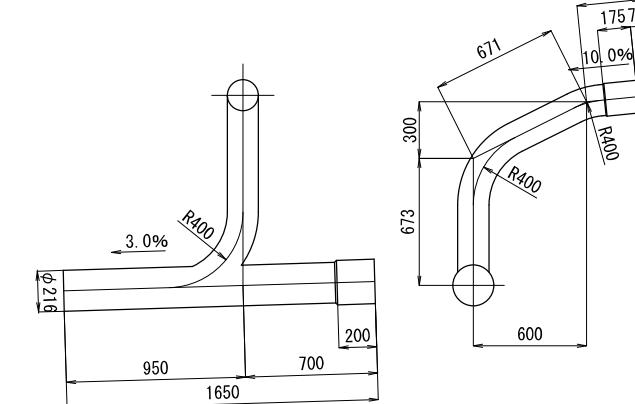
T3 製作数:1



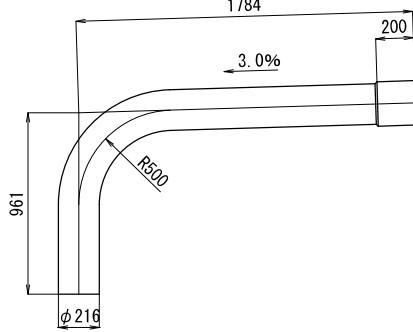
T4 製作数:2



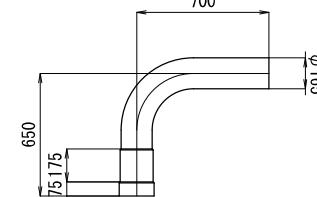
T5 製作数:1



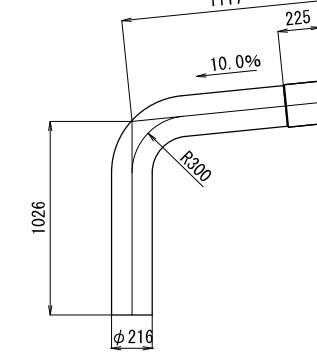
T6 製作数:1



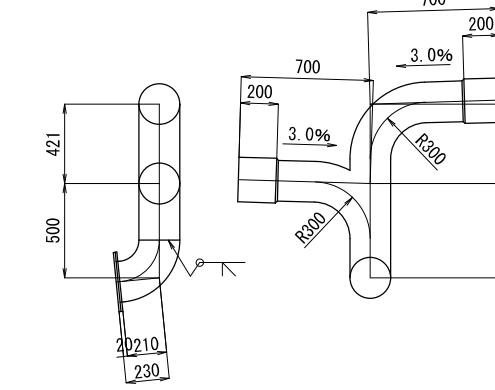
T7 製作数:2



T8 製作数:1



T9 製作数:1



1-90° ショートエルボ 200A (SGP)

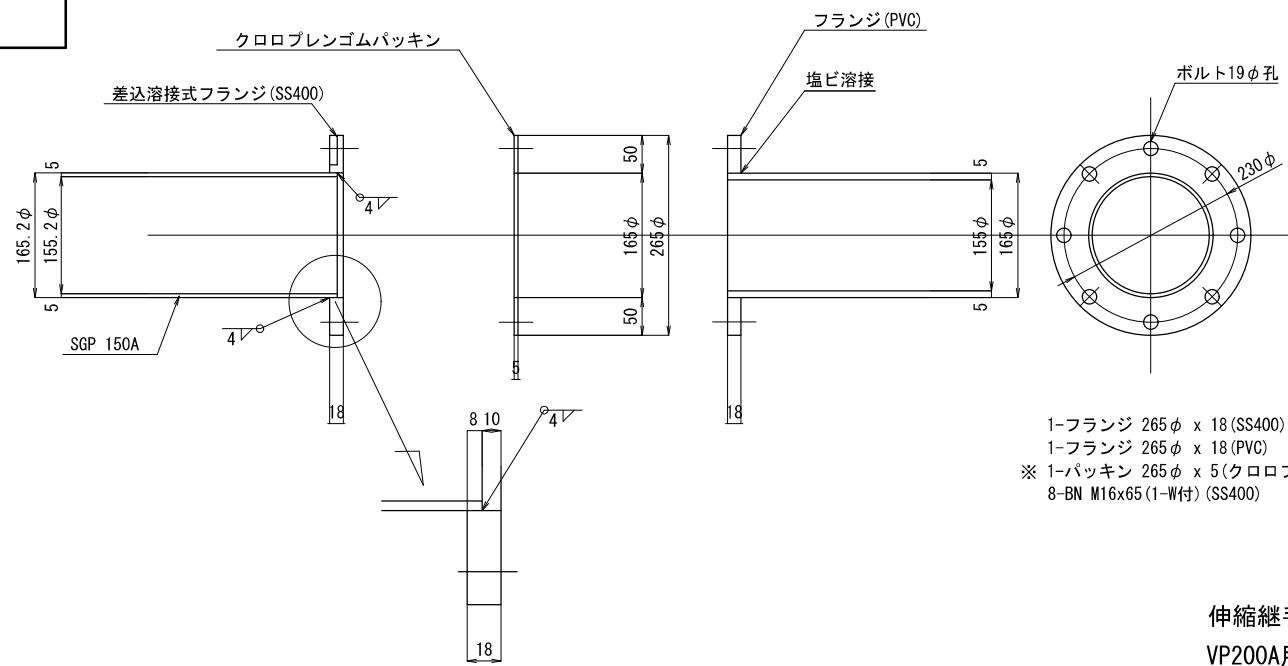
# Cランプ第2橋 排水装置(その10)

S=1:5

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	155 / 190	縮尺	1/5
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その10)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

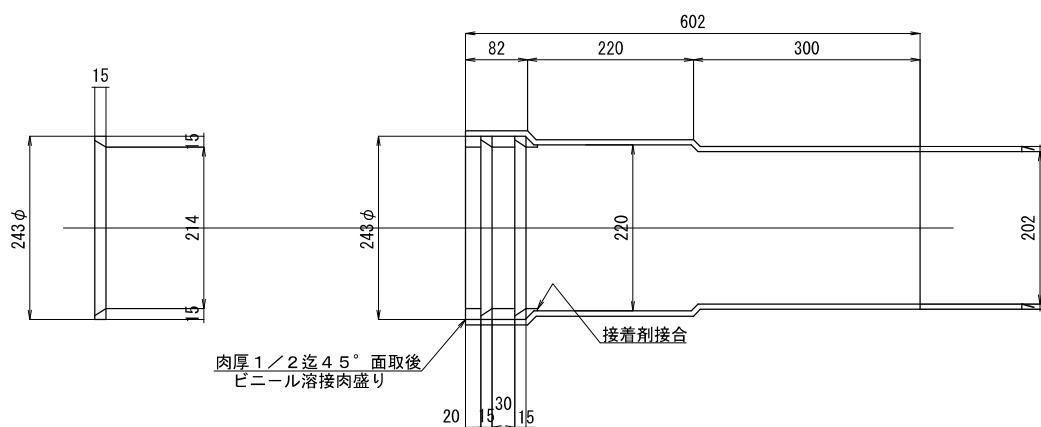
SGP管接続詳細

SGP150A用 製作数:8



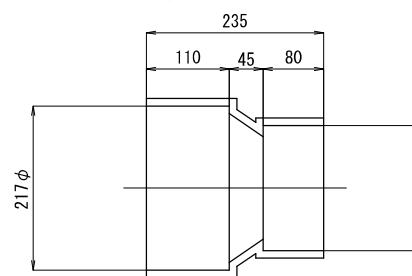
1-フランジ 265φ x 18 (SS400)  
1-フランジ 265φ x 18 (PVC)  
※ 1-パッキン 265φ x 5 (クロロブレン)  
8-BN M16x65 (I-W付) (SS400)

伸縮継手  
VP200A用  
EX 製作数:29



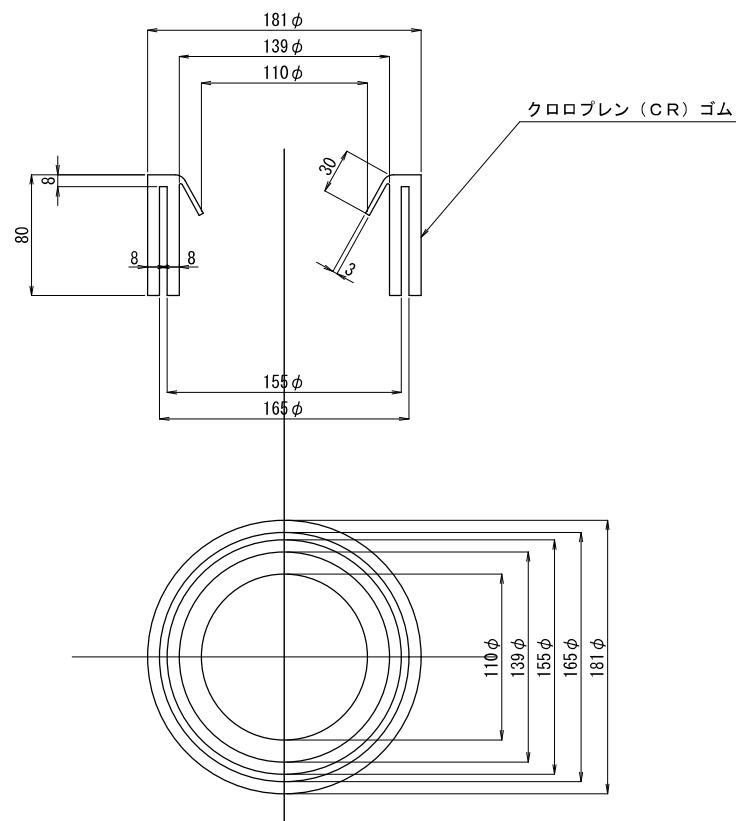
VP200A x VP150A用

IN 製作数:5



溢水防止用パッキン S=1:2.5

VP150A用 製作数:8



工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	156 / 190	縮尺	1/10
図名	0ランプ第2橋 排水装置(その11)		番号 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## Cランプ第2橋 排水装置(その11) S=1:10

S=1:10

支持金具

注記

1. 特記なき材質は全てSM400Aとする。 19回(1)  
2. ※印以外は、全て溶融亜鉛メッキを施す。  
付着量を、JIS H8641 HDZ77とする。  
ただし、鋼材については、  
板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70  
板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63  
板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56  
板厚1mm以上2mm未満の部材および  
ボルト・ナット類はHDZT49とする。  
3. 普通ボルトは、全てゆるみ止めナットを使用する。  
4. ゴム板は、クロロブレンゴム（硬度40°以上）を用いる。

11. 白雲板は、プロロングレバ雲（硬度10以上）を用い。⑥

B1 ~ B5

製作数:n

クロロブレンゴムのり付け  
(t=3mm)

19x50長孔（取付金具）  
19φ孔（本体付）

166

150 150  
25 100 25

30 35

132 50

160

5 t1

L1

132

65 234 65

30 35 35 30

216φ

25 50 25 100

6 6

tW

用する。  
上) を用いる。

※

※ 1-PL 110 x 6 x 150  
 1-PL 160 x 6 x 11  
 1-PL 100 x 6 x 12  
 1-PL 100 x 6 x 488 (SS400)  
 4-BN M16 x 40 (SS400) (1-#付)  
 2-TCB M16 x 40 (S8T)  
 1-クロロブレンゴム 100 x 3 x 344  
 1-クロロブレンゴム 100 x 3 x 332

	L1	L2	L3	t <sub>w</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>11</sub>	t <sub>12</sub>	n
B1	700	490	28	13	8	854	981	22
B2	700	492	26	11	6	856	983	35
B3	400	192	26	11	6	556	683	12
B4	400	190	28	13	8	554	681	15
B5	700	489	29	14	9	853	980	1

S1 < S2 >

製作数:1<1>

19x50長孔（ハンド\*側）  
19φ孔（本体付）

110

216φ

19φ孔

25 50 100

25

100

8<6>  
5

45  
20 45

400

30 35  
65

234

35 30  
65

700

6 6

13<11>

45°

クロロブレンゴムのり付け  
(t=3mm)

※ 1-PL 100 x 6 x 110  
1-PL 100 x 6 x 981  
1-PL 100 x 6 x 488  
4-BN M16 x 40 (SS40)  
2-TCB M16 x 40 (S8T)  
1-クロロブレンゴム  
1-クロロブレンゴム

This technical drawing illustrates a vertical support structure for a floor plate. The main vertical column has a diameter of 16φ. At the top, there is a horizontal plate labeled '床版下面' (bottom of the floor plate) with a thickness of 100. A circular base plate with a diameter of 165φ is secured to the column with three nuts: '第3種ナット' (Type 3 Nut) and '第1種ナット' (Type 1 Nut). The distance from the bottom of the base plate to the bottom of the column is 235. Below the base plate, there is a detailed view of a connection point. It shows a cylindrical part with a 19x55 profile, a 55 thickness, and a 10 width. A 45 angle is indicated at the bottom left. The overall height of the support structure is 90.

	L	I	n
RH1	457	567	6
RH2	387	497	1
RH3	1055	1165	1

B6 ~ B7

製作數:n

This technical drawing illustrates a mechanical component's dimensions and assembly. Key features include:

- A vertical column on the left with a top flange having a height of 110 and a thickness of 20.90.
- A central horizontal beam with a total length of 4545.
- Vertical supports at the bottom with a height of 166 and a thickness of 150.
- Mounting holes: "19φ50長孔 (取付金具)" (19φ50 long hole (mounting bracket)) and "19φ孔 (本体付)" (19φ hole (body attached)).
- Base dimensions: 25, 100, 25.
- Bottom flange dimensions: 160, 50, 160.
- Material thicknesses: 5, 6, 4, and 4.
- An inset showing the attachment of a "クロロブレンゴムのり付け" (t=3mm) (Chlorobutyl rubber bonding) to a circular part with a diameter of 114.
- A side view detail showing a height of 30 and a width of 35.
- A cross-sectional view on the right showing a thickness of 6.

The technical drawing illustrates a structural component with the following dimensions and details:

- Overall width: 19φ (19φ 孔)
- Top horizontal distance: L3
- Bottom horizontal distance: L2
- Vertical height: 6
- Left vertical height: tW
- Central vertical height: 165φ
- Top horizontal distances from center: 30, 35, 35, 30
- Bottom horizontal distances from center: 25, 50, 25, 100
- Top horizontal distances from left edge: 65, 183, 65
- Bottom horizontal distances from left edge: 35, 35, 35, 30
- Material specifications listed on the right:
  - ※ 1-PL 110 x 6 x 150
  - 1-PL 160 x 6 x 11
  - 1-PL 100 x 6 x 12
  - 1-PL 100 x 6 x 408 (SS400)
  - 4-BN M16 x 40 (SS400) (1-W付)
  - 2-TCB M16 x 40 (S8T)
  - 1-クロロブレンゴム 100 x 3 x 264
  - 1-クロロブレンゴム 100 x 3 x 252

	L1	L2	L3	tw	t1	I1	I2	n
B6	700	515.5	28	13	8	829	926	1
B7	700	517.5	26	11	6	831	928	1
B8	400	217.5	26	11	6	531	628	1
B9	400	215.5	28	13	8	529	626	1
B10	700	514.5	29	14	9	828	925	1
B11	1559	1377.5	25	10	5	1691	1788	2
B12	1185	1003.5	25	10	5	1317	1441	2
B13	615	433.5	25	10	5	747	844	2
B14	1368	1186.5	25	10	5	1500	1597	2
B15	533	351.5	25	10	5	665	762	1
B16	212	30.5	25	10	5	344	441	1
B17	574	392.5	25	10	5	706	803	1
B18	502	320.5	25	10	5	634	731	1

排水貫通孔詳細

製作數：1

The technical drawing illustrates a drainage pipe system. On the left, a vertical cross-section shows a main pipe with an outer diameter of 560φ and internal dimensions of 135, 10, 270, 10, and 135. A U-shaped bend is shown with a radius of 41. On the right, a horizontal view shows five parallel pipes sloping at 10.0%. The pipes have an outer diameter of 248φ and an inner diameter of 165φ. A flexible coupling, labeled 'クロロブレンゴム' (Chloroprene Rubber), is shown with a length of 400.0.

1-PIPE 267.4φ x 9.3 x 1678 (STK400)  
 ※2-PL φ560 x 13(母材と同材質)  
 ※2-COV PL 370 x 6 x 370 (SM400A)  
 3-TOP BOLT M8 x 55 (SS400)  
 2-クロロブレンゴム 50 x 45.3 x 137  
 ※印数量は、主桁で計上する。

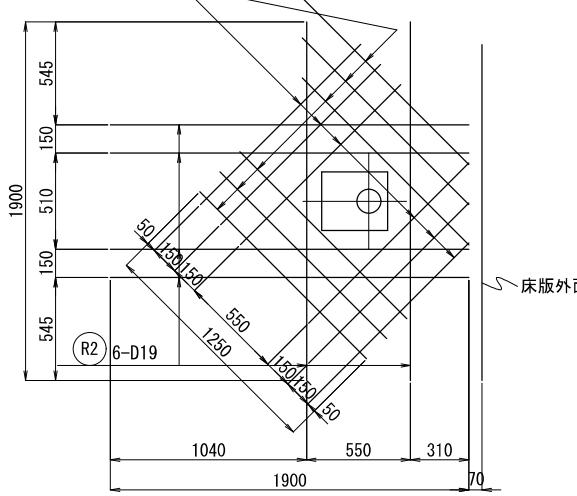
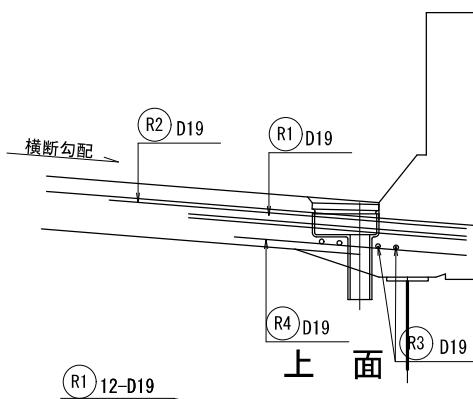
# Cランプ第2橋 排水装置(その12)

S=1:5

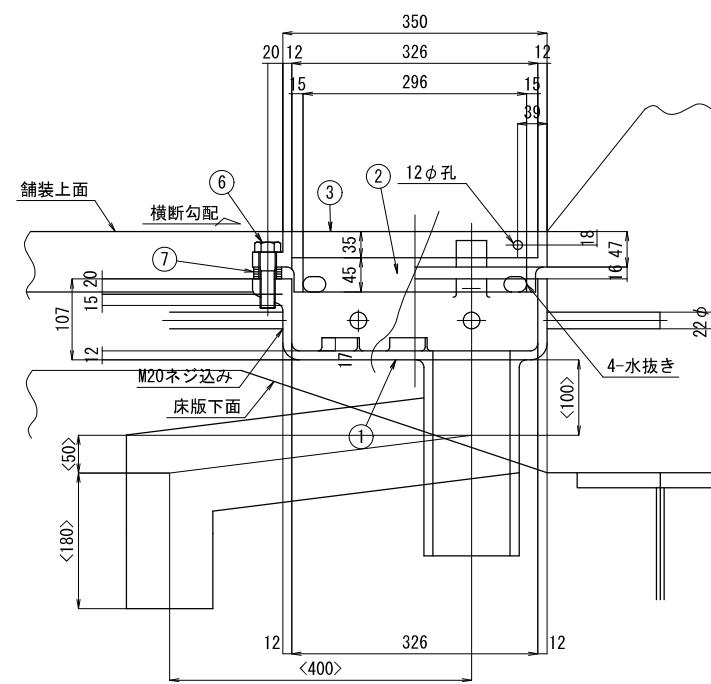
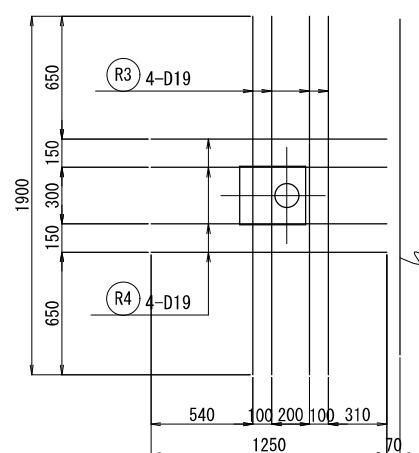
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	157 / 190	縮尺	1/5
図名	Cランプ第2橋 排水装置(その12)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

DR1~DR7, <DR8> 製作数:各1

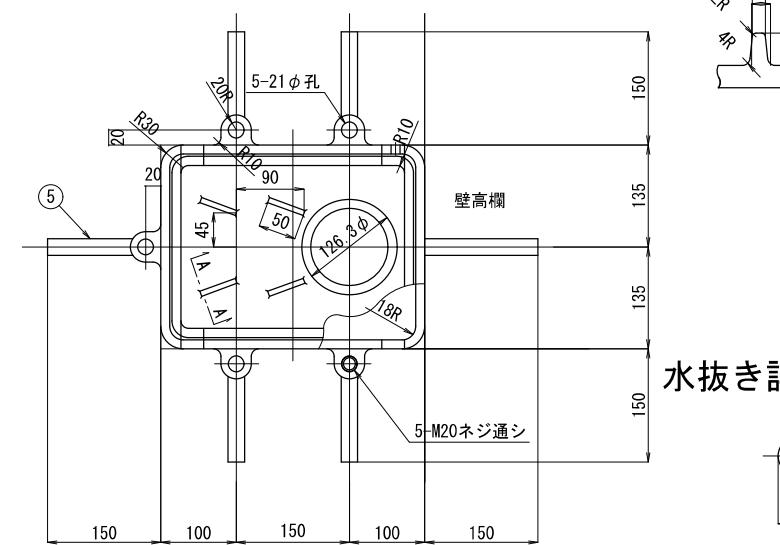
排水樹補強配筋図



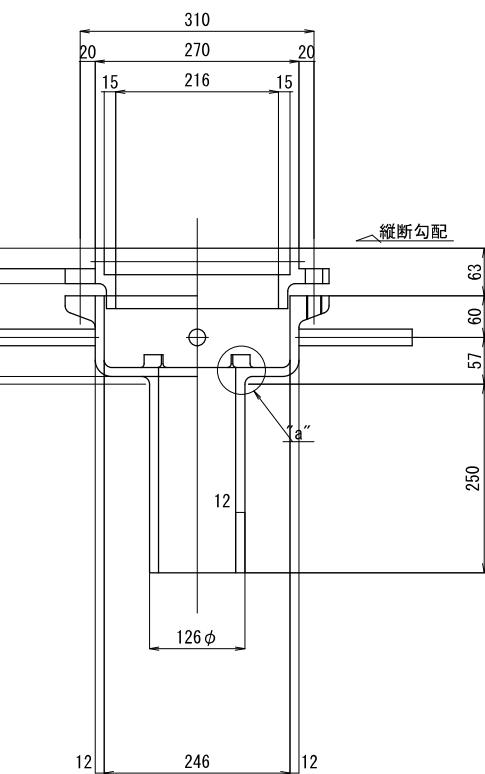
下 面



A-A 断面 S=1:2



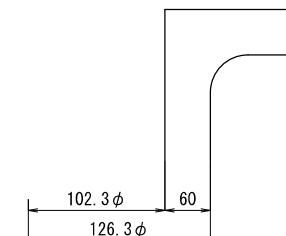
水抜き詳細 S=1:2



材 料 表

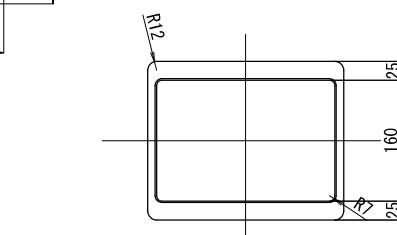
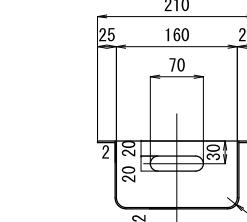
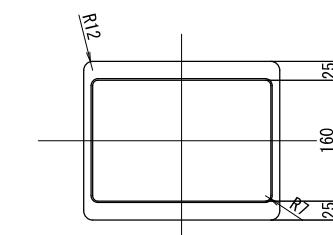
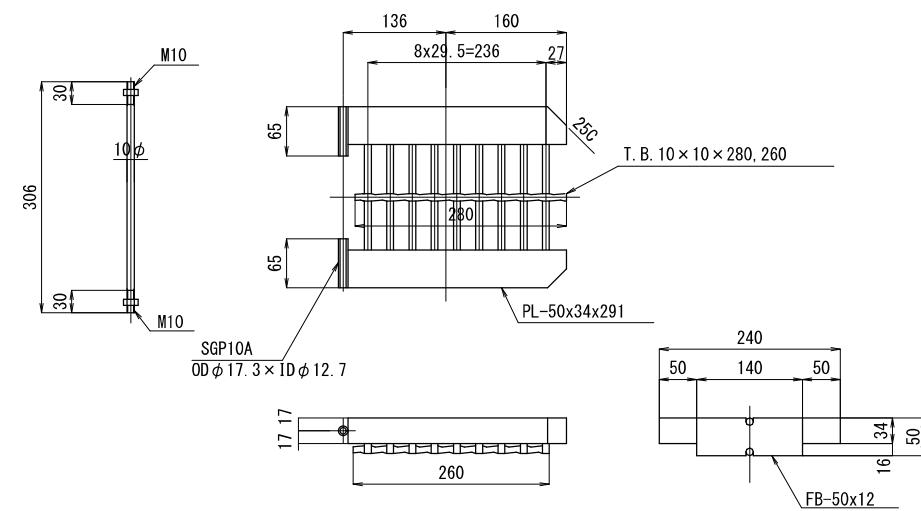
符 号	品 名	材 質	個 数	重 量	備 考
①	本体下部	FC250	1	35.0	
②	本体上部	FC250	1	13.1	
③	グレーティング蓋	SS400	1	14.1	亜鉛めっき
④	沈泥桿	アルミニウム A1200P	1	0.9	
⑤	アンカーバー	SS400	6	2.0	
⑥	調整ボルト	SS400	5	1.3	M20×75
⑦	調整ライナー	SS400	20	--	
					66.4 (kg)

"a"部詳細 S=1:1



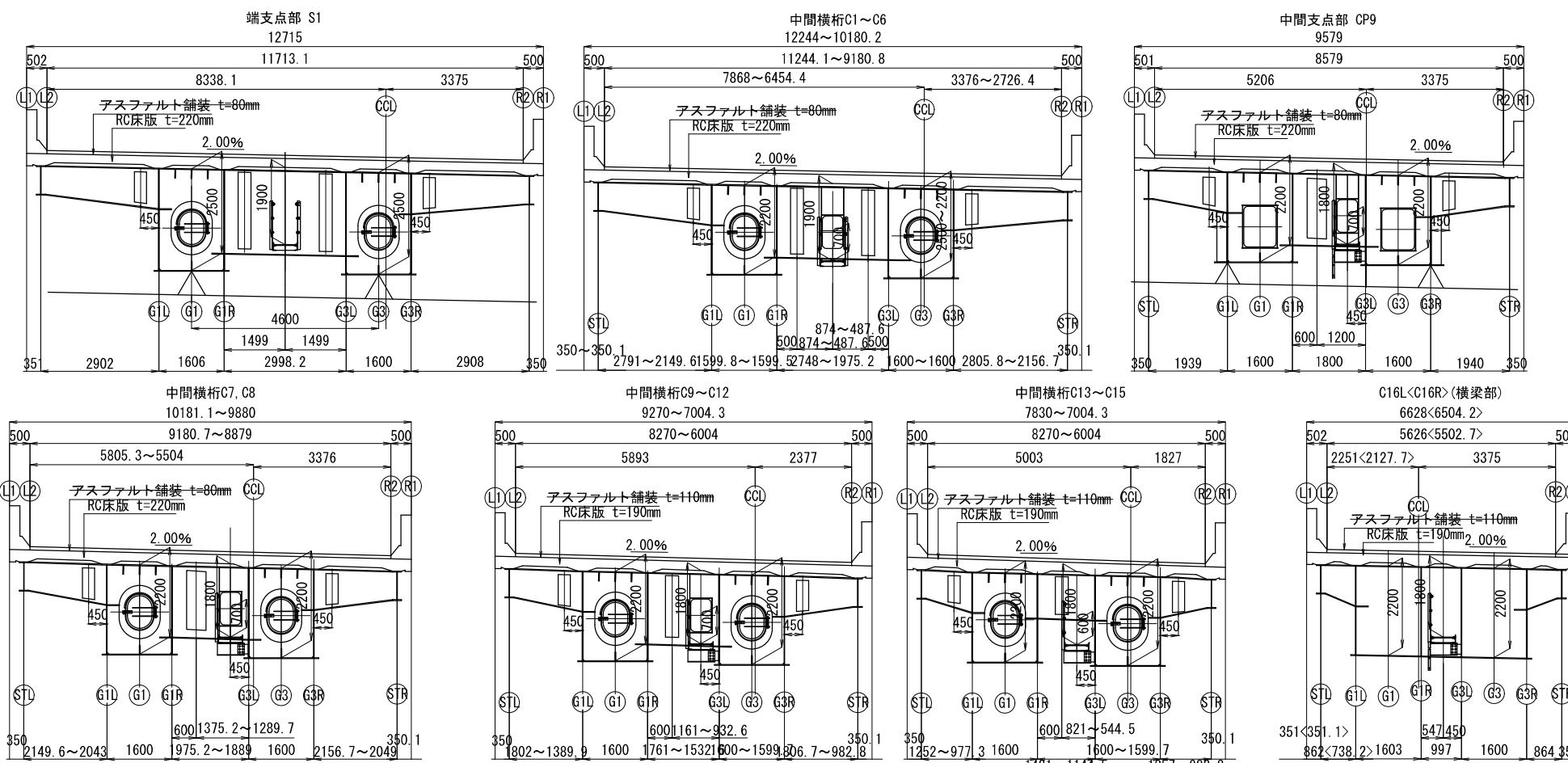
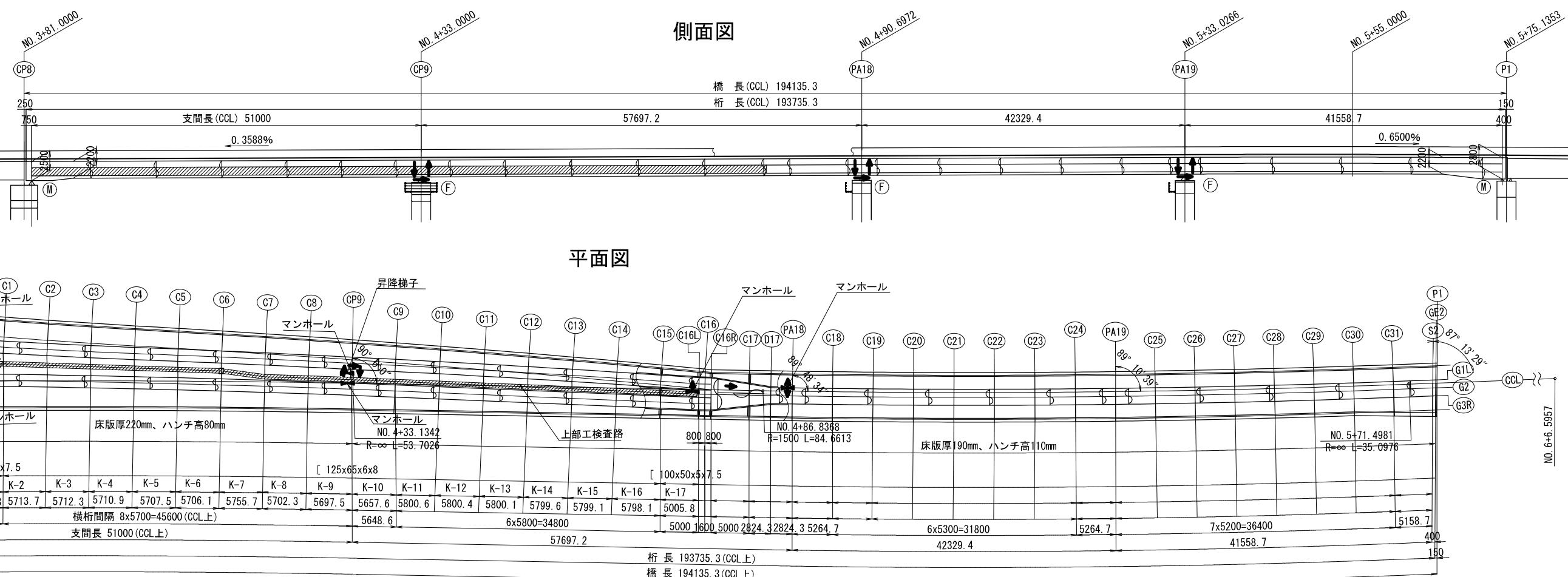
注記

- 排水桿は路面の縦断および横断勾配に一致させるように設置すること。
- 補強筋の詳細および数量については床版図(別図)参照のこと。
- 溶融亜鉛メッキは、JIS H8641 HDZT77とする。ただし、鋼材については、  
板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70  
板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63  
板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56  
板厚1mm以上2mm未満の部材および  
ボルト・ナット類はHDZT49とする。



# Cランプ第2橋 検査路系統図 S=1:300

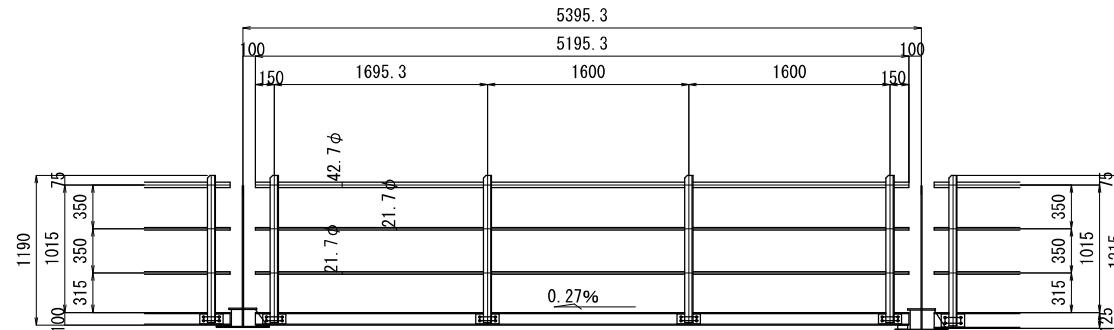
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	158 / 190	縮尺	1/300
図名	Cランプ第2橋 検査路系統図	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			



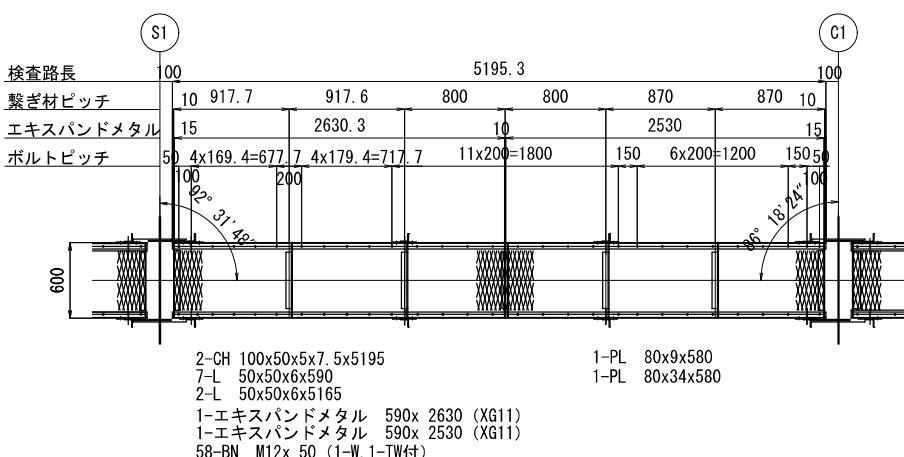
# Cランプ第2橋 上部工検査路(その1) S=1:30

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	159 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 上部工検査路(その1)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

K1  
製作数:1

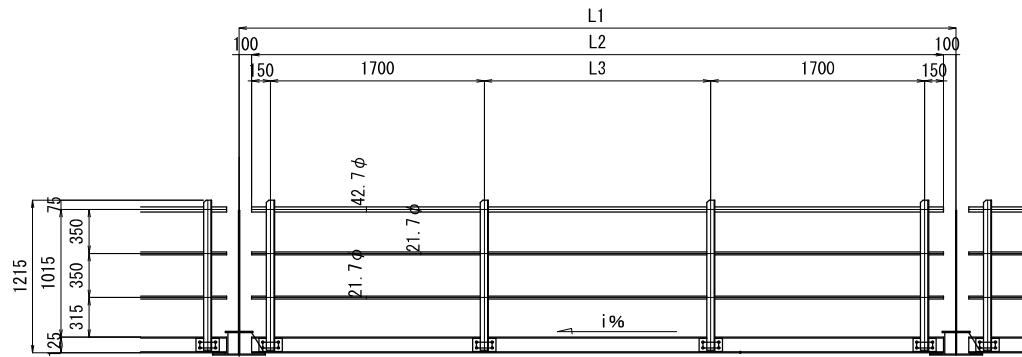


2-PIPE φ42.7x2.3x5195 (STK400) 8-U.BOLT 呼び 32C(2-W付)  
4-PIPE φ21.7x1.9x5195 (STK400) 16-U.BOLT 呼び 15C(2-W付)  
8-L 65x65x6x1180  
8-PL 80x9x185 (SM400A)  
32-BN M16x40 (2-W付)

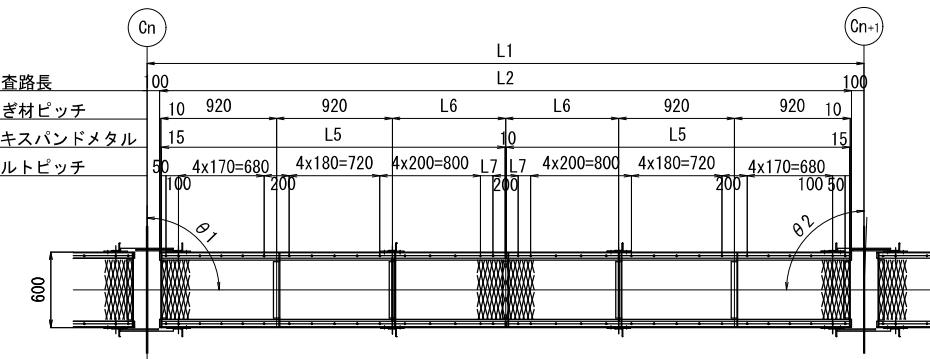


2-CH 100x50x5x7.5x5195  
7-L 50x50x6x590  
2-L 50x50x6x5165  
1-エキスパンドメタル 590x 2630 (XG11)  
1-エキスパンドメタル 590x 2530 (XG11)  
58-BN M12x 50 (1-W, 1-TW付)

K2~K6  
製作数:5



2-PIPE φ42.7x2.3xLL2(STK400)  
4-PIPE φ21.7x1.9xLL2(STK400)  
8-L 65x65x6x1195  
8-PL 105x9x185 (SM400A)  
32-BN M16x40 (2-W付)



2-CH 125x65x6x8 LL2  
7-L 50x50x6x588  
2-L 50x50x6x LL1  
2-エキスパンドメタル 590x LL3 (XG11)  
64-BN M12x 50 (1-W, 1-TW付)

	Cn	Cn+1	L1	L2	L3	L5	L6	L7	θ1	θ2	i%	LL1	LL2	LL3
K2	C1	C2	5713.7	5513.7	1813.7	2736.9	946.9	116.9	93° 37' 19"	86° 34' 42"	0.28	5484	5514	2737
K3	C2	C3	5712.3	5512.3	1812.3	2736.2	906.2	116.2	93° 20' 20"	86° 53' 43"	0.29	5482	5512	2736
K4	C3	C4	5710.9	5510.9	1810.9	2735.5	905.5	115.5	93° 01' 20"	87° 14' 54"	0.29	5481	5511	2736
K5	C4	C5	5707.5	5507.5	1807.5	2733.8	903.8	113.8	92° 43' 52"	87° 26' 19"	0.30	5478	5508	2734
K6	C5	C6	5706.1	5506.1	1806.1	2733.1	903.1	113.1	92° 43' 05"	87° 23' 43"	0.30	5476	5506	2733

## 注記

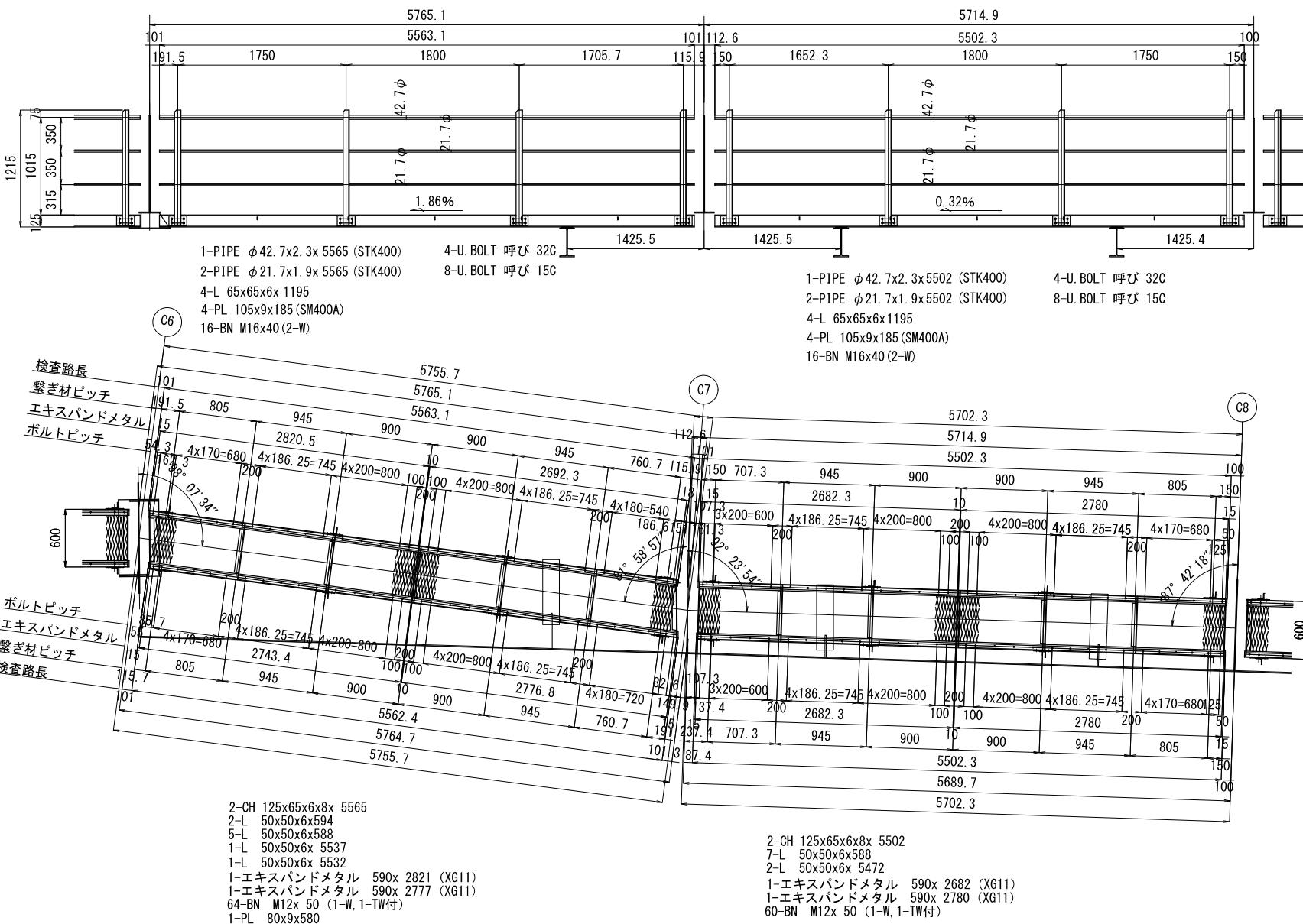
- 特記なき材質は、全てSS400とする。
- Uボルト付き以外のナットは、全て緩み止めナットを使用すること。
- ※印を除く鋼材は、全て溶融亜鉛メッキとする。付着量を、JIS H8641 HDZ777とする。ただし、鋼材については、板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70、板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63、板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56、板厚1mm以上2mm未満の部材およびボルト・ナット類はHDZT49とする。
- ボルト孔は、メッキ付着量を考慮し、ボルト径+3mmを標準とする。

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	160 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 上部工検査路(その2)		番号 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

Cランプ第2橋 上部工検査路(その2) S=1:30

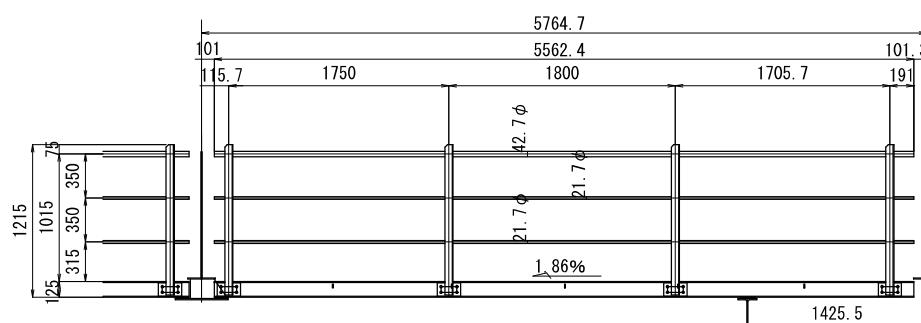
K7

製作數：1



K8

製作數:1



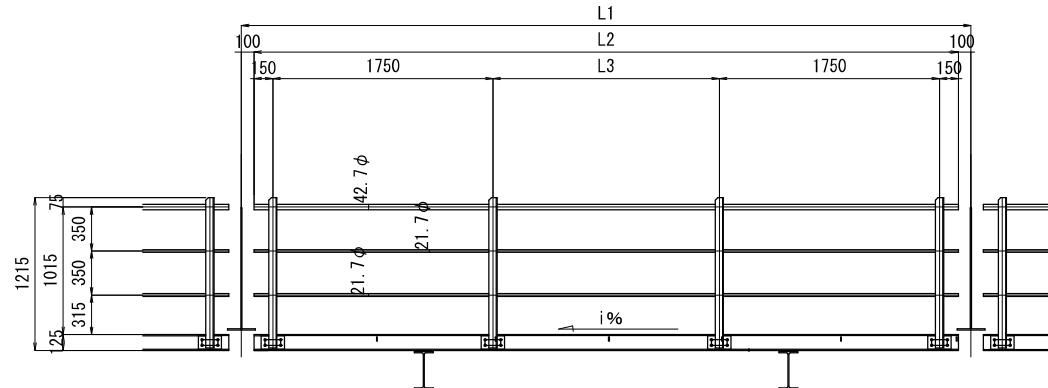
- 注記

  - 特記なき材質は、全てSS400とする。
  - Uボルト付き以外のナットは、全て緩み止めナットを使用すること。
  - ※印を除く鋼材は、全て溶融亜鉛メッキとする。  
付着量を、JIS H8641 HDZT77とする。  
ただし、鋼材については、  
板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70  
板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63  
板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56  
板厚1mm以上2mm未満の部材および  
ボルト・ナット類はHDZT49とする。
  - ボルト孔は、メッキ付着量を考慮し、  
ボルト径+3mmを標準とする。

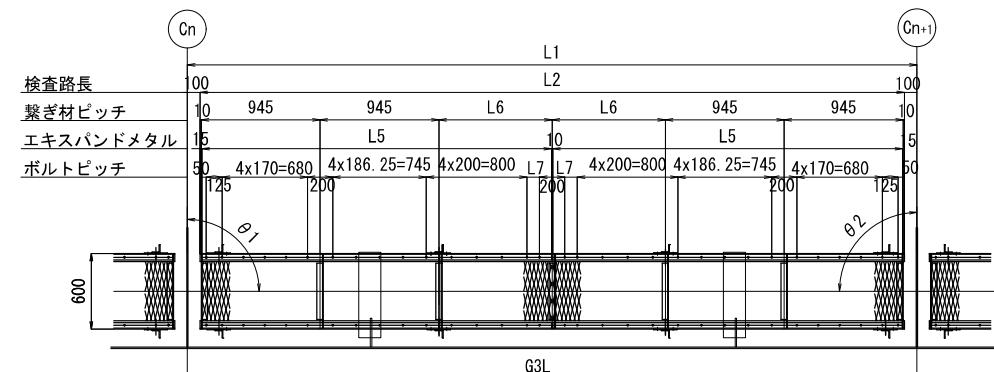
# Cランプ第2橋 上部工検査路(その3) S=1:30

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	161 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 上部工検査路(その3)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

K11~K14  
製作数:4

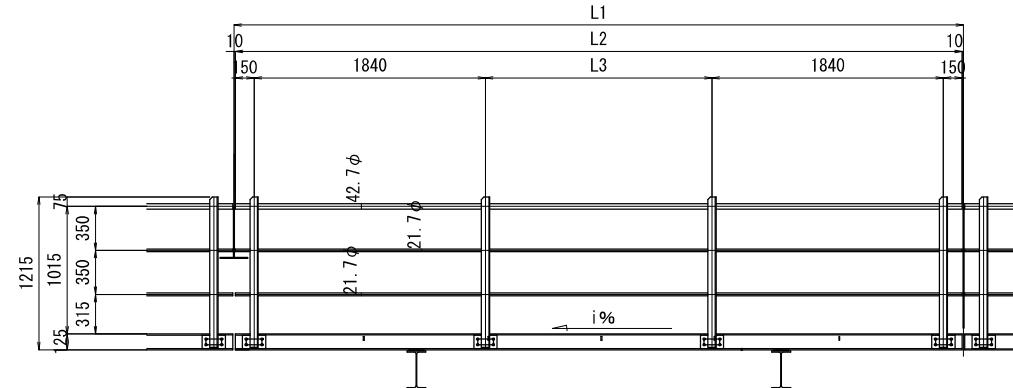


1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times LL2$  (STK400)  
2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times LL2$  (STK400)  
4-L 65x65x6x1195  
4-PL 105x9x185 (SM400A)  
16-BN M16x40 (2-W)  
4-U.BOLT 呼び 32C  
8-U.BOLT 呼び 15C

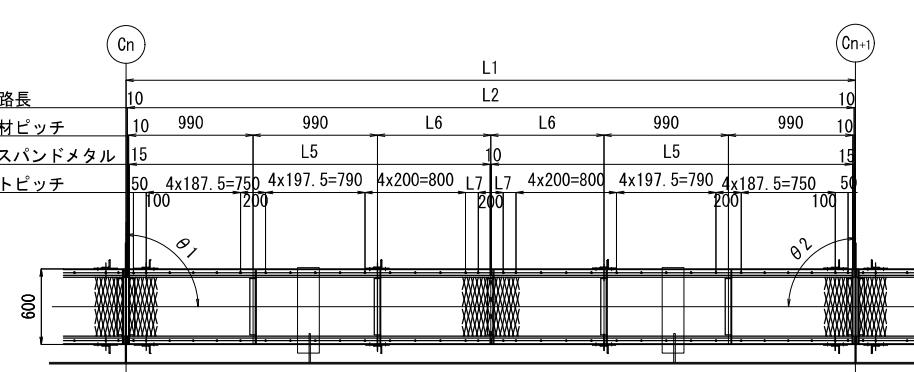


2-CH 125x65x6x8x LL2  
7-L 50x50x6x588  
2-L 50x50x6x LL1  
2-エキスパンドメタル 590x LL3 (XG11)  
64-BN M12x 50 (1-W, 1-TW付)

K15~K16  
製作数:2



1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times LL2$  (STK400)  
2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times LL2$  (STK400)  
4-L 65x65x6x1195  
4-PL 105x9x185 (SM400A)  
16-BN M16x40 (2-W)  
4-U.BOLT 呼び 32C  
8-U.BOLT 呼び 15C



2-CH 125x65x6x8x LL2  
7-L 50x50x6x588  
2-L 50x50x6x LL1  
2-エキスパンドメタル 590x LL3 (XG11)  
64-BN M12x 50 (1-W, 1-TW付)

	Cn	Cn+1	L1	L2	L3	L5	L6	L7	$\theta 1$	$\theta 2$	i%	LL1	LL2	LL3
K11	C9	C10	5800.6	5600.6	1800.6	2780.3	900.3	100.3	92° 48' 40"	87° 03' 24"	0.31	5571	5601	2780
K12	C10	C11	5800.4	5600.4	1800.4	2780.2	900.2	100.2	92° 56' 37"	86° 53' 46"	0.31	5570	5600	2780
K13	C11	C12	5800.1	5600.1	1800.1	2780.1	900.05	100.05	93° 06' 15"	86° 41' 50"	0.32	5570	5600	2780
K14	C12	C13	5799.6	5599.6	1799.6	2779.8	899.8	99.8	93° 18' 11"	86° 26' 44"	0.31	5570	5600	2780

	Cn	Cn+1	L1	L2	L3	L5	L6	L7	$\theta 1$	$\theta 2$	i%	LL1	LL2	LL3
K15	C13	C14	5799.1	5779.1	1819.1	2869.6	899.55	99.55	93° 33' 18"	86° 06' 58"	0.31	5759	5779	2870
K16	C14	C15	5798.1	5778.1	1818.1	2869.1	899.05	99.05	93° 53' 05"	85° 40' 05"	0.31	5758	5778	2869

## 注記

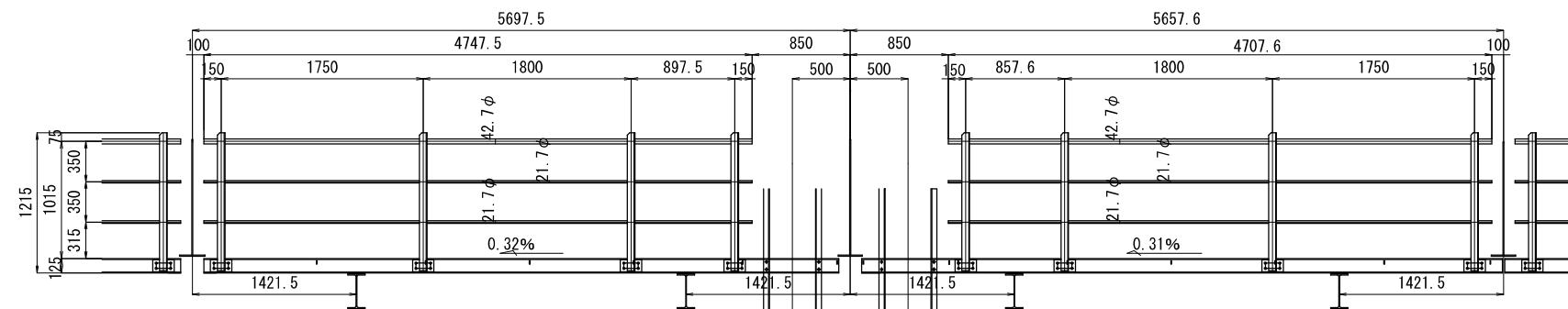
- 特記なき材質は、全てSS400とする。
- Uボルト付き以外のナットは、全て緩み止めナットを使用すること。
- ※印を除く鋼材は、全て溶融亜鉛メッキとする。付着量を、JIS H8641 HDZ77とする。ただし、鋼材については、板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70 板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63 板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56 板厚1mm以上2mm未満の部材およびボルト・ナット類はHDZT49とする。
- ボルト孔は、メッキ付着量を考慮し、ボルト径+3mmを標準とする。

Cランプ第2橋 上部工検査路(その4) S=1:30

工事名	広島高速5号線温品J C T 鋼上部工事（2工区）		
図面番号	162 / 190	縮 尺	1/30
図 名	0ランプ第2橋 上部工検査路(その4)	番号	-
路線名	広島高速5号線		

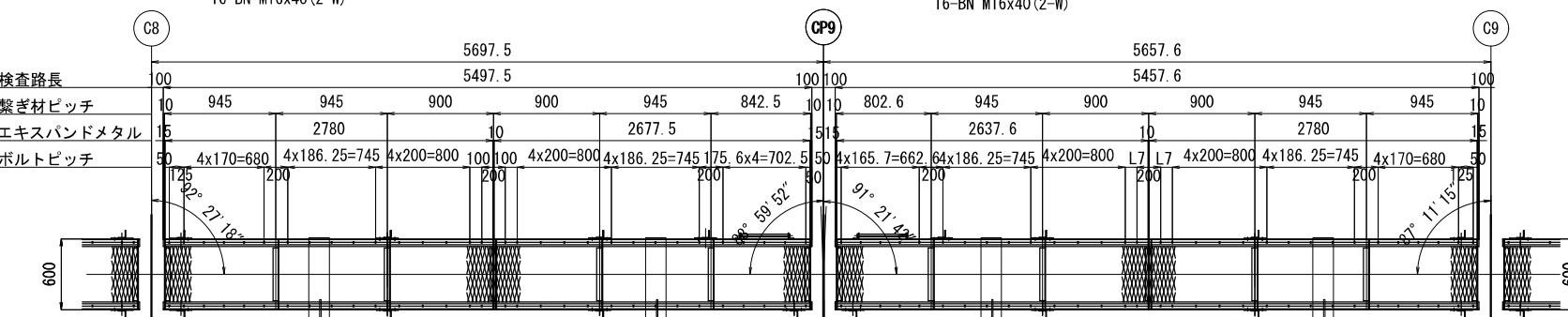
K9

K10  
製作數：



1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times 4748$  (STK400) 4-U.BOLT 呼び 32  
 2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times 4748$  (STK400) 8-U.BOLT 呼び 15  
 4-L 65x65x6x1195  
 4-PL 105x9x185 (SM400A)  
 16-BN M16x40 (2-W)

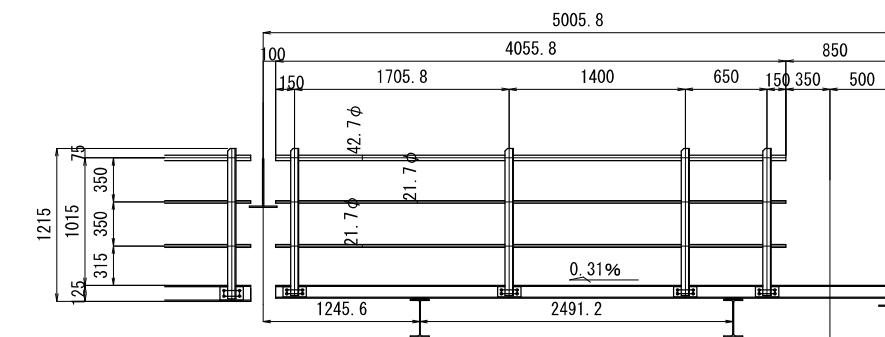
1-PIPE φ42.7x2.3x4708 (STK400) 4-U.BOLT 呼び 32C  
 2-PIPE φ21.1x1.9x4708 (STK400) 8-U.BOLT 呼び 15C  
 4-L 65x65x6x1195  
 4-PL 105x9x185 (SM400A)  
 16-BN M16x10 (2-W)



2-CH 125x65x6x8x... 5498 G3L  
 7-L 50x50x6x588  
 2-L 50x50x6x 5468  
 1-エキスピバンドメタル 590x 2780 (XG11)  
 1-エキスピバンドメタル 590x 2678 (XG11)  
 62-BN M12x 50 (1-W 1-TW4寸)

K17

製作数:1



1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times 4056$  (STK400) 4-U.BOLT 呼び 32C(2-W付)  
 2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times 4056$  (STK400) 8-U.BOLT 呼び 15C(2-W付)  
 4-L 65x65x6x1170  
 4-PL 80x9x195 (SM400A)  
 16-BN M16x10 (2-W付)

2-CH 100x50x5x7.5x4806  
 7-L 50x50x6x590  
 2-L 50x50x6x4776  
 1-エキスパンドメタル 590x 2541 (XG11)  
 1-エキスパンドメタル 590x 2230 (XG11)  
 52-BN M12x 50 (1-W, 1-TW付)

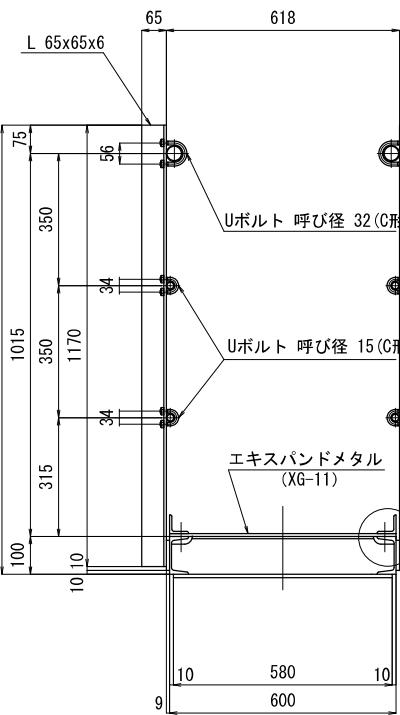
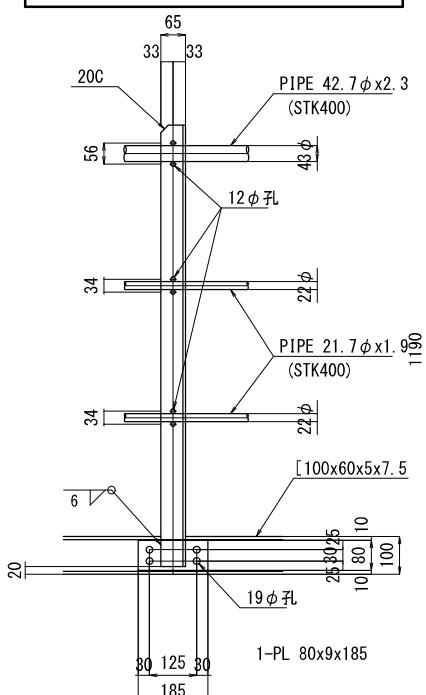
注記

- 特記なき材質は、全てSS400とする。
- Uボルト付き以外のナットは、全て緩み止めナットを使用すること。
- ※印を除く鋼材は、全て溶融亜鉛メッキとする。  
付着量を、JIS H8641 HDZT77とする。  
ただし、鋼材については、  
板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70  
板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63  
板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56  
板厚1mm以上2mm未満の部材および  
ボルト・ナット類はHDZT49とする。
- ボルト孔は、メッキ付着量を考慮し、  
ボルト径+3mmを標準とする。

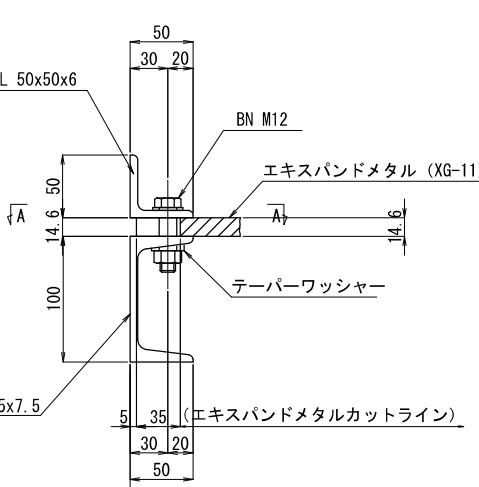
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	163 / 190	縮尺	1/10
図名	Cランプ第2橋 上部工検査路(その5)		番号 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

Cランプ第2橋 上部工検査路(その5) S=1:10

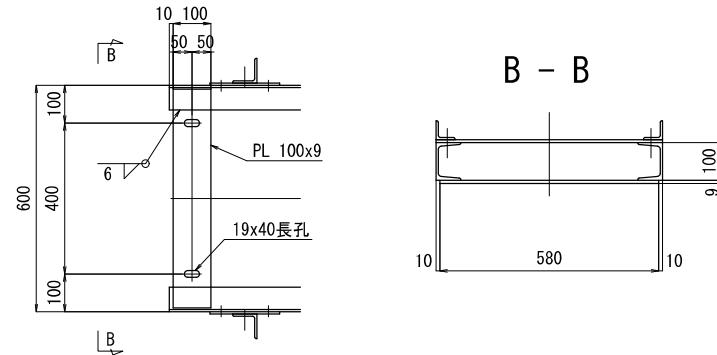
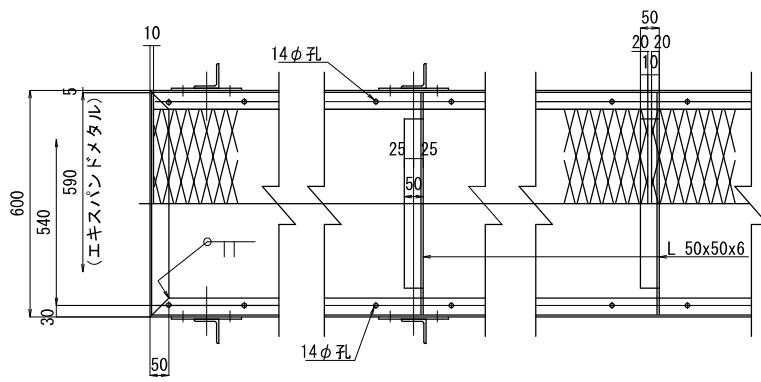
## S1, C16L 手すり 詳細



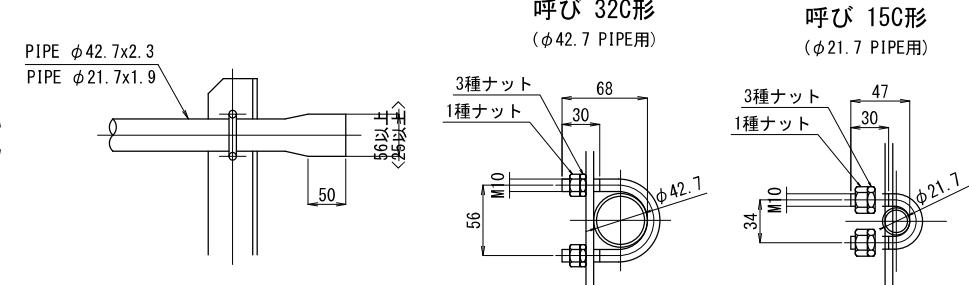
ボルト位置詳細 S=1:



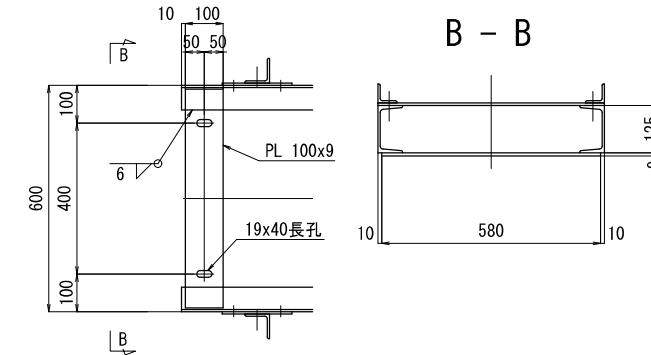
步廊詳細



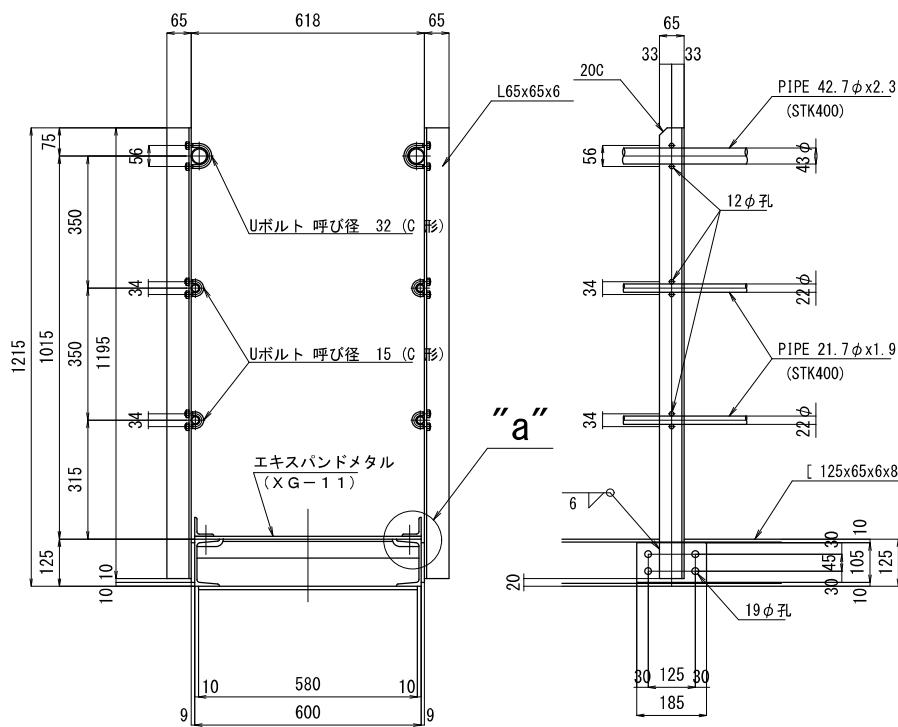
端部ズレ止め処理 S=1:5



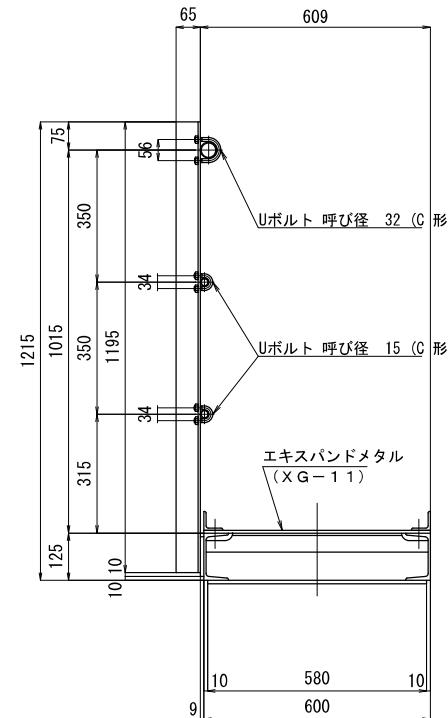
U. BOLT 詳細 S=1:3



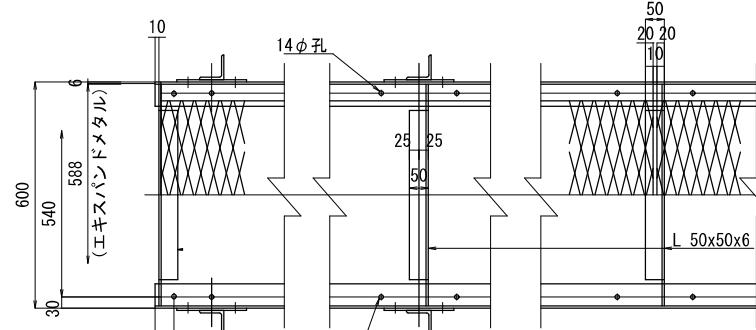
## 1~C7 手すり 詳細



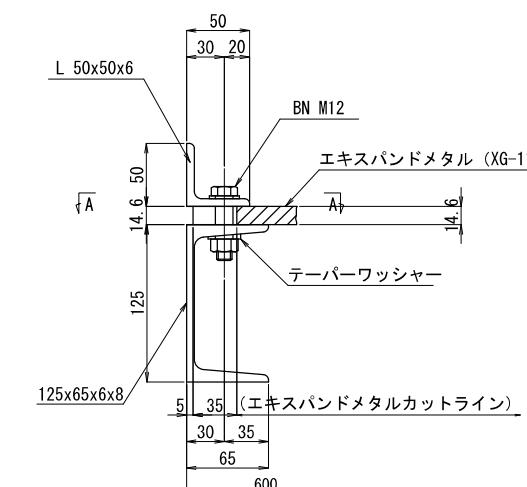
C7～C15 手すり 詳細



步廊詳細



ボルト位置詳細 S=1:3



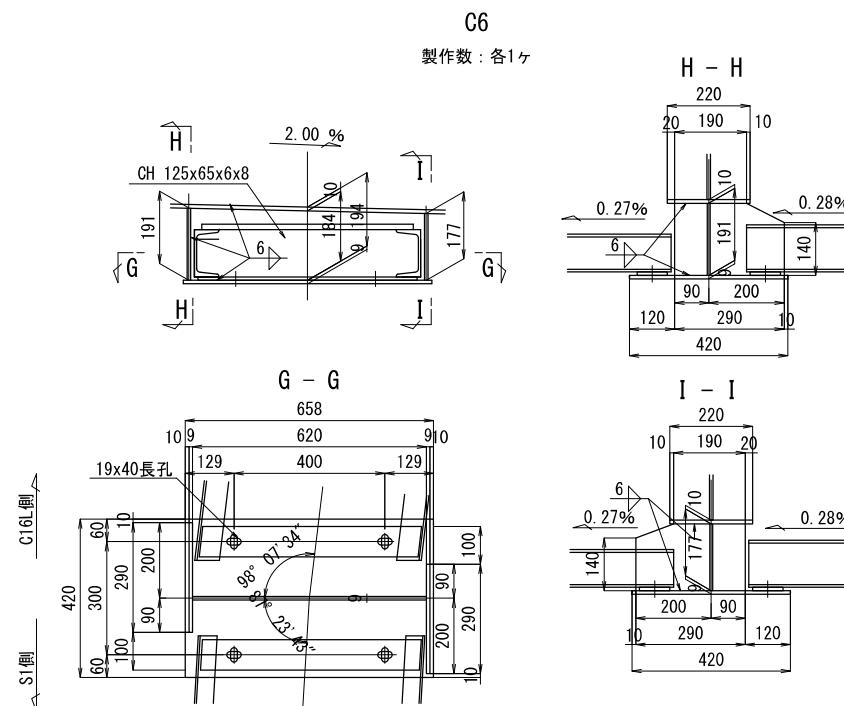
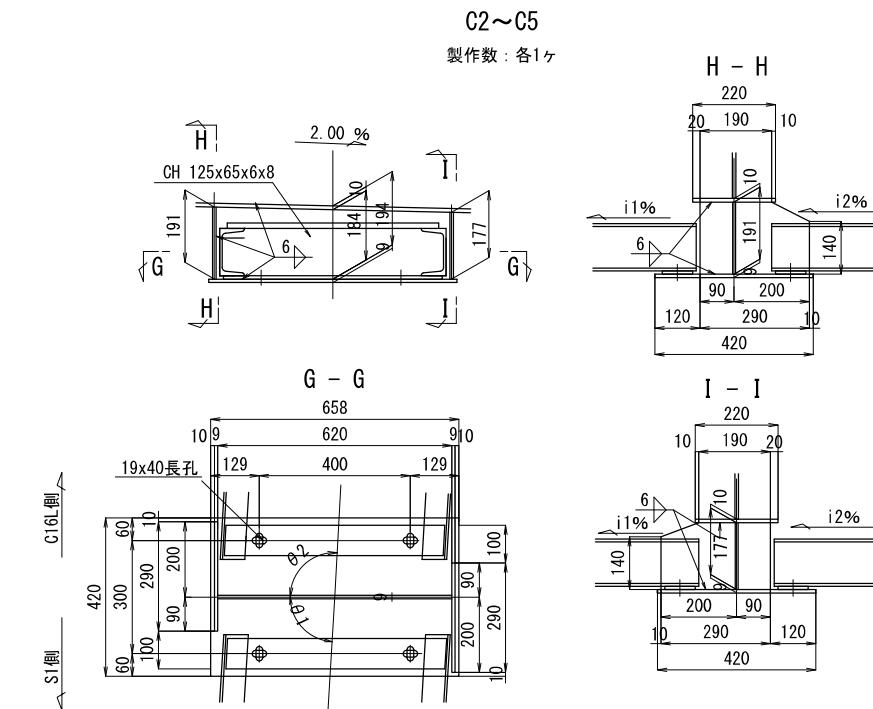
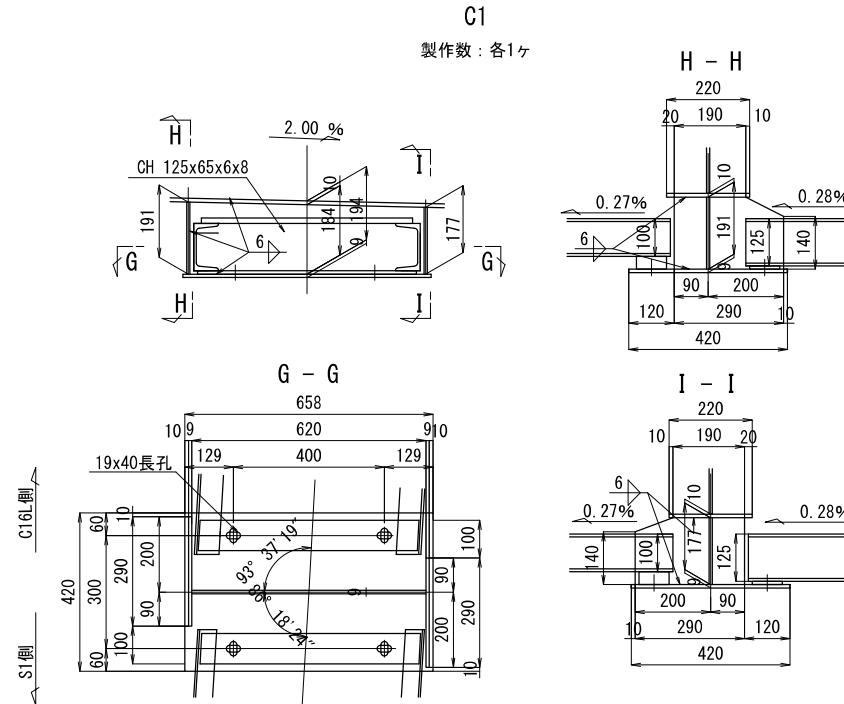
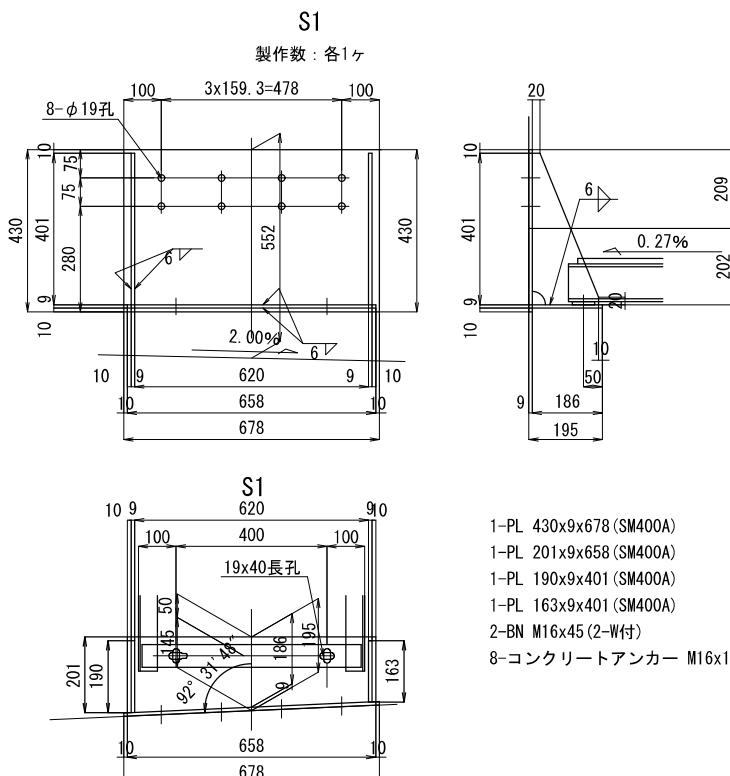
注記

- 特記なき材質は、全てSS400とする。
- Uボルト付き以外のナットは、全て緩み止めナットを使用すること。
- ※印を除く鋼材は、全て溶融亜鉛メッキとする。  
付着量を、JIS H8641 HDZT77とする。  
ただし、鋼材については、  
板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70  
板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63  
板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56  
板厚1mm以上2mm未満の部材および  
ボルト・ナット類はHDZT49とする。
- ボルト孔は、メッキ付着量を考慮し、  
ボルト径+3mmを標準とする。

# Cランプ第2橋 上部工検査路(その6) S=1:10

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	164 / 190	縮尺	1/10
図名	Cランプ第2橋 上部工検査路(その6)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## 受け台詳細



※ 1-WEB PL 191x9x620 (SM400A)  
※ 1-FLG PL 420x9x658 (SM400A)  
※ 1- PL 191x9x290 (SM400A)  
※ 1- PL 177x9x290 (SM400A)  
4- BN M16x45 (2-W)

## 注記

- 特記なき材質は、全てSS400とする。
- Uボルト付き以外のナットは、全て緩み止めナットを使用すること。
- ※印を除く鋼材は、全て溶融亜鉛メッキとする。付着量を JIS H8641 HDZT77とする。ただし、鋼材については、板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70 板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63 板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56 板厚1mm以上2mm未満の部材およびボルト・ナット類はHDZT49とする。
- ボルト孔は、メッキ付着量を考慮し、ボルト径+3mmを標準とする。

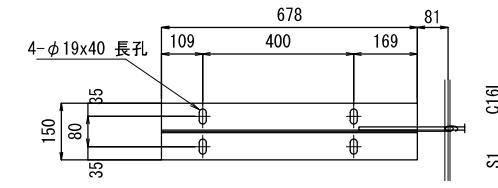
# Cランプ第2橋 上部工検査路(その7) S=1:10

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	165 / 190	縮尺	1/10
図名	Cランプ第2橋 上部工検査路(その7)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

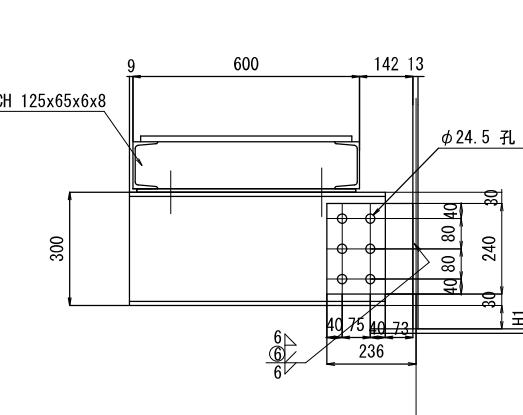
## 受け台詳細

C7R~C8R, C9L~C9R

製作数: 5

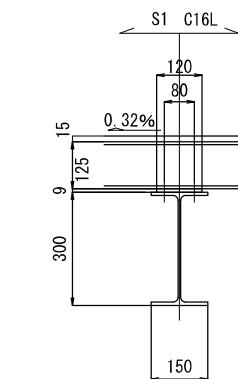
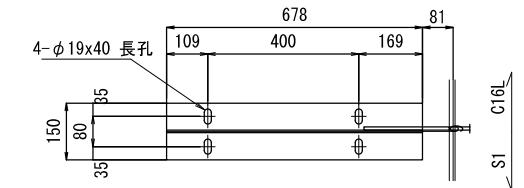


※ 1-PL 240x9x404 (SM400A)  
1-H 300x150x6.5x9x678  
※ 1-PL 120x9x580 (SM400A)  
6-TCB M22x55 (S10T)  
4-BN M16x50 (2-W付)

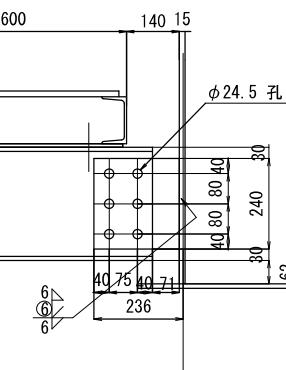


※ 1-PL 240x9x228 (SM400A)  
1-H 300x150x6.5x9x678  
※ 1-PL 120x9x580 (SM400A)  
6-TCB M22x55 (S10T)  
4-BN M16x50 (2-W付)

CP9  
製作数: 2



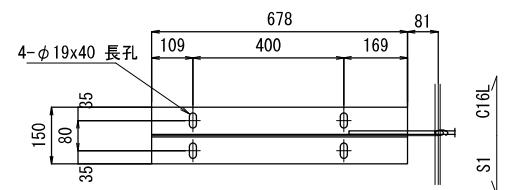
※ 1-PL 240x9x226 (SM400A)  
1-H 300x150x6.5x9x678  
※ 1-PL 120x9x580 (SM400A)  
6-TCB M22x55 (S10T)  
4-BN M16x50 (2-W付)



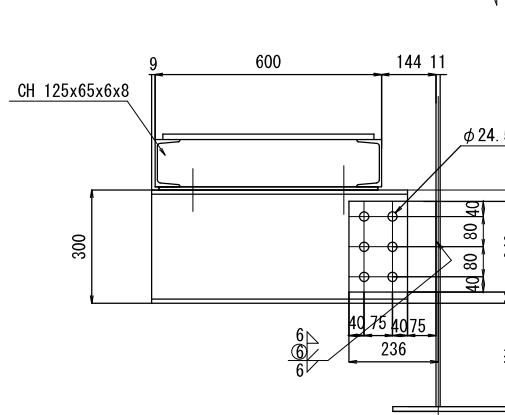
※ 1-PL 240x9x404 (SM400A)  
1-H 300x150x6.5x9x678  
※ 1-PL 120x9x580 (SM400A)  
6-TCB M22x55 (S10T)  
4-BN M16x50 (2-W付)

C10~C15

製作数: 12



※ 1-PL 240x9x230 (SM400A)  
1-H 300x150x6.5x9x678  
※ 1-PL 120x9x580 (SM400A)  
6-TCB M22x55 (S10T)  
4-BN M16x50 (2-W付)

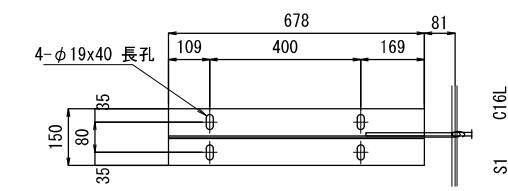


※ 1-PL 240x9x230 (SM400A)  
1-H 300x150x6.5x9x678  
※ 1-PL 120x9x580 (SM400A)  
6-TCB M22x55 (S10T)  
4-BN M16x50 (2-W付)

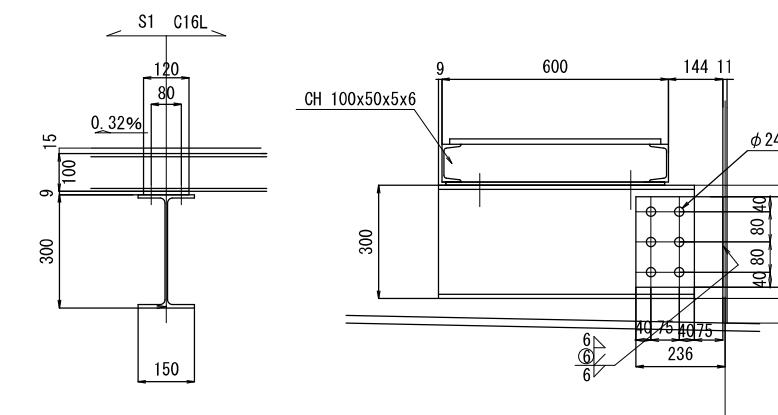
	C10L	C10R	C11L	C11R	C12L	C12R	C13L	C13R	C14L	C14R	C15L	C15R
i%	0.31	0.31	0.31	0.32	0.32	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
H1	63.07	63.07	63.07	63.07	63.07	63.07	63.07	63.07	63.07	63.07	63.07	63.07

C16L

製作数: 1



※ 1-PL 240x9x230 (SM400A)  
1-H 300x150x6.5x9x678  
※ 1-PL 120x9x580 (SM400A)  
6-TCB M22x55 (S10T)  
4-BN M16x50 (2-W付)



※ 1-PL 240x9x230 (SM400A)  
1-H 300x150x6.5x9x678  
※ 1-PL 120x9x580 (SM400A)  
6-TCB M22x55 (S10T)  
4-BN M16x50 (2-W付)

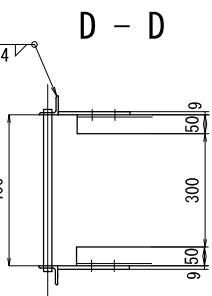
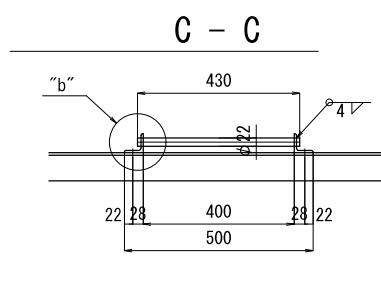
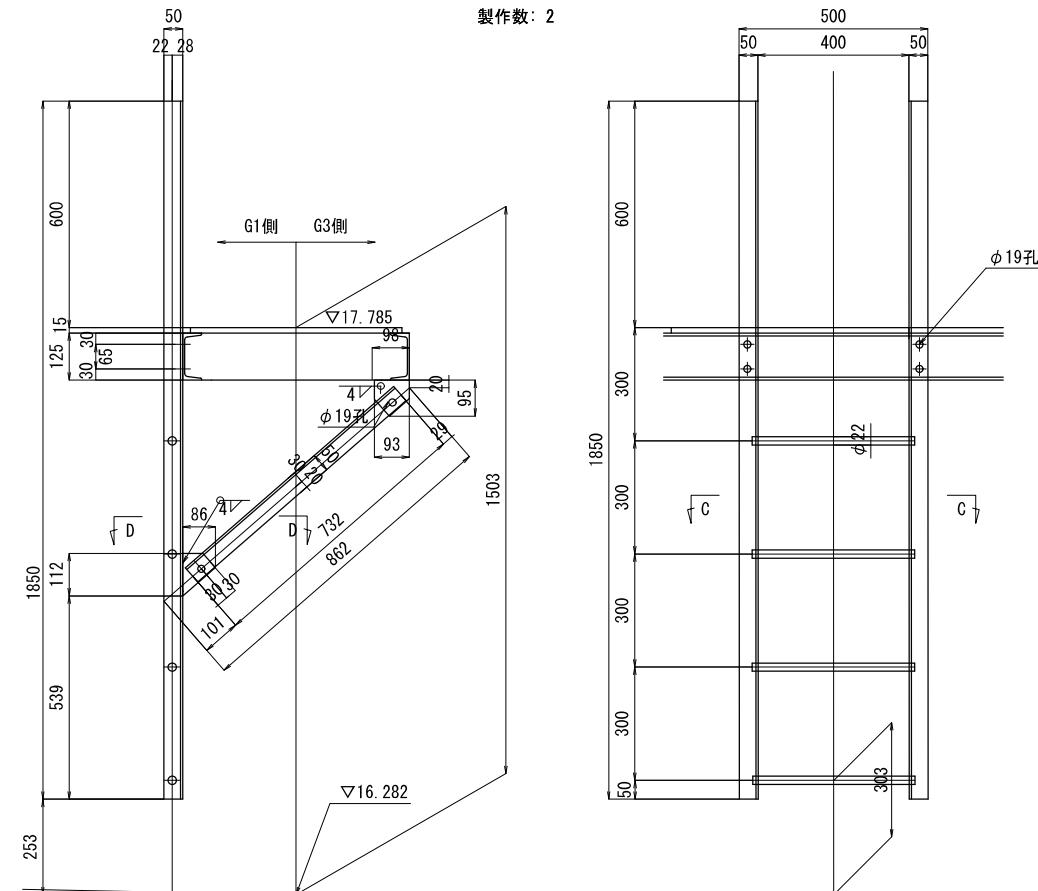
### 注記

- 特記なき材質は、全てSS400とする。
- Uボルト付き以外のナットは、全て緩め止めナットを使用すること。
- ※印を除く鋼材は、全て溶融亜鉛メッキとする。付着量を、JIS H8641 HDZT77とする。ただし、鋼材については、板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70 板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63 板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT63 板厚1mm以上2mm未満の部材およびボルト・ナット類はHDZT49とする。
- ボルト孔は、メッキ付着量を考慮し、ボルト径+3mmを標準とする。

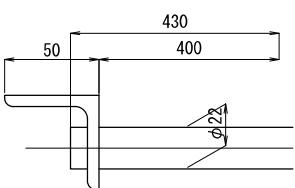
# Cランプ第2橋 上部工検査路(その8) S=1:10

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	166 / 190	縮尺	1/10
図名	Cランプ第2橋 上部工検査路(その8)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

CP9昇降梯子詳細



"b"部詳細 S=1:2



製作数: 2  
2-L 50x50x6x1850  
4-RB φ22x430  
4-BN M16x40 (2-W)  
2-L 50x50x6x732  
2-PL 98x6x95 (SM400A)  
2-PL 112x6x86 (SM400A)  
4-BN M16x40 (2-W)

- 注記
- 特記なき材質は、全てSS400とする。
  - Uボルト付き以外のナットは、全て緩み止めナットを使用すること。
  - ※印を除く鋼材は、全て溶融亜鉛メッキとする。付着量を、JIS H8641 HDZT77とする。ただし、鋼材については、板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70 板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63 板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56 板厚1mm以上2mm未満の部材およびボルト・ナット類はHDZT49とする。
  - ボルト孔は、メッキ付着量を考慮し、ボルト径+3mmを標準とする。

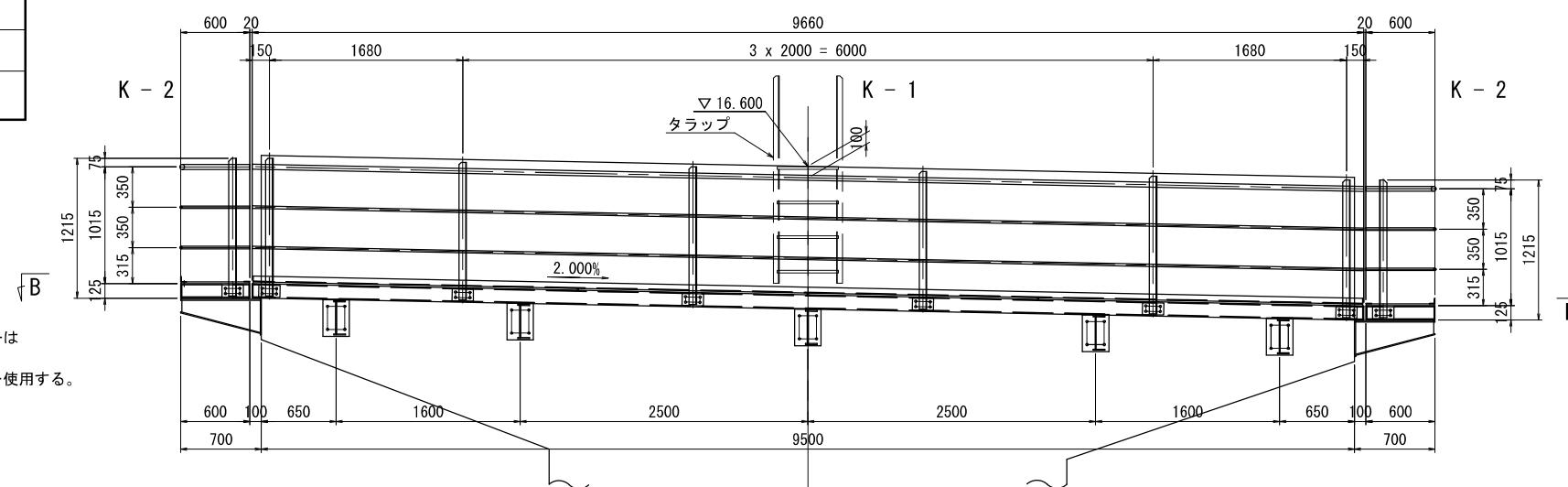
# Cランプ第2橋 下部工検査路 (その1)

S=1:30

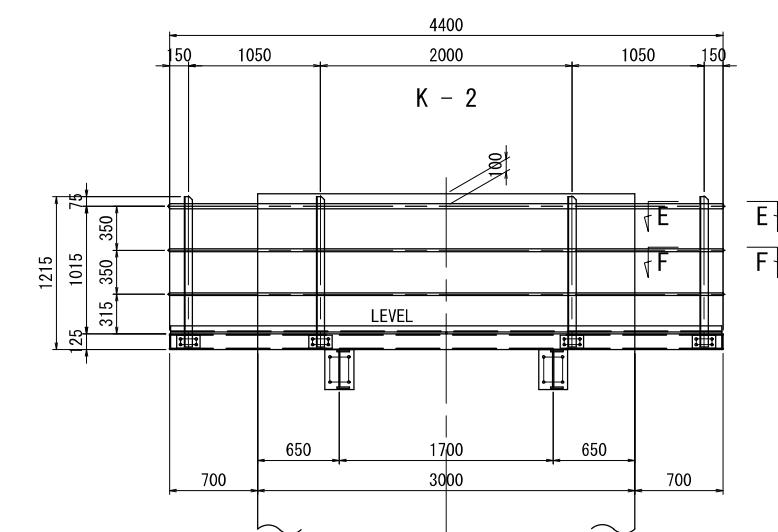
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	167	190	縮尺
	1/30		
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路(その1)	JP	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

- 注記
- 特記なき材質はすべてSS400とする。
  - 特記なきスカラップはすべてR35とする。
  - 本体溶接付部材(※印)以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。
  - 溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77とする。
  - 但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーはHDZT49とする。
  - 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。

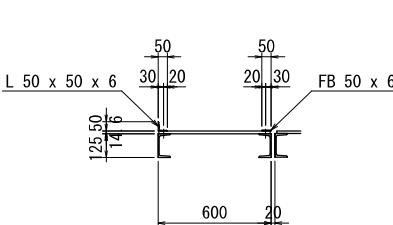
A - A



C - C



D - D S=1:20

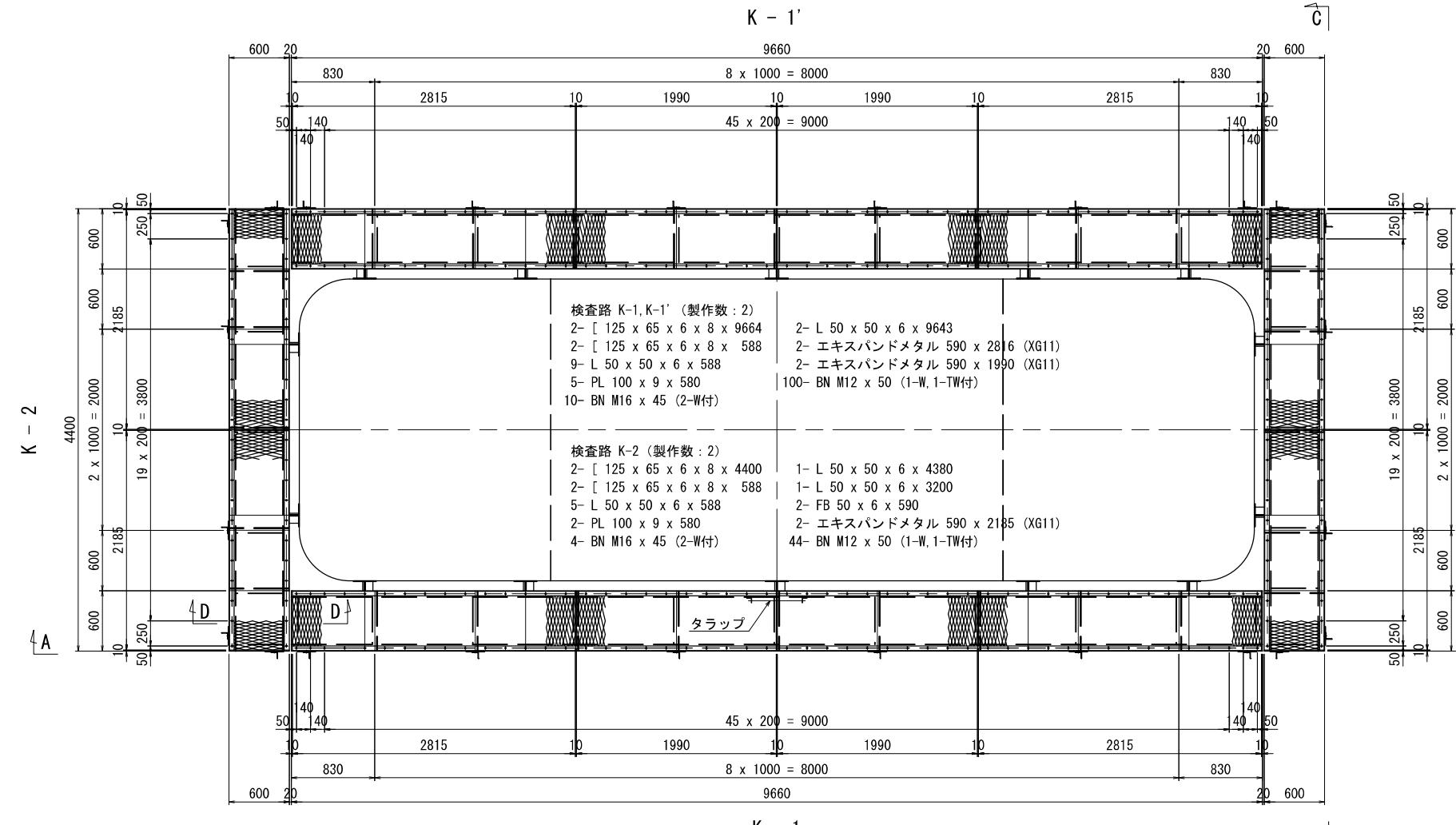


検査路 K-1, K-1' (製作数: 2)  
1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 9662 (STK400)  
2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 9662 (STK400)  
6- L 65 x 65 x 6 x 1195  
6- PL 105 x 9 x 185  
24- BN M16 x 40 (2-W付)  
6- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
12- Uボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

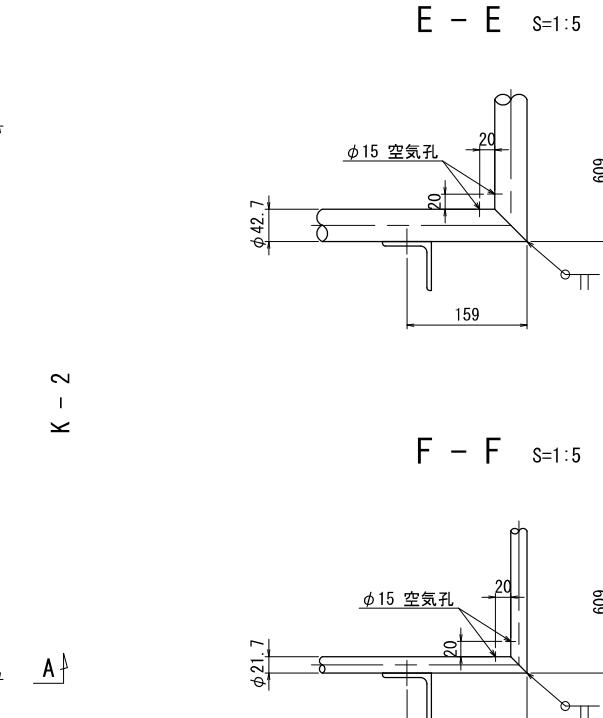
検査路 K-2 (製作数: 2)  
1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 4418 (STK400)  
2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 4418 (STK400)  
4- L 65 x 65 x 6 x 1195  
4- PL 105 x 9 x 185  
16- BN M16 x 40 (2-W付)  
4- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
8- Uボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

B - B

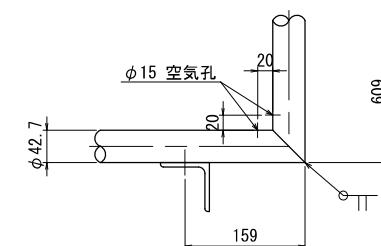
K - 1'



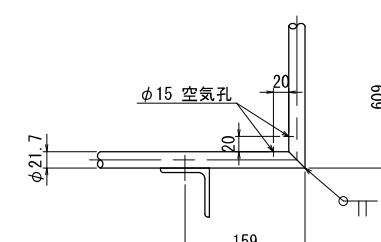
K - 2



E - E S=1:5



F - F S=1:5



K - 1

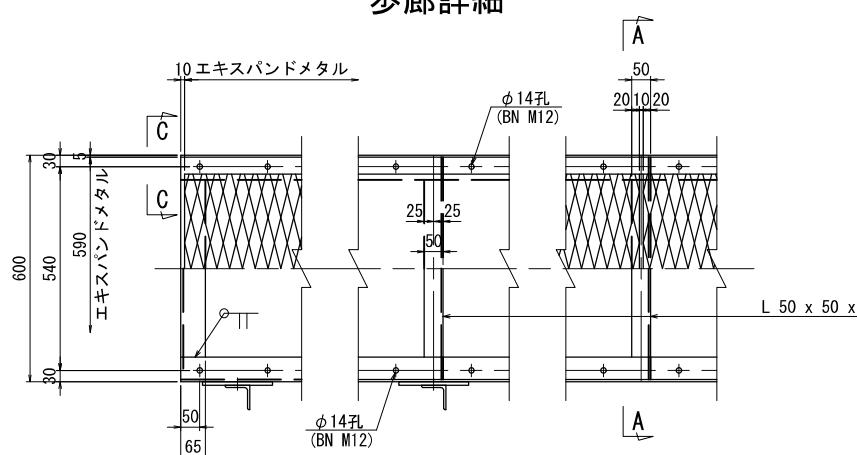
C

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	168 / 190	縮尺	1/10
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路（その2）		聯印 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

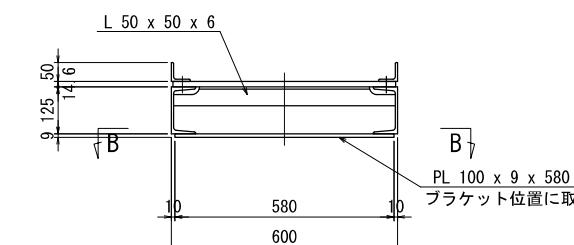
## Cランプ第2橋 下部工検査路（その2）

S=1:10

步廊詳細

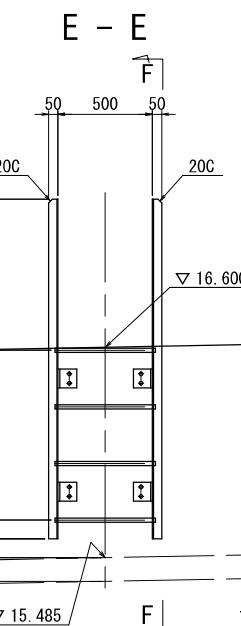


A -

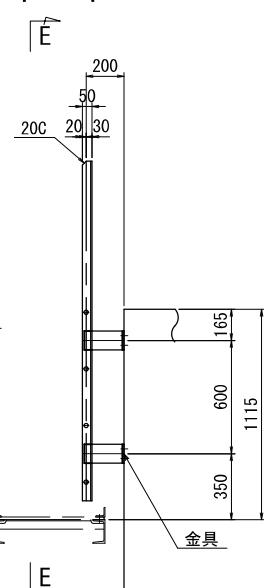


タラップ詳細 S=1:20

細 S=1:20



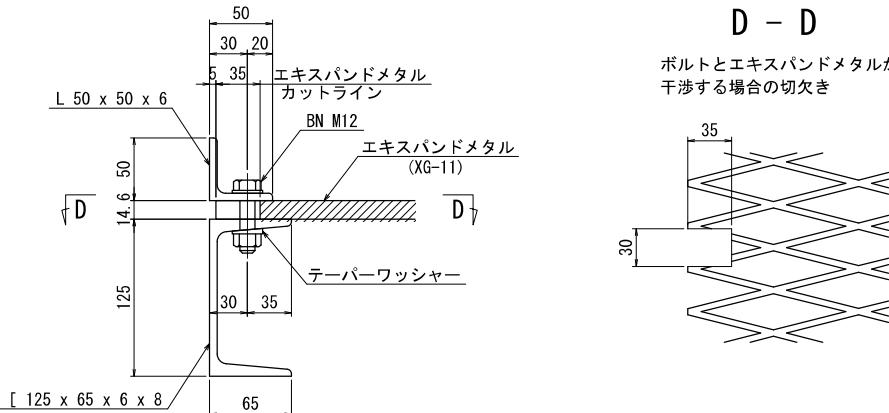
F - F



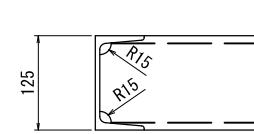
ボルト位置詳細 S=1:3

注記

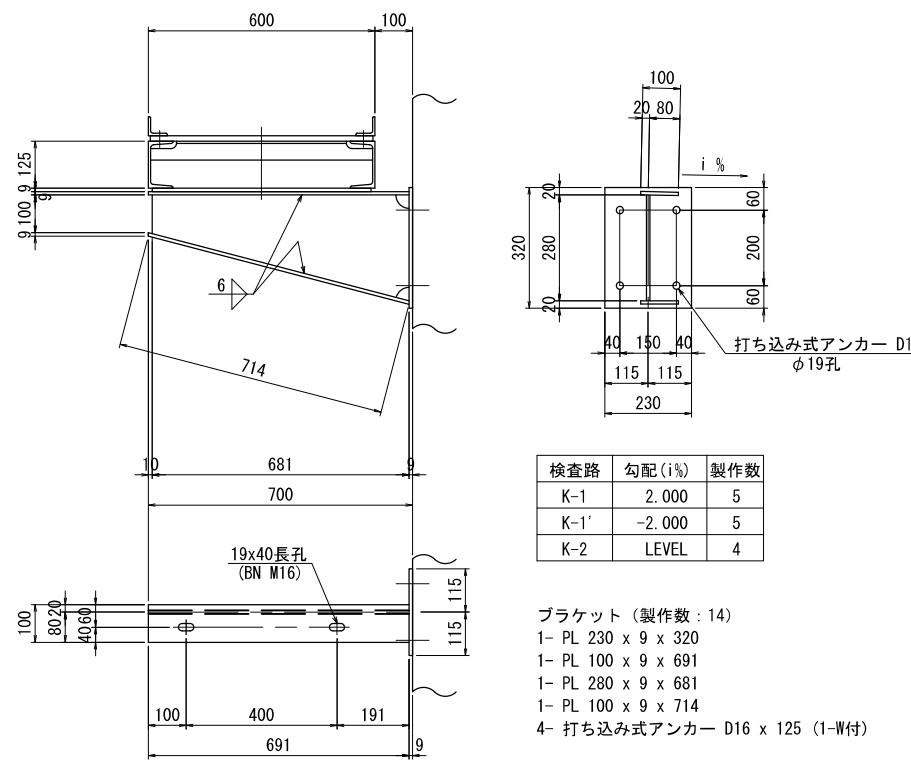
- 特記なき材質はすべてSS400とする。
- 特記なきスカラップはすべてR35とする。
- 本体溶接付部材（※印）以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。  
溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77 する。  
但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
HDZT49 とする。
- 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。



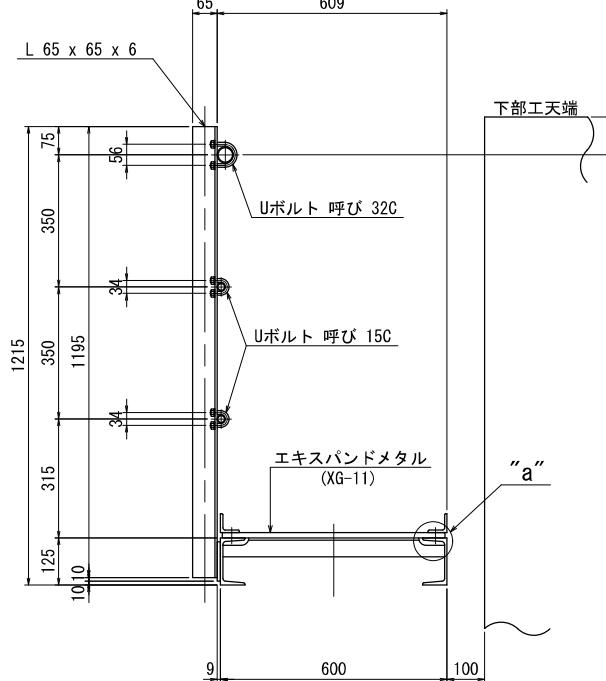
C - C S=1:5



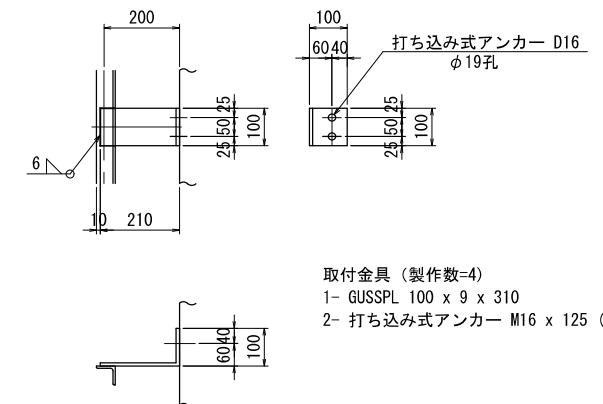
ブラケット詳細



### 手すり詳細

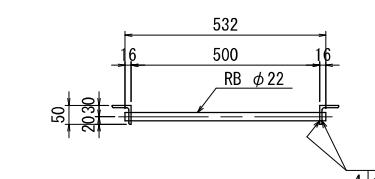


## 取付金具



取付金具（製作数=4）  
1- GUSSPL 100 x 9 x 310  
2- 打ち込み式アンカー M16 x 125 (1-W付)

ステップ詳細



注) 支柱は鉛直に取り付ける。  
検査路 K-1とK-1' では、勾配が逆になるので  
注意すること。

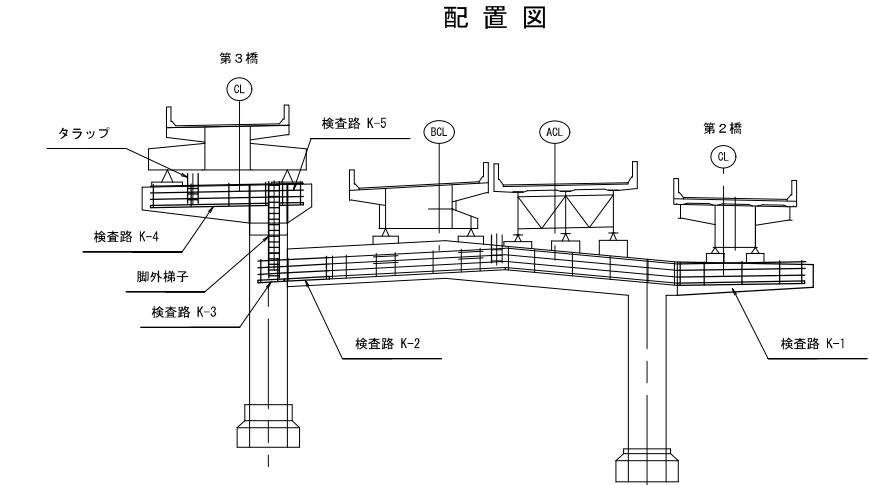
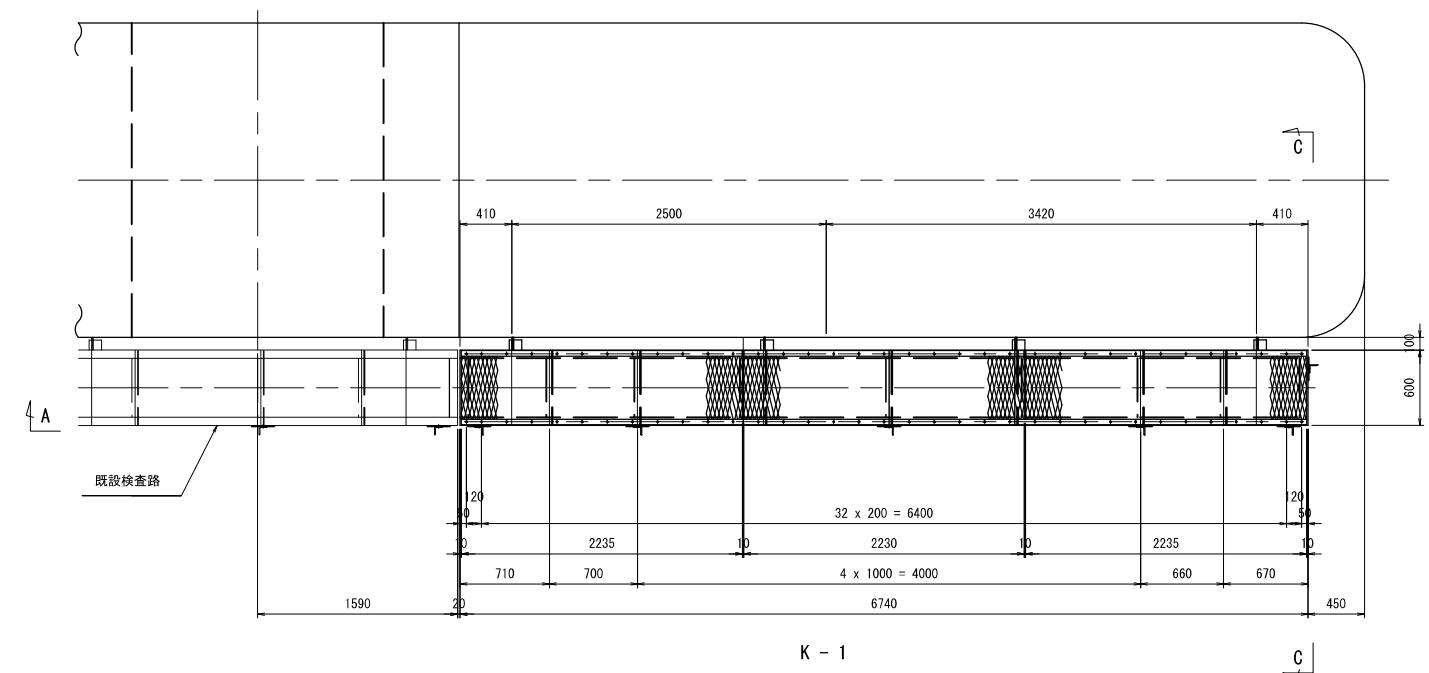
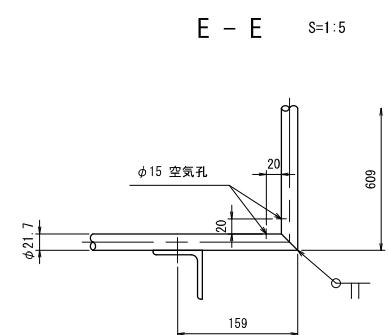
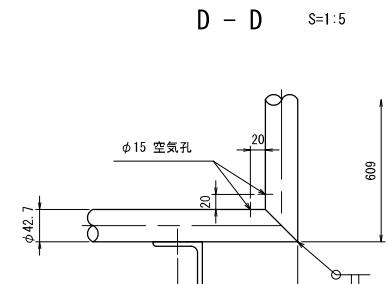
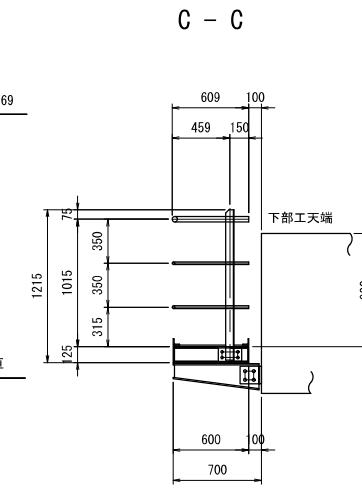
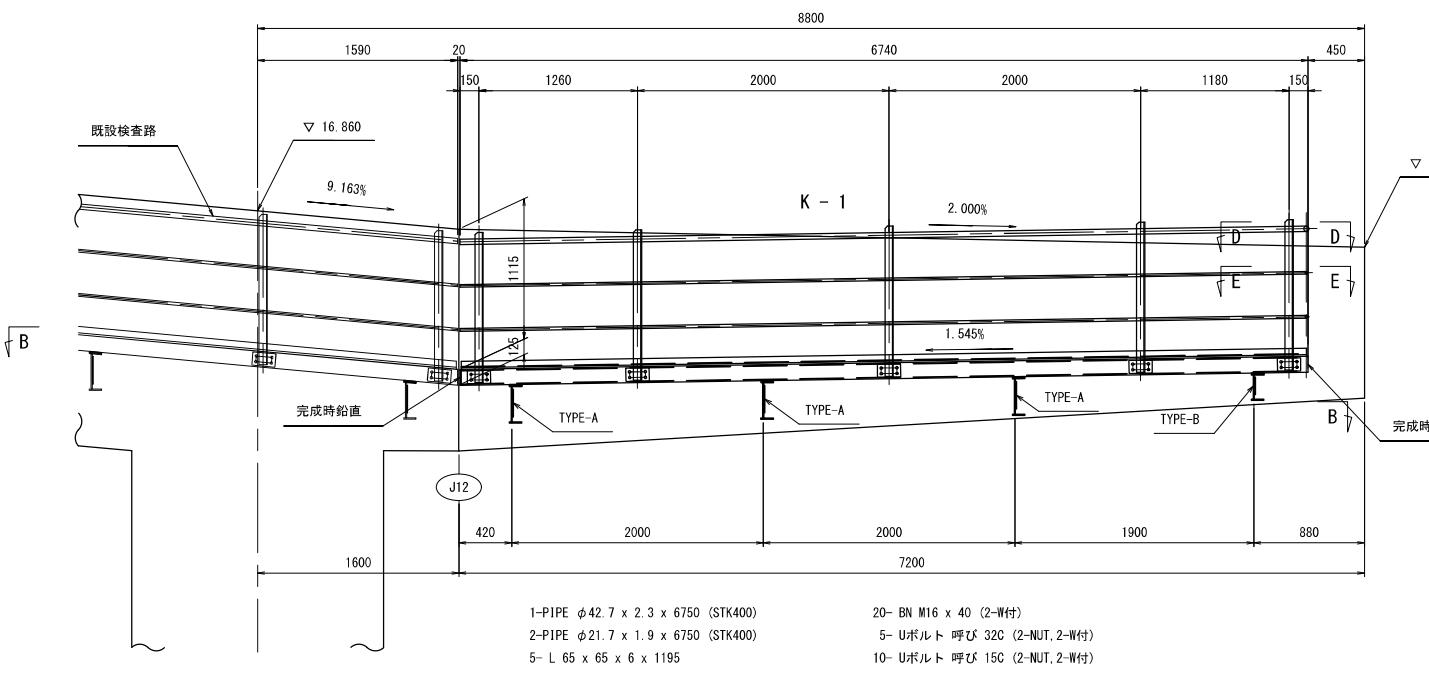
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	169 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路(その3)		略記 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

# Cランプ第2橋 下部工検査路（その3） S=1:30 (PA18橋脚)

注記

1. 特記なき材質はすべてSS400とする。
2. 特記なきスカラップはすべてR35とする。
3. 本体溶接付部材（※印）以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。  
溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77とする。  
但しハイブ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
HDZT49とする。
4. 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。

4. 普通ホールトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。



2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 6743  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 588  
 7- L 50 x 50 x 6 x 588  
 5- PL 100 x 9 x 580  
 8- BN M16 x 45 (2-W付)

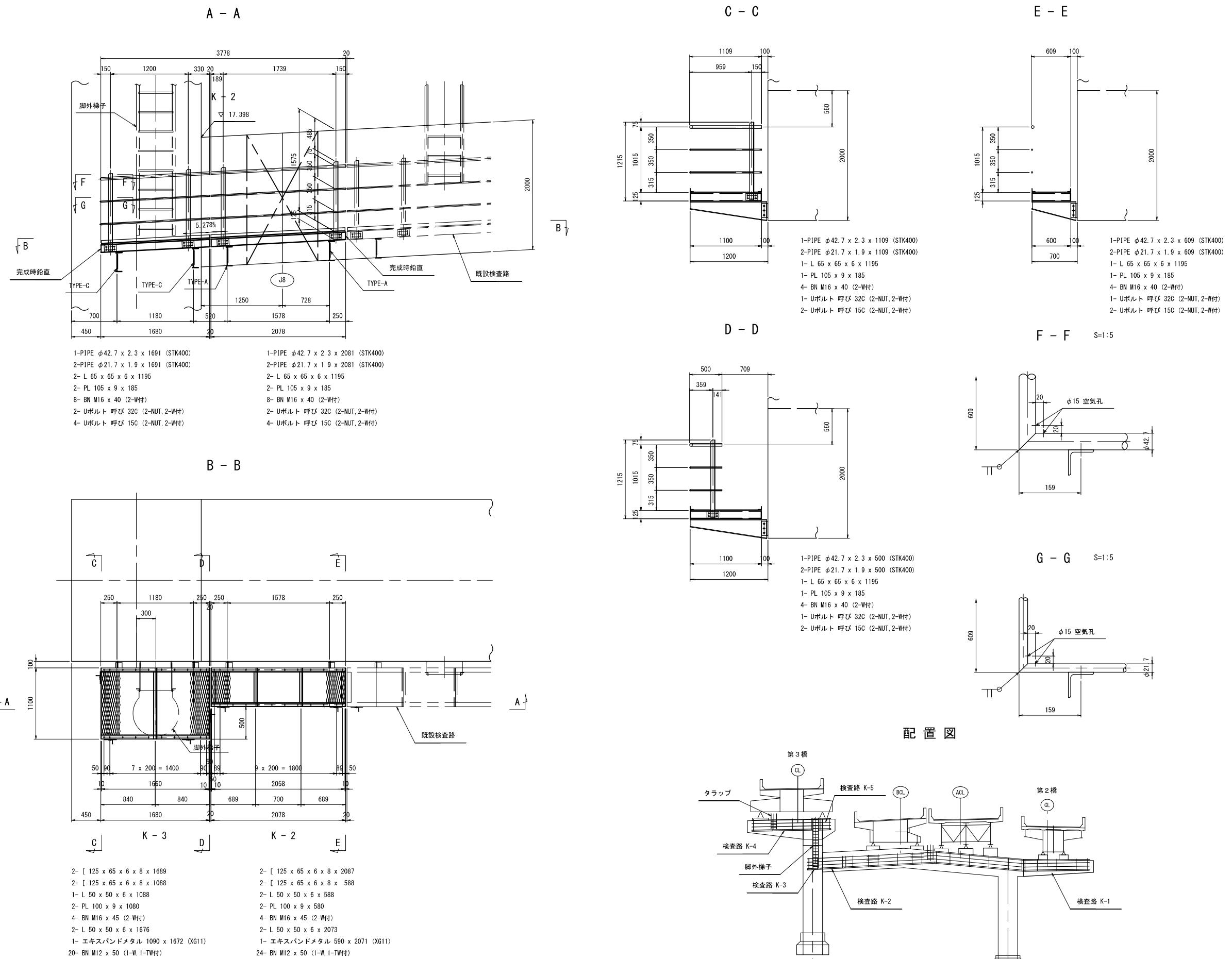
2- L 50 x 50 x 6 x 6722  
 2- エキスバンドメタル 590 x 2235 (XG1)  
 1- エキスバンドメタル 590 x 2230 (XG1)  
 68- BN M12 x 50 (1-W, 1-TW付)

# Cランプ第2橋 下部工検査路 (その4) S=1:30 (PA18橋脚)

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	170	190	縮尺 1/30
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路 (その4)	基準 JP	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## 注記

- 特記なき材質はすべてSS400とする。
- 特記なきスカラップはすべてR35とする。
- 本体溶接付部材(※印)以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。  
溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77とする。  
但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
HDZT49とする。
- 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。



工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	171 / 190	縮 尺	1/30
図 名	Cランプ第2橋 下部工検査路（その5）	聯 加	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

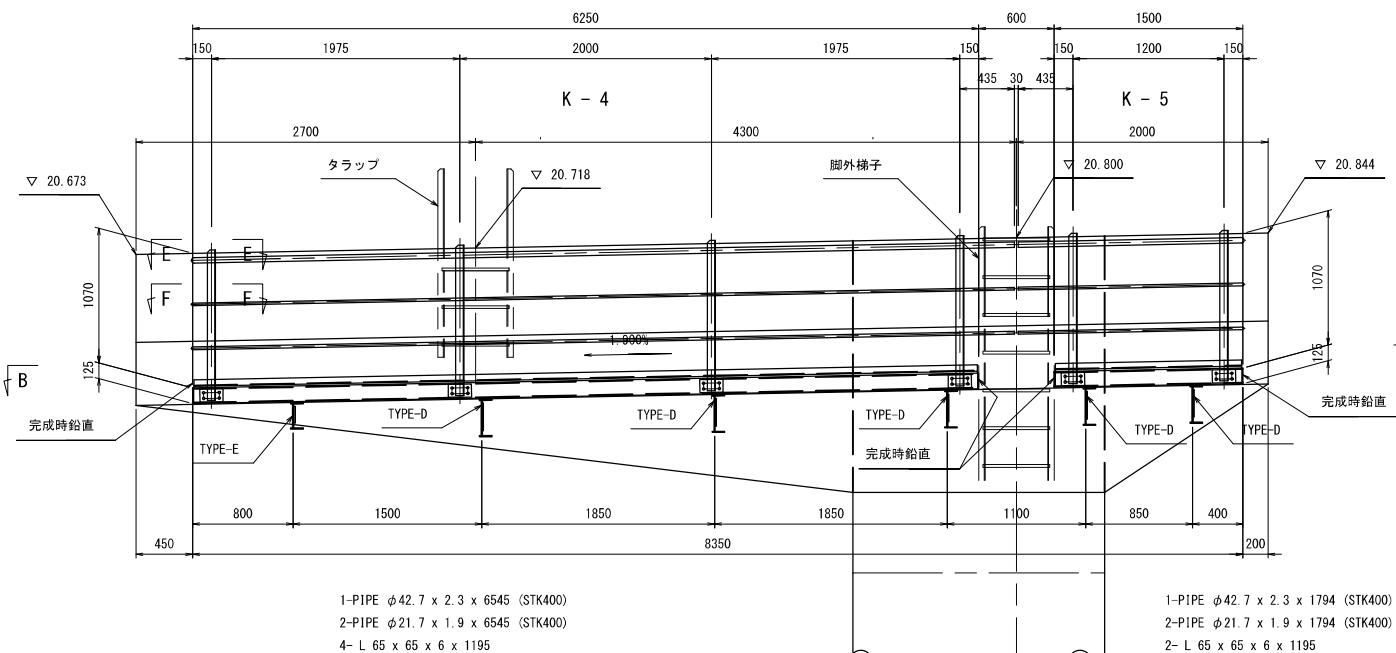
Cランプ第2橋 下部工検査路（その5） S=1:30

(PA18橋脚)

A - A

注記

1. 特記なき材質はすべてSS400とする。
  2. 特記なきスカラップはすべてR35とする。
  3. 本体溶接付部材（※印）以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。  
溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77とする。  
但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
HDZT49とする。
  4. 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。

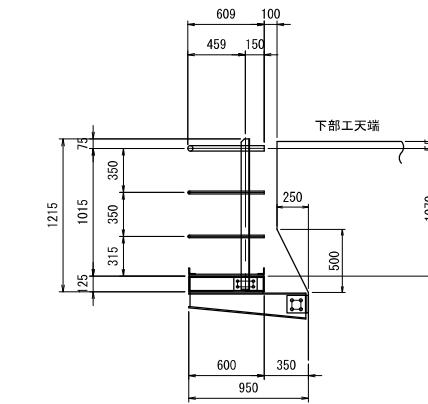


E - E S=1:5

A technical drawing showing a vertical pipe assembly. The total height is 609 mm. A horizontal pipe at the bottom has a diameter of φ159. A vertical pipe extends upwards from the top of the horizontal pipe. A horizontal pipe connects the vertical pipe to another section. An air hole with a diameter of φ15 is located on the vertical pipe, 20 mm from the top of the vertical pipe. Another air hole with a diameter of φ42 is located on the horizontal pipe, 20 mm from the point where it connects to the vertical pipe.

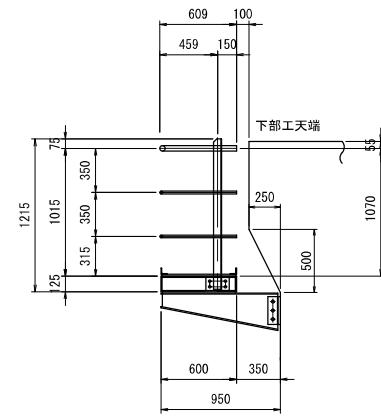
- 1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times 6545$  (STK400)
- 2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times 6545$  (STK400)
- 4- L 65 x 65 x 6 x 1195
- 4- PL 105 x 9 x 185
- 16- BN M16 x 40 (2-W付)
- 4- ハボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)
- 8- ハボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

C -



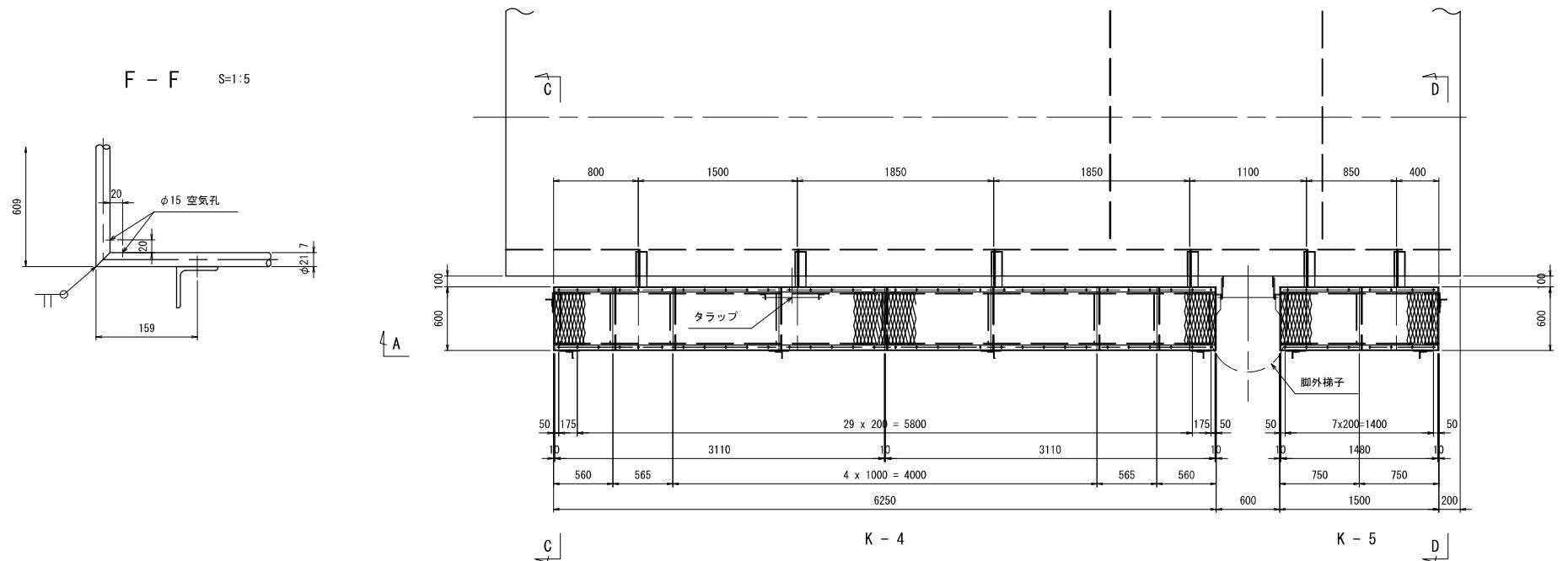
- 1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times 609$  (STK400)
- 2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times 609$  (STK400)
- 1- L 65  $\times$  65  $\times$  6  $\times$  1195
- 1- PL 105  $\times$  9  $\times$  185
- 4- BN M16  $\times$  40 (2-W付)
- 1- Uボルト 呼び 32C (2-NUT, 2-W付)
- 2- Uボルト 呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

D – D



1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times 609$  (STK400)  
 2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times 609$  (STK400)  
 1- L 65 x 65 x 6 x 1195  
 1- PL 105 x 9 x 185  
 4- BN M16 x 40 (2-W付)  
 1- Uボルト 呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
 2- Uボルト 呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

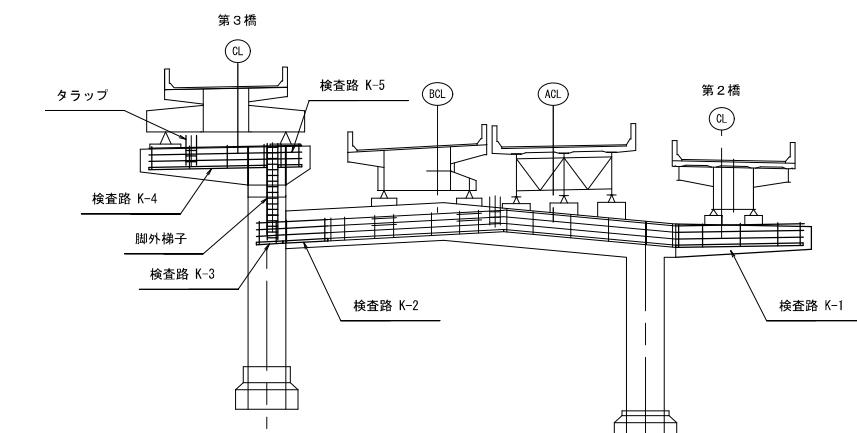
F - F S=1:5



2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 6254  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 588  
 7- L 50 x 50 x 6 x 588  
 4- PL 100 x 9 x 580  
 8- BN M16 x 45 (2-W付)  
 2- L 50 x 50 x 6 x 6232  
 2- エキスピандメタル 590 x 3111 (XG11)  
 64- BN M12 x 50 (1-W, 1-TW付)

2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 1503  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 588  
 1- L 50 x 50 x 6 x 588  
 2- PL 100 x 9 x 580  
 4- BN M16 x 45 (2-TW付)  
 2- L 50 x 50 x 6 x 1481  
 1- エキスパンドメタル 590 x 1480 (X)  
 16- BN M12 x 50 (1-W, 1-TW付)

## 配置図

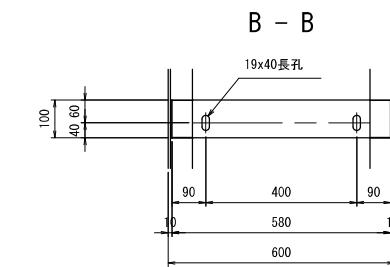
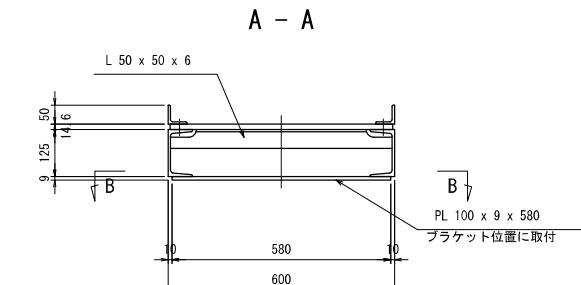
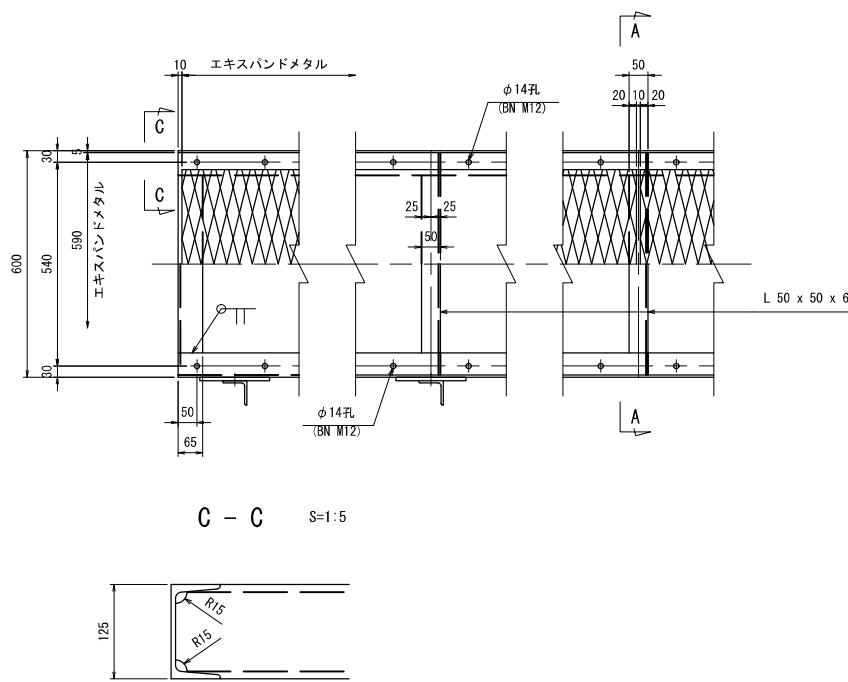


工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	172 / 190	縮尺	-
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路（その6）		番号 -
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

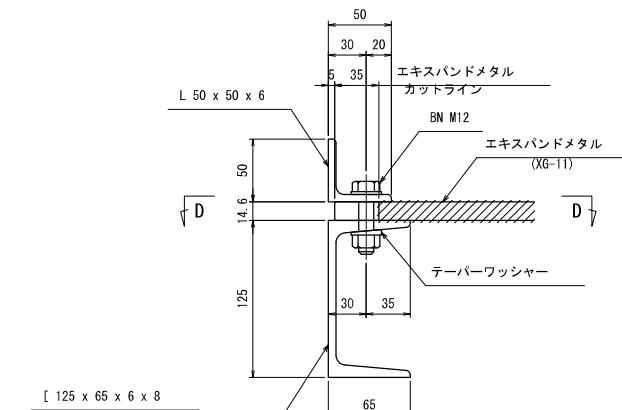
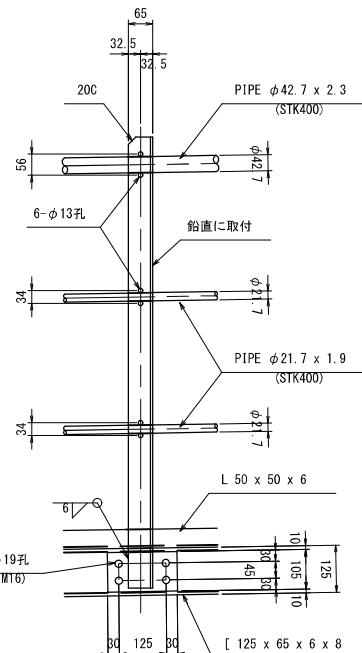
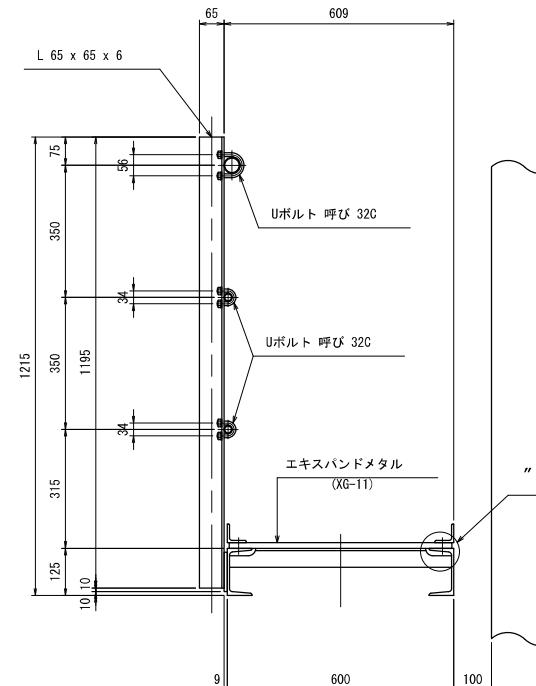
# Cランプ第2橋 下部工検査路（その6） S=1:10 (PA18橋脚)

注記

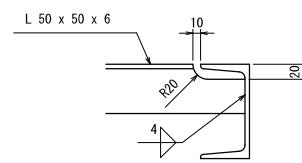
1. 特記なき材質はすべてSS400とする。
2. 特記なきスカラップはすべてR35とする。
3. 本体接合部材（※印）以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。  
溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77とする。  
但しハーフ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
HDZT49とする。
4. 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。



手すり詳細



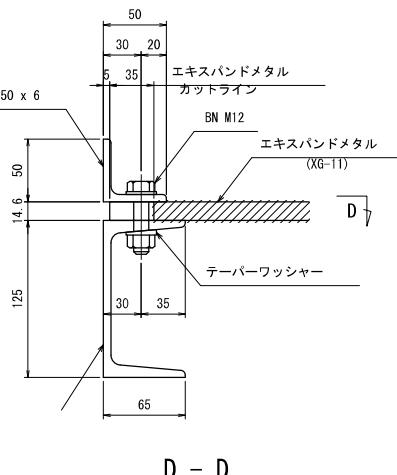
"a" 部詳細 S=1



検査路	勾配(%)
K-1	-1.545
K-2	-5.278
K-3	-5.278
K-4	-1.900
K-5	-1.900

注) 支柱は鉛直に取り付ける。  
端部支柱の当板は水平に取り付け

ボルト位置詳細 S=1:3



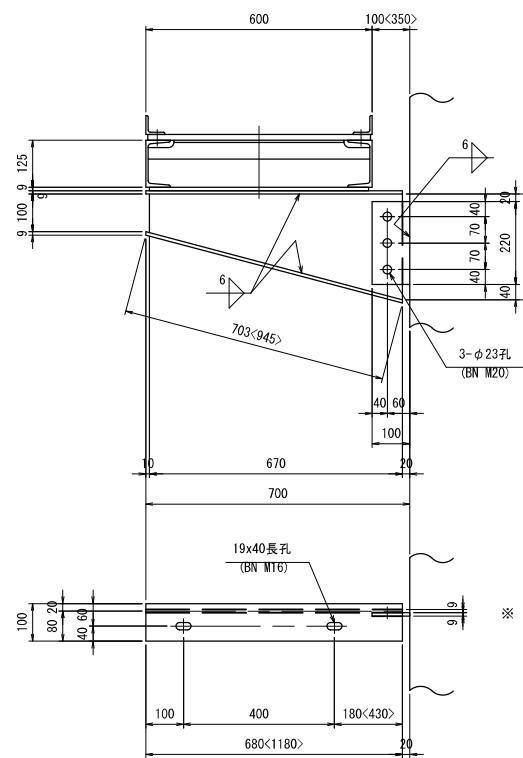
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	173 / 190	縮尺	-
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路(その7)	聯印	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

Cランプ第2橋 下部工検査路（その7） S=1:10

(PA18橋脚)

ブラケット詳細

TYPE-A <TYPE-D>



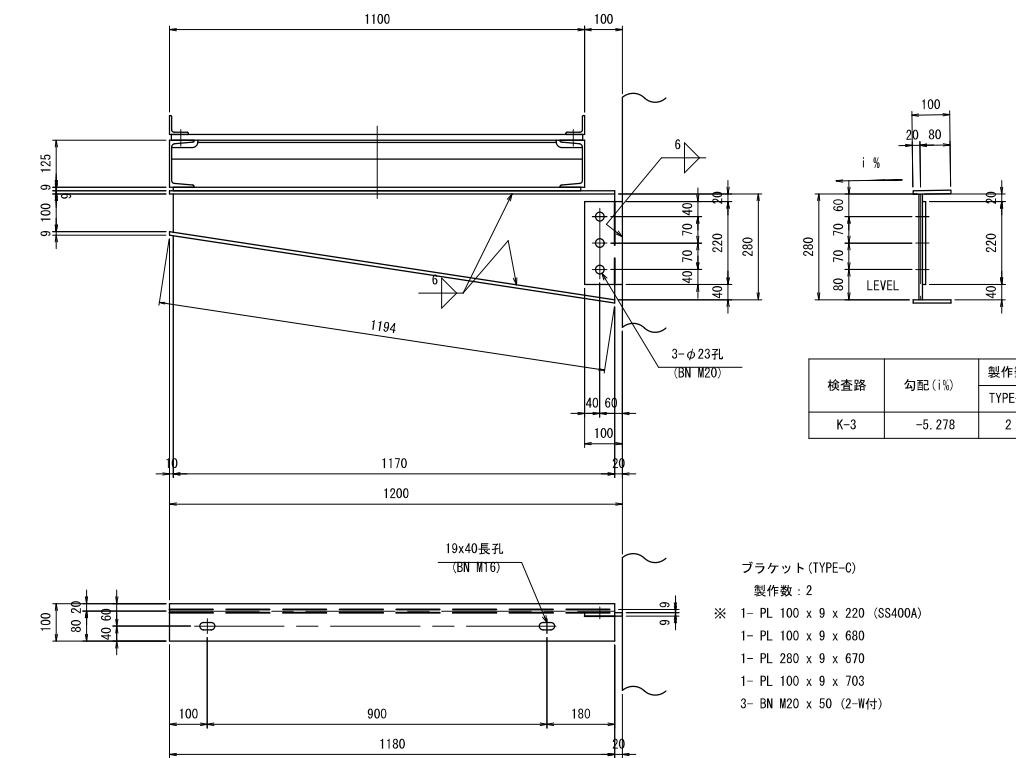
プラケット(1)

(PE-A) ブラケット

製作数：5	製作数：5
※ 1- PL 100 x 9 x 220 (SS400A)	※ 1- PL 100 x 9 x 220 (SS400A)
1- PL 100 x 9 x 680	1- PL 100 x 9 x 930
1- PL 280 x 9 x 670	1- PL 280 x 9 x 920
1- PL 100 x 9 x 703	1- PL 100 x 9 x 945
3- BN M20 x 50 (2-W付)	3- BN M20 x 50 (2-W付)

検査路	勾配(%)	製作数	
		TYPE-A	TYPE-B
K-1	-1.545	3	-
K-2	-5.278	2	-
K-4	-1.900	-	3
K-5	-1.900	-	2

## TYPE-C

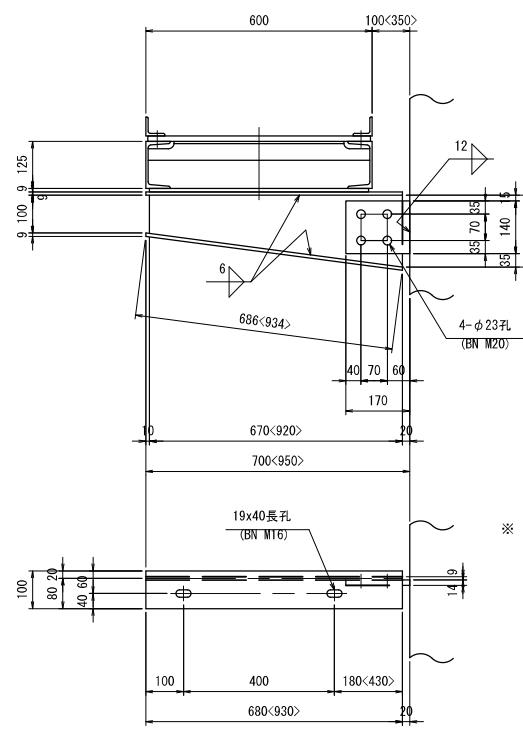


ブラケット (TYPE-C)

製作数：2

- \* 1- PL 100 x 9 x 220 (SS400A)
- 1- PL 100 x 9 x 680
- 1- PL 280 x 9 x 670
- 1- PL 100 x 9 x 703
- 3- BN M20 x 50 (2-W付)

TYPE-B<TYPE-E>



## ブラケット(1)

PE-B) プラケット (TYPE-1)

製作數 : 1	製作數 : 1
※ 1- PL 140 x14 x 170 (SS400A)	※ 1- PL 140 x14 x 170 (SS400A)
1- PL 100 x 9 x 680	1- PL 100 x 9 x 930
1- PL 190 x 9 x 670	1- PL 190 x 9 x 920
1- PL 100 x 9 x 686	1- PL 100 x 9 x 934
4- BN M20 x 50 (2-W付)	4- BN M20 x 50 (2-W付)

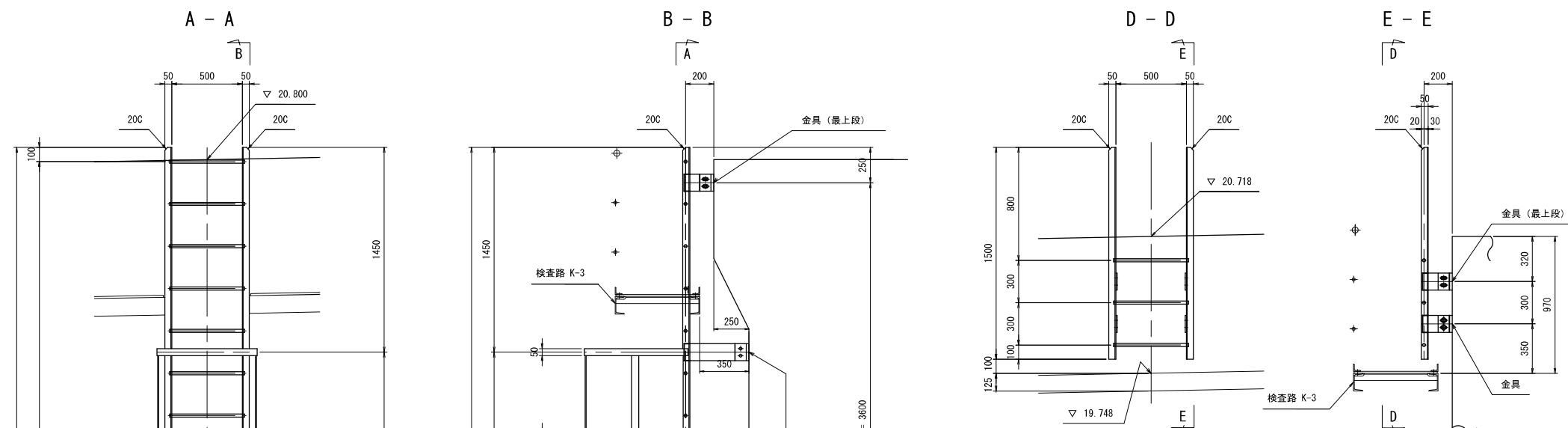
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	174 / 190	縮 尺	1/20
図 名	Cランプ第2橋 下部工検査路（その8）	聯 合	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

Cランプ第2橋 下部工検査路（その8）S=1:20

(PA18橋脚)

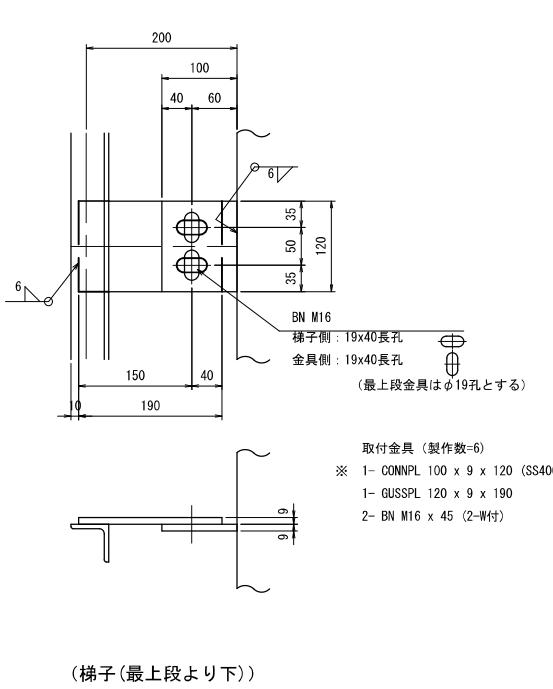
脚外梯子詳細

タラップ詳細

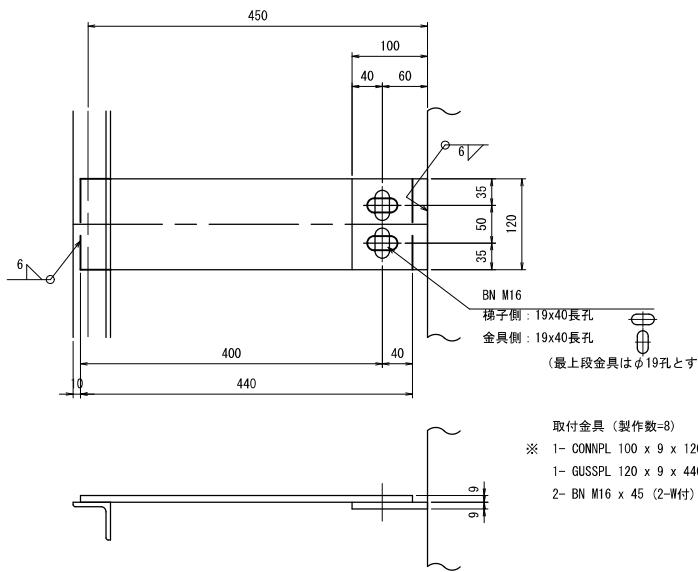


取付金具詳細 S=1:5

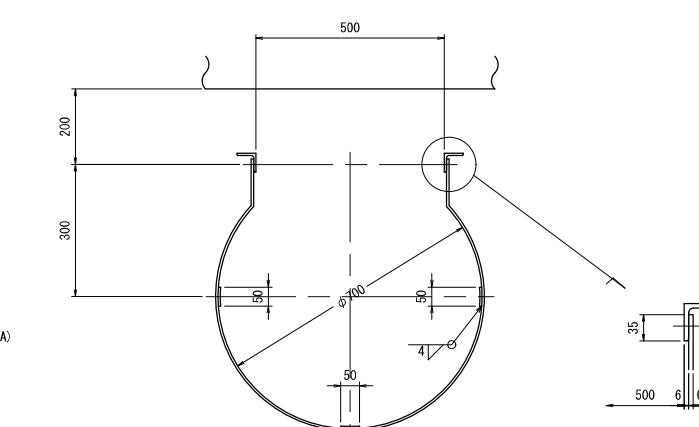
(梯子(最上段)・タラップ共通)



(梯子(最上段より下))



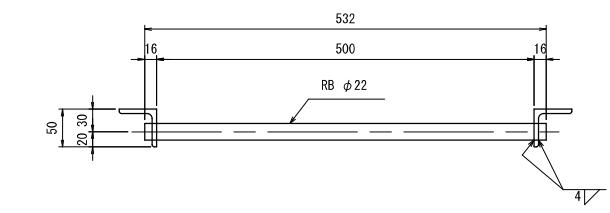
C - C S=1:10



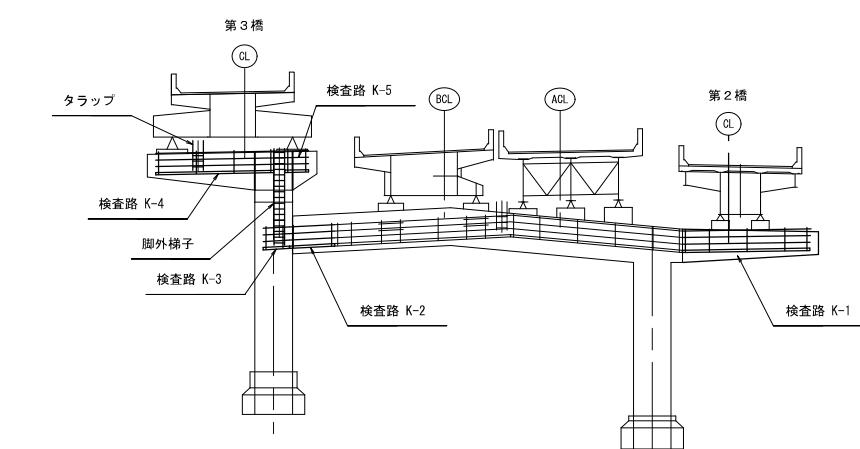
脚外梯子  
2- L 50 x 50 x 6 x 500  
17- RB φ22 x 532  
4- FB 50 x 6 x 1896  
2- FB 50 x 6 x 1850

ステップ詳細 S=1:5

(梯子・タラップ共通)



## 配置図



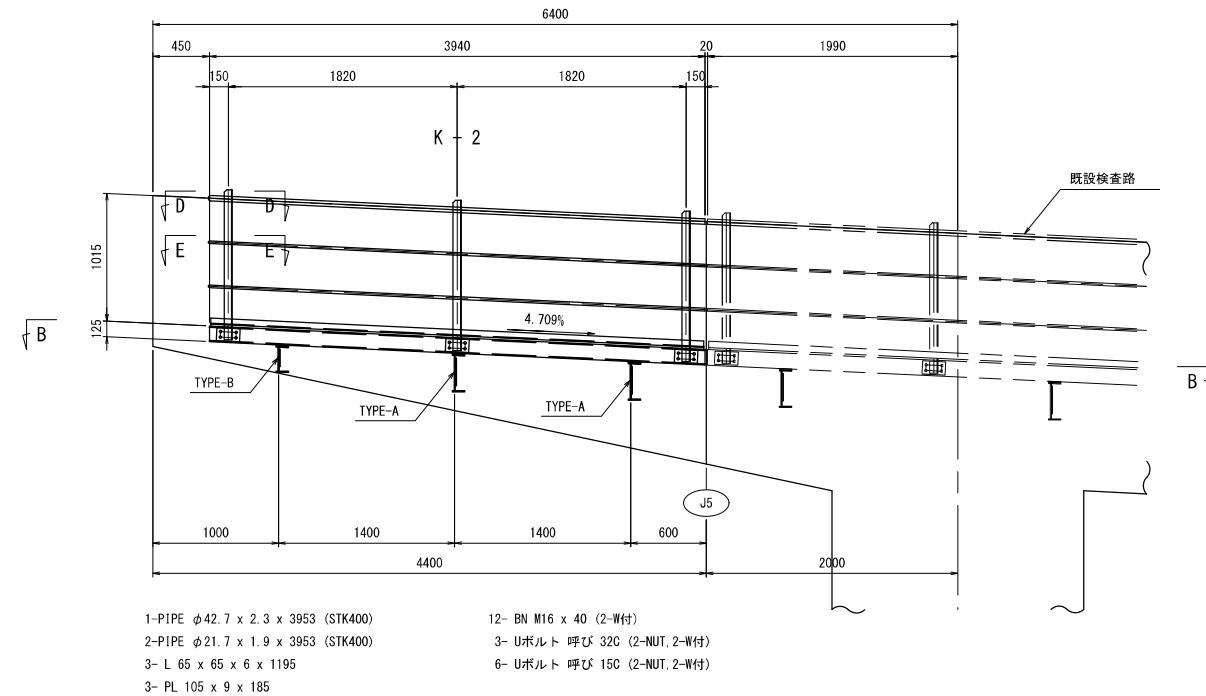
工事名	広島高速5号線品JCT橋上部工事(2工区)		
図面番号	175 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路(その9)	基準	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## Cランプ第2橋 下部工検査路(その9)

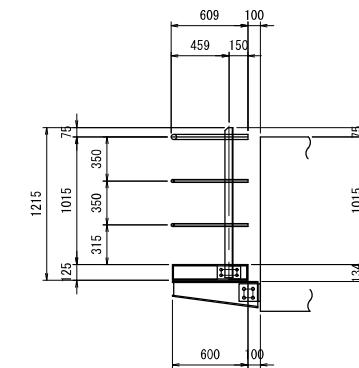
S=1:30

(PA19橋脚)

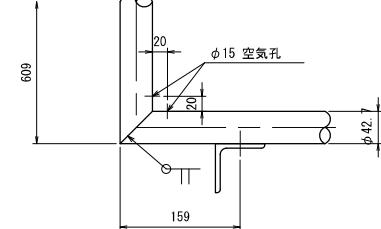
A - A



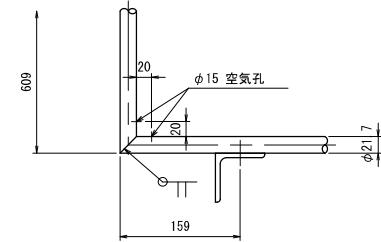
C - C



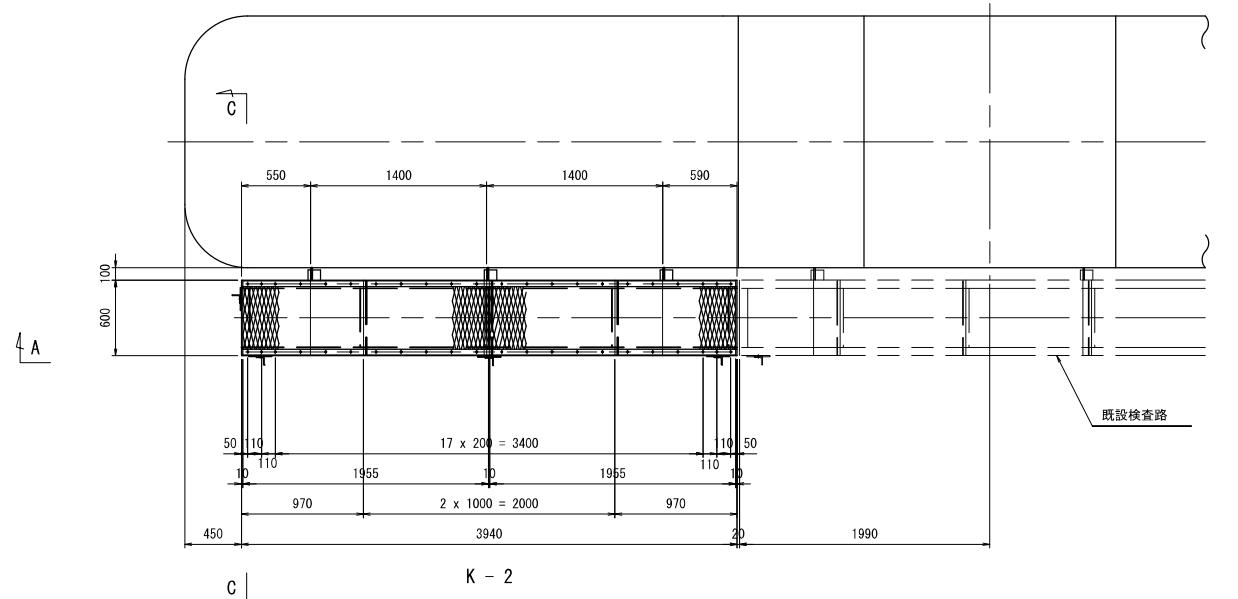
D - D S=1:5



E - E S=1:5

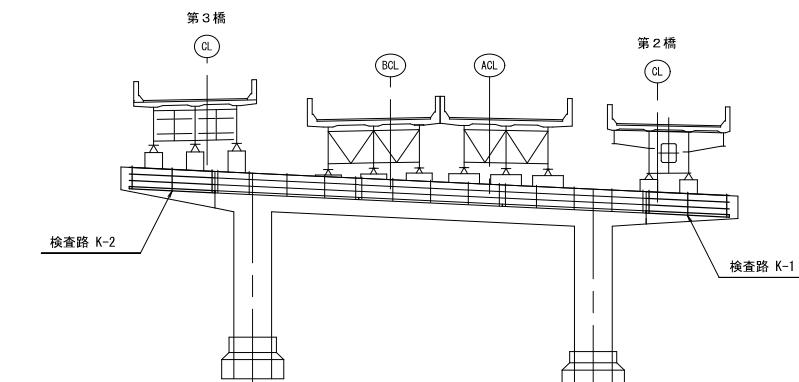


B - B



2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 3950  
2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 588  
3- L 50 x 50 x 6 x 588  
3- PL 100 x 9 x 580  
6- BN M16 x 45 (2-W付)  
2- PIPE φ42.7 x 2.3 x 609 (STK400)  
2- PIPE φ21.7 x 1.9 x 609 (STK400)  
1- L 65 x 65 x 6 x 1195  
1- PL 105 x 9 x 185  
4- BN M16 x 40 (2-W付)  
1- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
2- Uボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

配置図



工事名	広島高速5号線品JCT脚上部工事(2工区)		
図面番号	176 / 190	縮尺	-
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路(その10)	基準	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

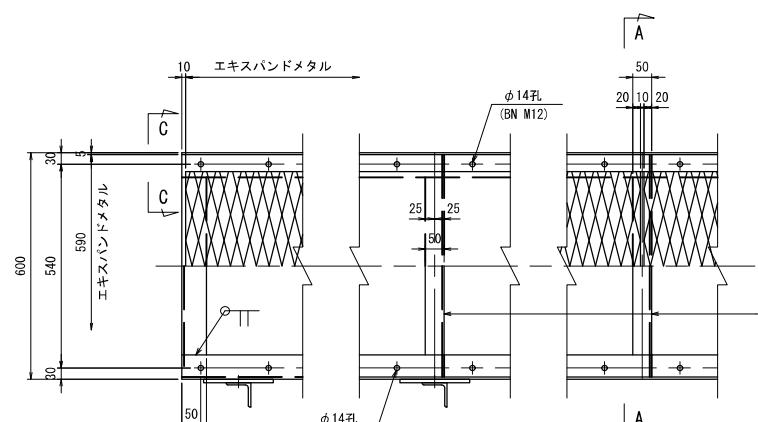
注記  
 1. 特記なき材質はすべてSS400とする。  
 2. 特記なきスカラップはすべてR35とする。  
 3. 本体溶接部材(※印)以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。  
 溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77とする。  
 但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
 HDZT49とする。  
 4. 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。

## Cランプ第2橋 下部工検査路(その10)

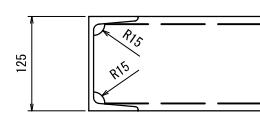
(PA19橋脚)

S=1:10

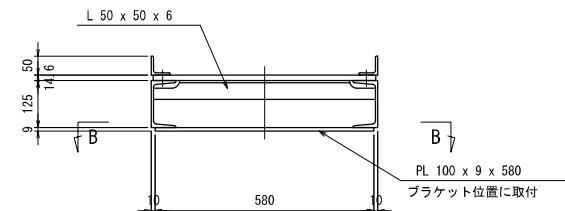
### 歩廊詳細



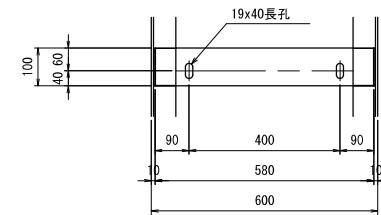
C - C S=1:5



A - A

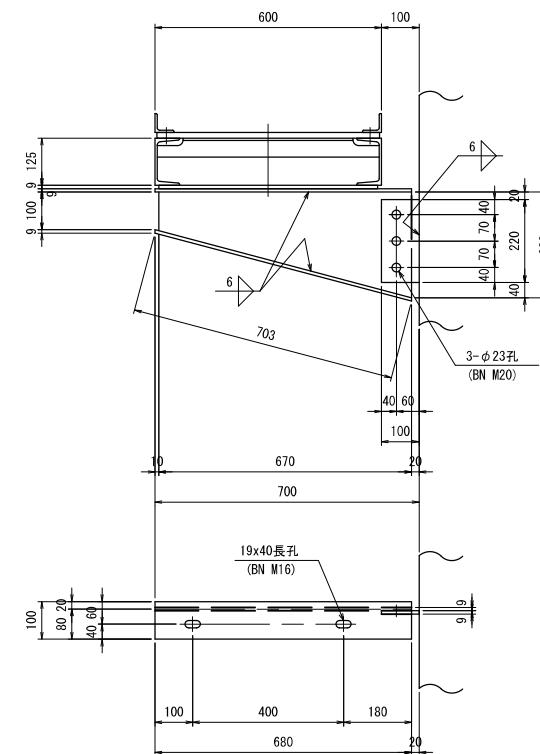


B - B



### プラケット詳細

TYPE-A

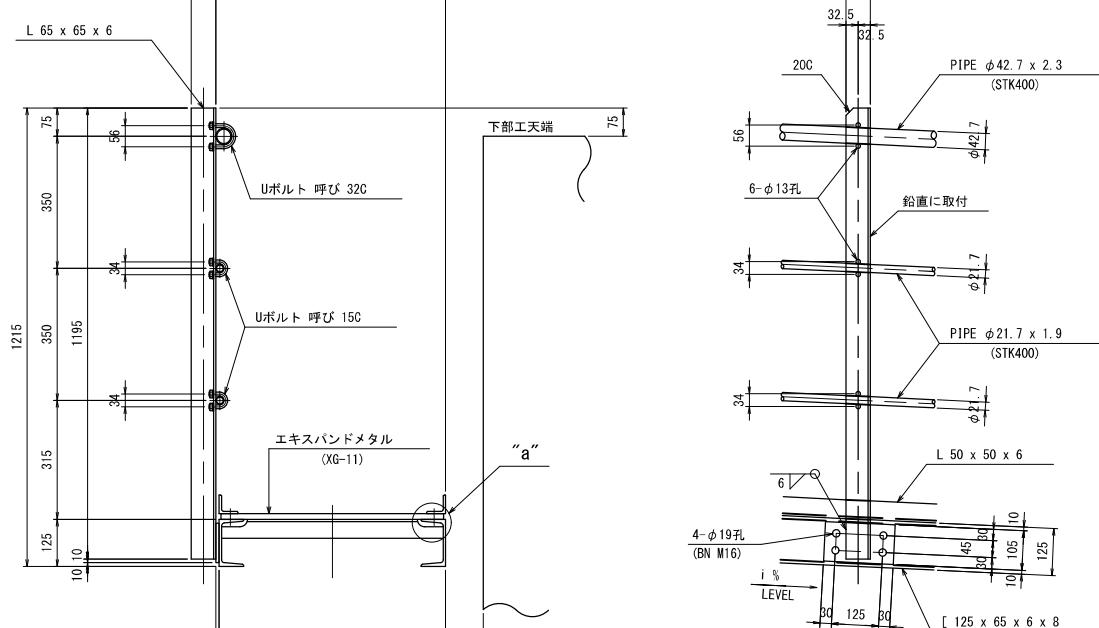


プラケット(TYPE-A)

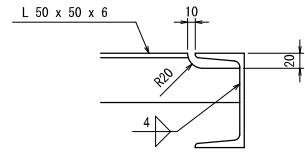
- 製作数: 4
- 1- PL 100 x 9 x 220 (SS400A)
- 1- PL 100 x 9 x 680
- 1- PL 280 x 9 x 670
- 1- PL 100 x 9 x 703
- 3- BN M20 x 50 (2-W付)

検査路	勾配(i%)	製作数
K-1	2.000	2
K-2	4.709	2

### 手すり詳細



"a"部詳細 S=1:5

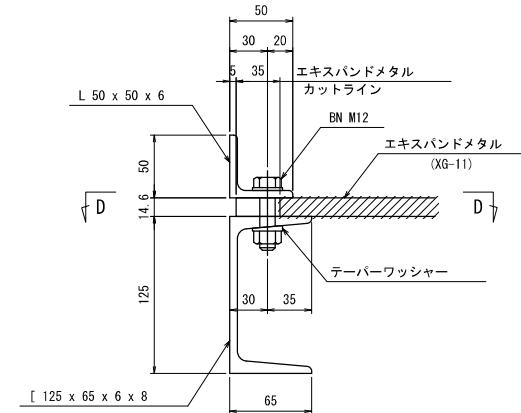


注) 支柱は鉛直に取り付ける。

端部支柱の当板は水平に取り付ける。

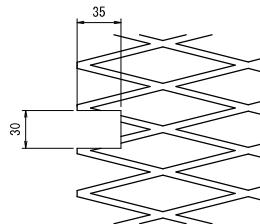
### ボルト位置詳細

S=1:3

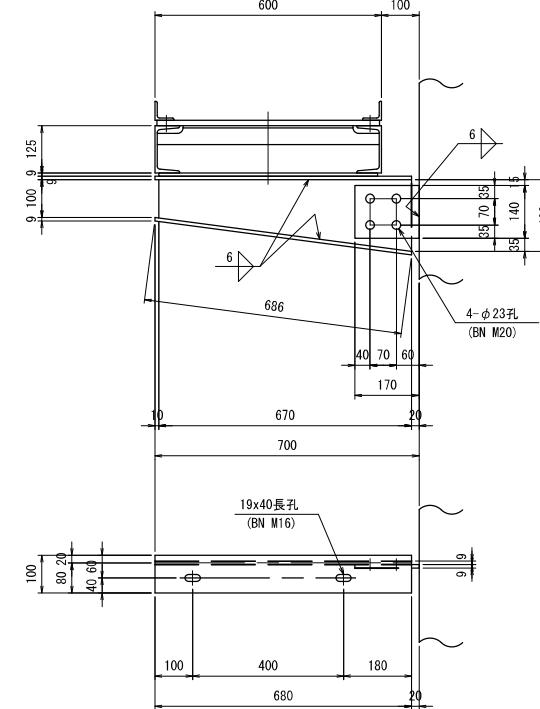


D - D

ボルトとエキスパンドメタルが干渉する場合の切り欠き



TYPE-B



プラケット(TYPE-B)

- 製作数: 2
- 1- PL 140 x 9 x 170 (SS400A)
- 1- PL 100 x 9 x 680
- 1- PL 190 x 9 x 670
- 1- PL 100 x 9 x 686
- 4- BN M20 x 50 (2-W付)

検査路	勾配(i%)	製作数
K-1	2.000	1
K-2	4.709	1

工事名	広島高速5号線延長JCT構上部工事(2工区)		
図面番号	177 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路(その11)	基準	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

注記  
 1. 特記なき材質はすべてSS400とする。  
 2. 特記なきスカラップはすべてR35とする。  
 3. 本体溶接接合部材(溶印)以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。  
 溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77とする。  
 但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
 HDZT49とする。  
 4. 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。

### Cランプ第2橋 下部工検査路(その11)

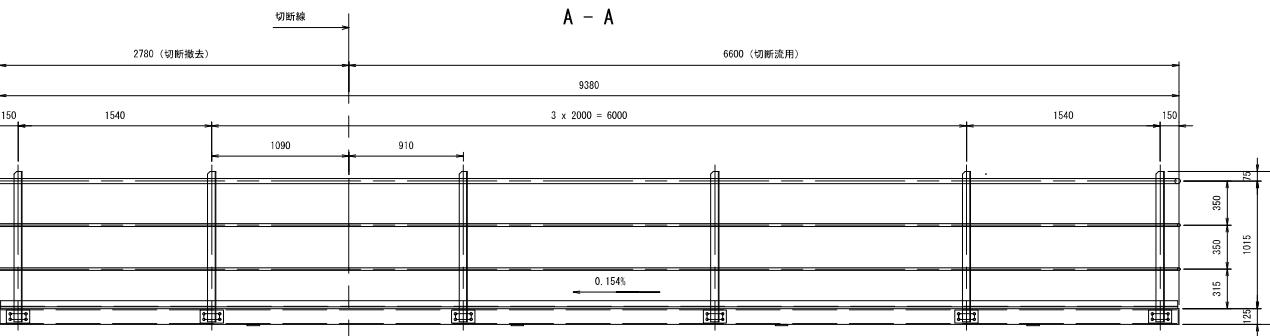
S=1:30

(P1橋脚)

Cランプ第2橋

既設検査路改良図

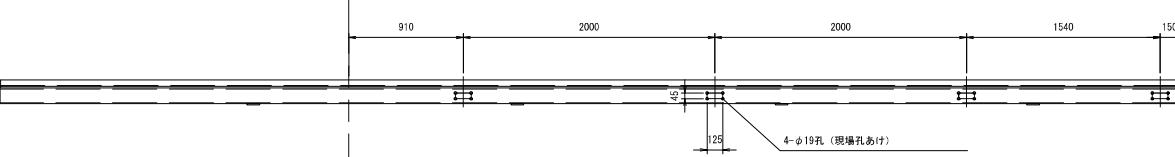
A - A



<撤去>  
 1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 609 (STK400)  
 2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 609 (STK400)  
 6- L 65 x 65 x 6 x 1195  
 6- PL 105 x 9 x 185  
 24- BN M16 x 40 (2-NUT, 2-W付)  
 6- Uボルト 呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
 6- Uボルト 呼び 15C (2-NUT, 2-W付)  
 12- Uボルト 呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

C

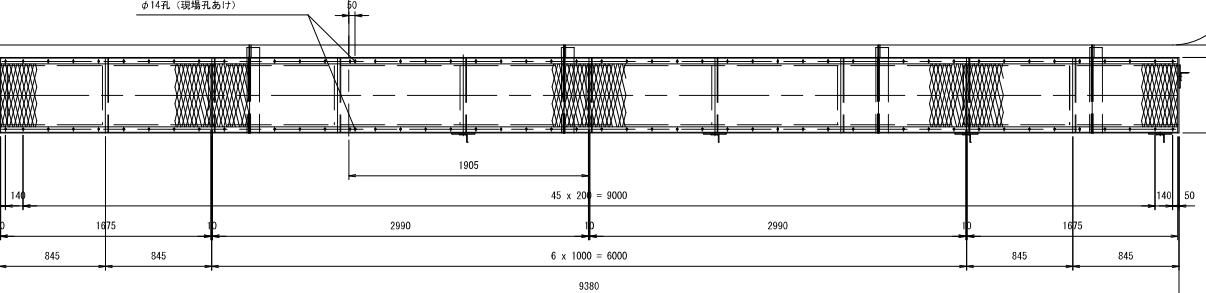
B - B



<撤去>  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 9380  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 588  
 9- L 50 x 50 x 6 x 588  
 5- PL 100 x 9 x 580  
 10- BN M16 x 45 (2-W付)  
 2- L 50 x 50 x 6 x 9360  
 2- エキスパンドメタル 590 x 1675 (XG1)  
 2- エキスパンドメタル 590 x 2990 (XG1)  
 96- BN M12 x 50 (1-W, 1-TW付)

B

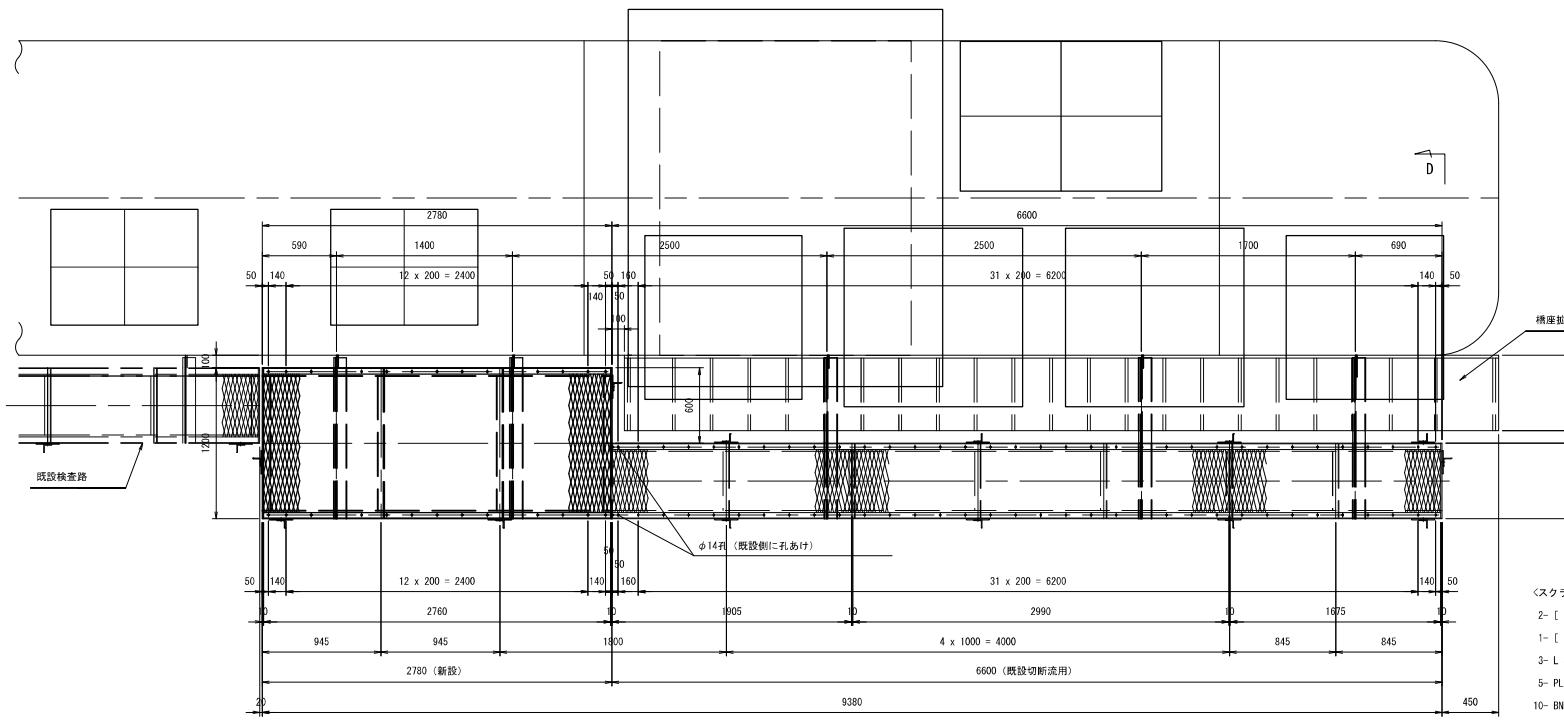
C - C



<撤去>  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 9380  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 588  
 9- L 50 x 50 x 6 x 588  
 5- PL 100 x 9 x 580  
 10- BN M16 x 45 (2-W付)  
 2- L 50 x 50 x 6 x 9360  
 2- エキスパンドメタル 590 x 1675 (XG1)  
 2- エキスパンドメタル 590 x 2990 (XG1)  
 96- BN M12 x 50 (1-W, 1-TW付)

A

改良設置平面図



<スカラップ>  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 2780  
 1- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 588  
 3- L 50 x 50 x 6 x 588  
 5- PL 100 x 9 x 580  
 10- BN M16 x 45 (2-W付)  
 2- L 50 x 50 x 6 x 2760  
 1- エキスパンドメタル 590 x 1675 (XG1)  
 1- エキスパンドメタル 590 x 2990 (XG1)  
 1- エキスパンドメタル 590 x 1905 (XG1)  
 28- BN M12 x 50 (1-W, 1-TW付)

D

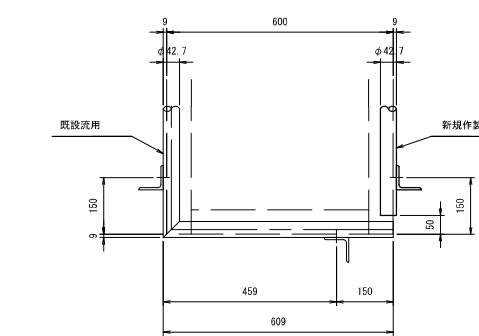
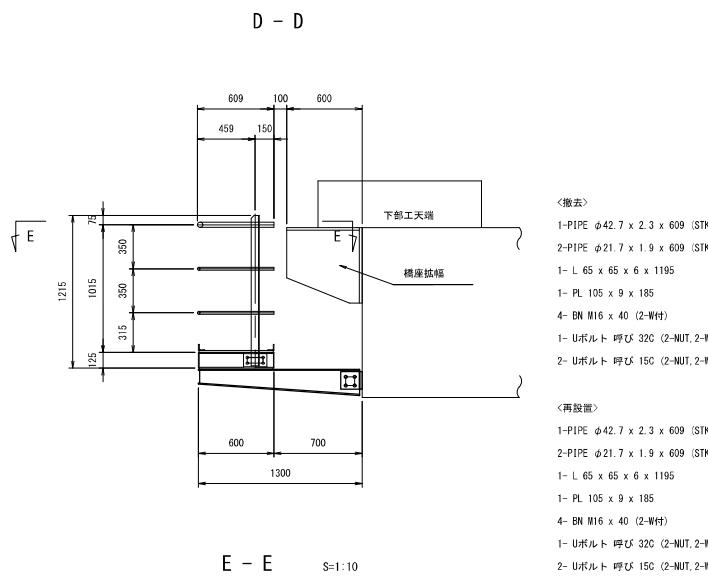
K - 1

<新設>  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 2780  
 2- [ 125 x 65 x 6 x 8 x 1188  
 2- L 50 x 50 x 6 x 1188  
 2- PL 100 x 9 x 1180  
 2- BN M16 x 45 (2-W付)

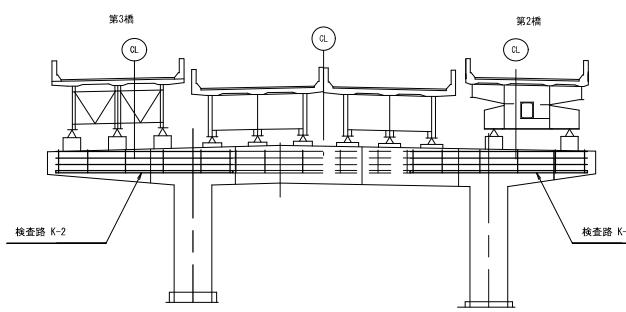
2- L 50 x 50 x 6 x 2760  
 1- エキスパンドメタル 1190 x 2760 (XG1)  
 30- BN M12 x 50 (1-W, 1-TW付)  
 6- L 50 x 50 x 6 x 588

<改良再設置>  
 2- L 50 x 50 x 6 x 6600 (切削流用)  
 1- エキスパンドメタル 590 x 1675 (XG1)  
 1- エキスパンドメタル 590 x 2990 (XG1)  
 1- エキスパンドメタル 590 x 1905 (XG1)  
 68- BN M12 x 50 (1-W, 1-TW付)

6600 (既設側に孔あけ)



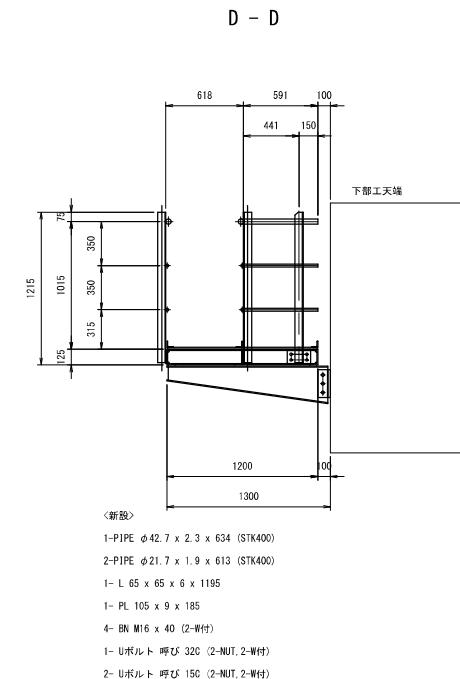
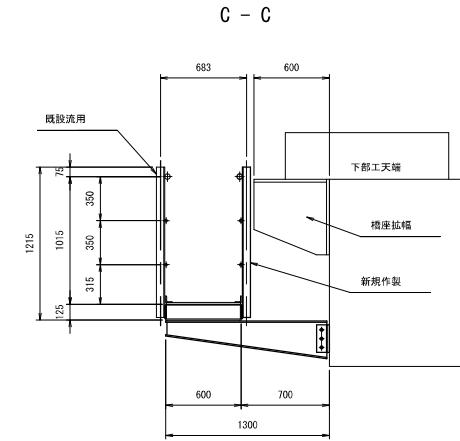
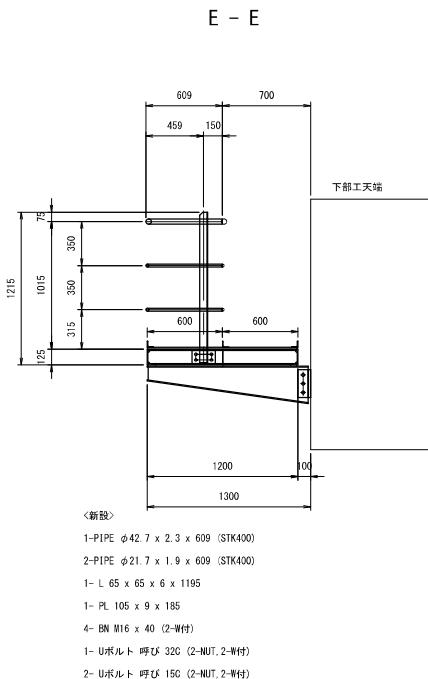
配置図



工事名	広島高速5号線品JCT側上り工事（2工区）		
箇番番号	178 / 190	縮尺	1/30
図名	0ランプ第2橋 下部工検査図（その12）	基 準 寸 寸	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

注記

- 特記なき材質はすべてSS400とする。
- 特記なきスカラップはすべてR3とする。
- 本体溶接付鈑材（※印）以外は、すべて溶融亜鉛メキシを施す。  
溶融亜鉛メキシは、JIS H 8641 HDZ777とする。  
但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
HDZ749とする。
- 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。



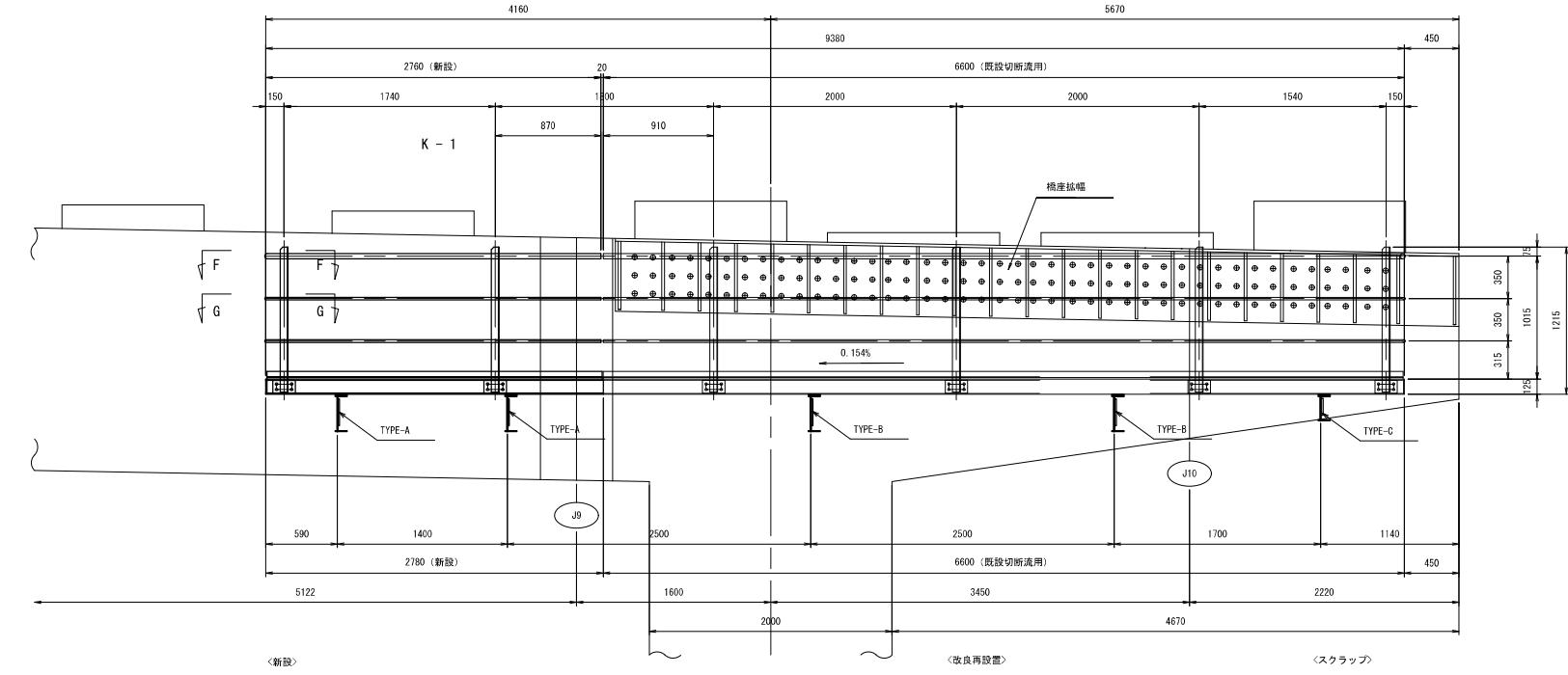
Cランプ第2橋 下部工検査路（その12）

S=1:30

(P1 橋脚)

Cランプ第2橋

A -



〈新設〉

1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times 2769$  (STK40)  
2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times 2769$  (STK40)  
2- L 65 x 65 x 6 x 1195  
2- PL 105 x 9 x 185

8- BN M16 x 40 (2-W付)  
2- Uボルト 呼び 32C (2)  
4- Uボルト 呼び 15C (2)

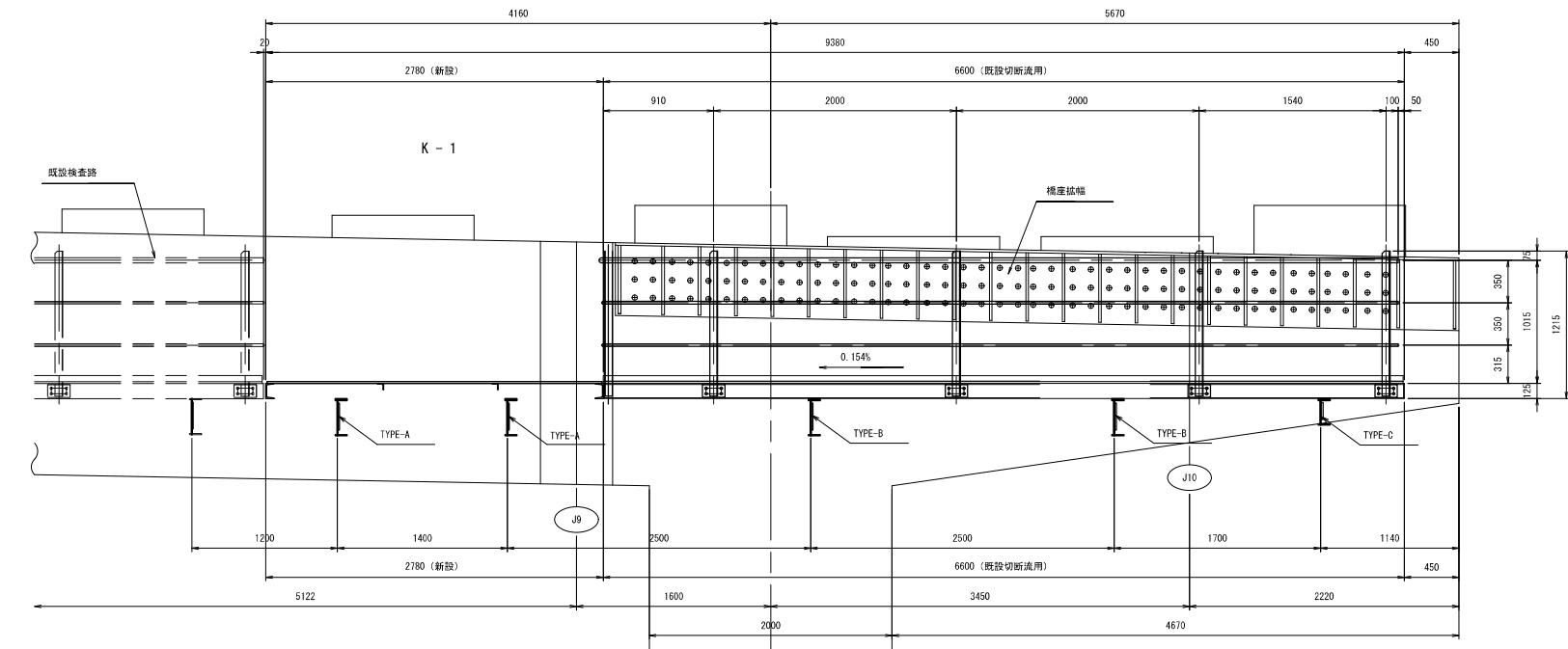
〈改良再

〈改良再

〈スクラップ〉

- 1-PIPE  $\phi 42.7 \times 2.3 \times 2789$  (STK400)
- 2-PIPE  $\phi 21.7 \times 1.9 \times 2789$  (STK400)
- 2- L  $65 \times 65 \times 6 \times 1195$
- 2- PL  $105 \times 9 \times 185$
- 8- BN M16 x 40 (2-W付)
- 2- Uボルト 呼び 32C (2-NUT, 2-W付)
- 4- Uボルト 呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

B -



$$F - F_s =$$

$$G - G$$

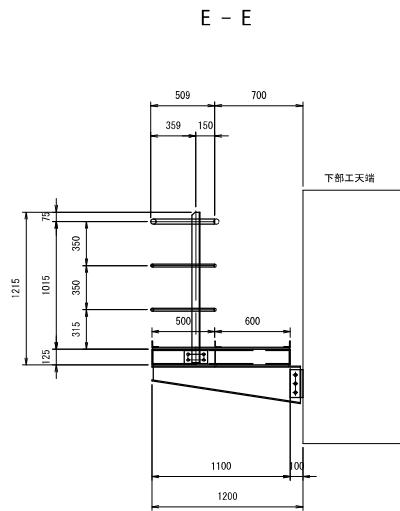
〈新設〉

1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 6584 (STK400)	16-BN M16 x 40 (2-NUT)
2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 6563 (STK400)	4-Uボルト呼び 32C (2-NUT)
4-L 65 x 65 x 6 x 1195	8-Uボルト呼び 15C (2-NUT)
4-PL 105 x 9 x 185	

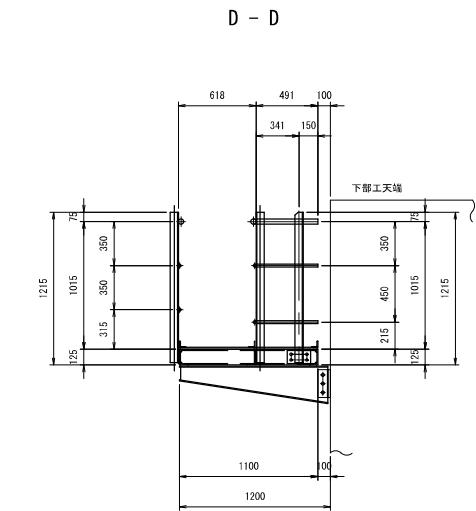
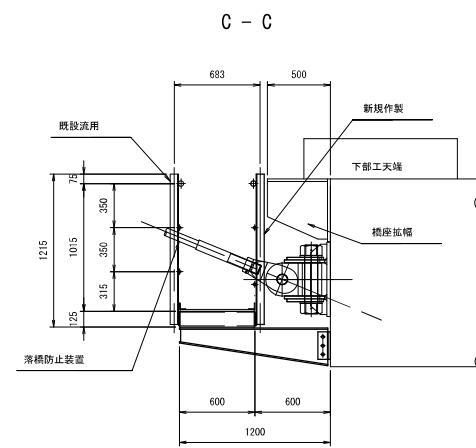


工事名	広島高速5号線尾道JCT斜上部工事(2工区)		
剖面番号	180 / 190	縮尺	1/30
図名	Cランプ第2橋 下部工検査路(その14)	図名	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

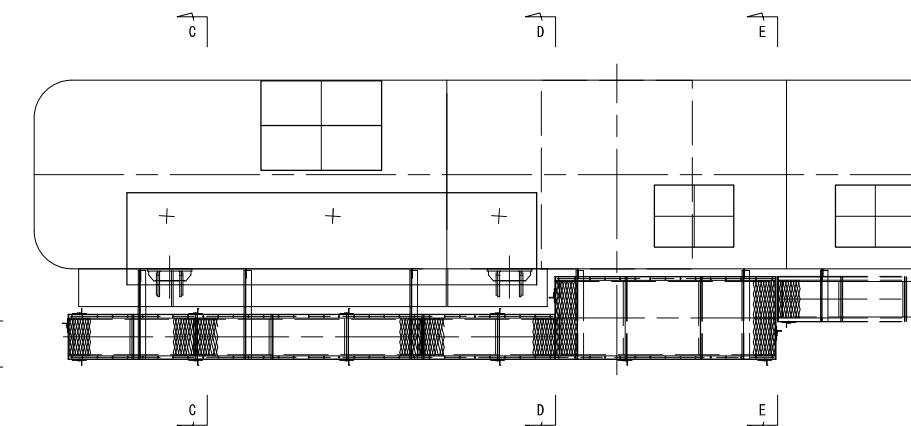
注記  
 1. 特記なき材質はすべてSS400とする。  
 2. 特記なきスカラップはすべてR35とする。  
 3. 本体溶接部材(溶印)以外は、すべて溶融亜鉛メッキを施す。  
 溶融亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZT77とする。  
 但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
 HDZT49とする。  
 4. 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。



<新設>  
 1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 509 (STK400)  
 2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 509 (STK400)  
 1- L 65 x 65 x 6 x 1195  
 1- PL 105 x 9 x 185  
 4- BN M16 x 40 (2-W付)  
 1- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
 2- Uボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)



<新設>  
 1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 534 (STK400)  
 2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 513 (STK400)  
 1- L 65 x 65 x 6 x 1195  
 1- PL 105 x 9 x 185  
 4- BN M16 x 40 (2-W付)  
 1- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
 2- Uボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)



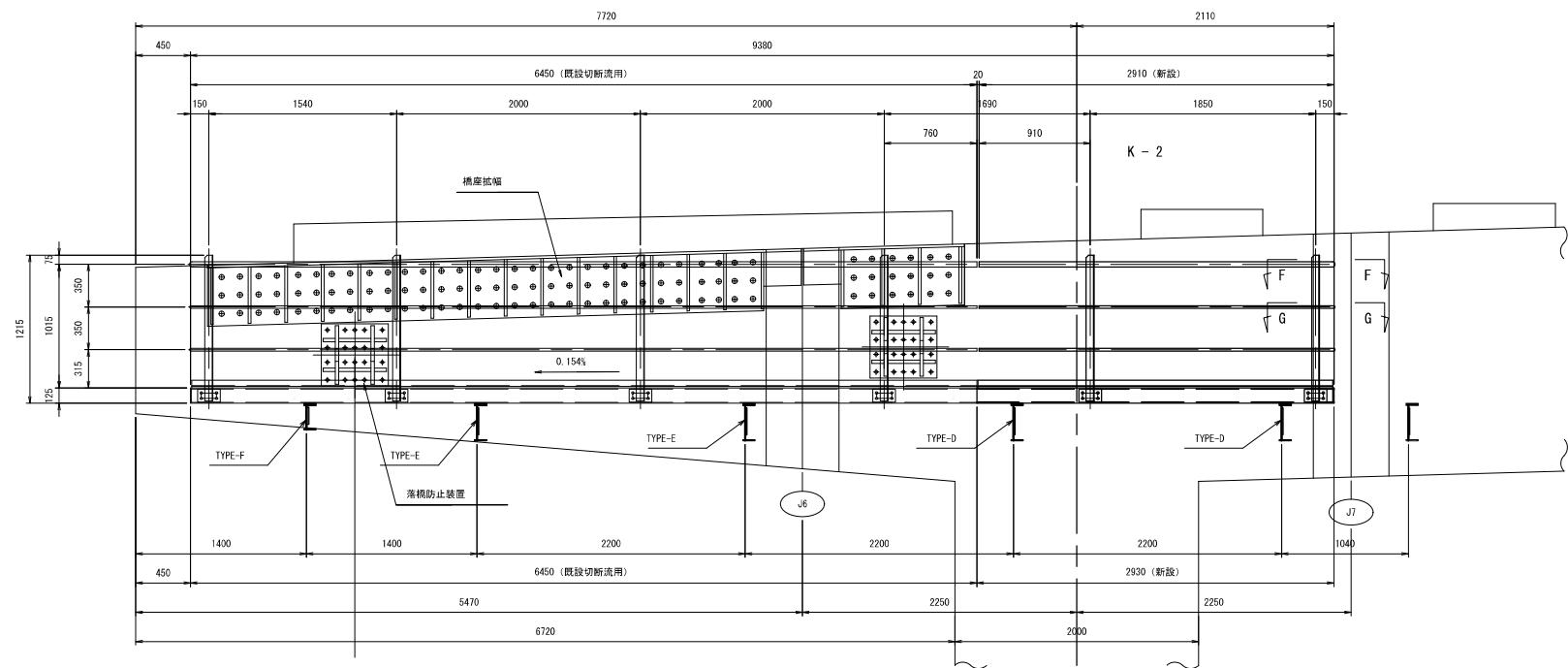
### Cランプ第2橋 下部工検査路(その14)

S=1:30

(P1橋脚)

Dランプ第3橋

A - A



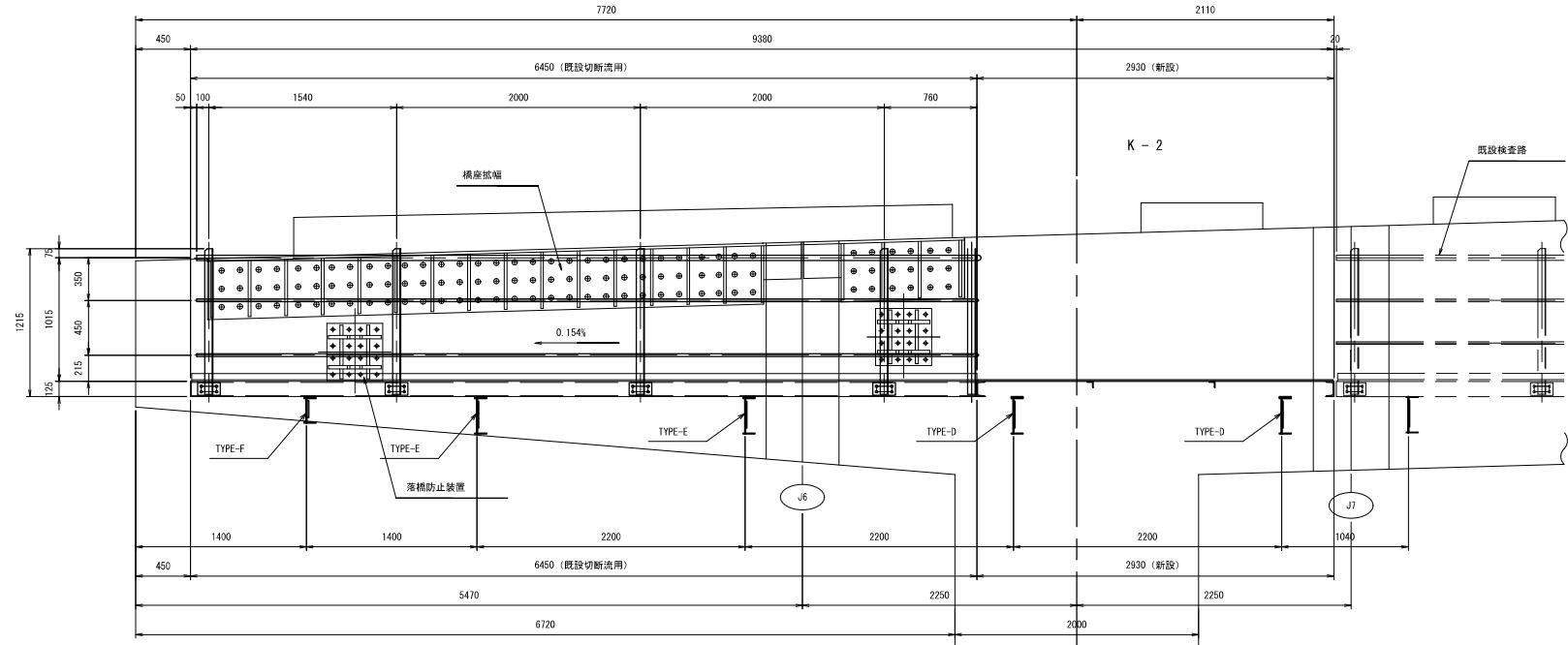
<改良再設置>  
 1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 6450 (STK400) (切削用)  
 2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 6450 (STK400) (切削用)  
 4- L 65 x 65 x 6 x 1195  
 4- PL 105 x 9 x 185  
 16- BN M16 x 40 (2-W付)  
 4- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
 8- Uボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

<スカラップ>  
 1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 2919 (STK400)  
 2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 2919 (STK400)  
 2- L 65 x 65 x 6 x 1195  
 2- PL 105 x 9 x 185  
 8- BN M16 x 40 (2-W付)  
 2- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
 4- Uボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

<新設>  
 1-PIPE φ42.7 x 2.3 x 2919 (STK400)  
 2-PIPE φ21.7 x 1.9 x 2919 (STK400)  
 2- L 65 x 65 x 6 x 1195  
 2- PL 105 x 9 x 185

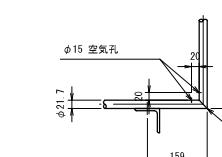
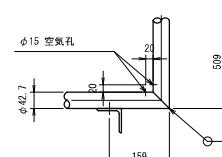
8- BN M16 x 40 (2-W付)  
 2- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
 2- Uボルト呼び 15C (2-NUT, 2-W付)

B - B



F - F S=1:10

G - G S=1:10



<新設>

16- BN M16 x 40 (2-W付)  
 4- Uボルト呼び 32C (2-NUT, 2-W付)  
 4- L 65 x 65 x 6 x 1195  
 4- PL 105 x 9 x 185

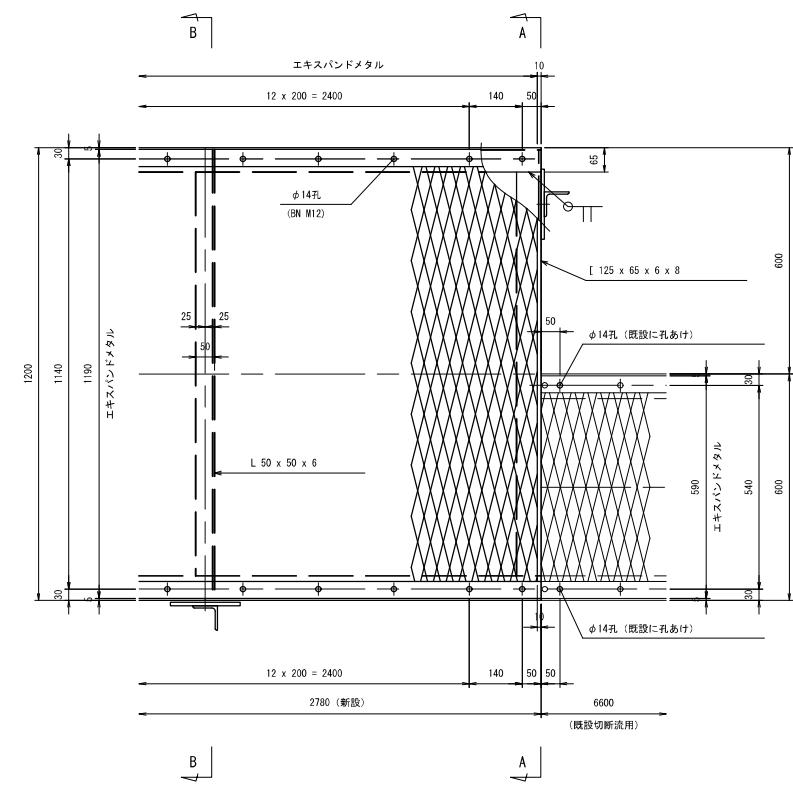
工事名	広島高速5号線品JCT側上部工事（2工区）		
路名番号	181 / 190	縮尺	-
図名	0ランプ第2橋 下部工検査路（その15）	概 3D	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## Cランプ第2橋 下部工検査路（その15）

S=1:10

(P1 橋脚)

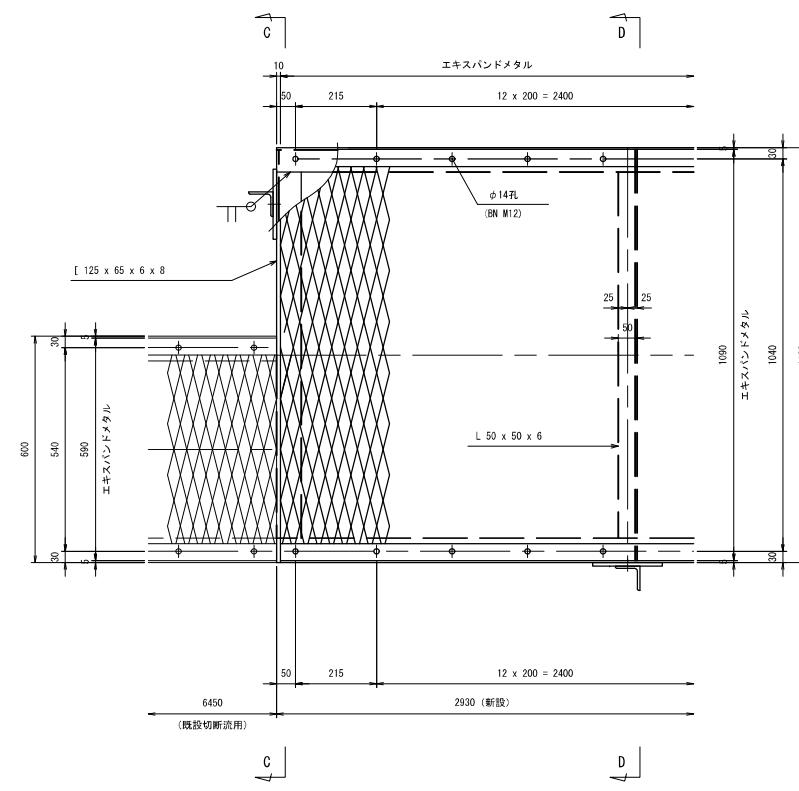
K -



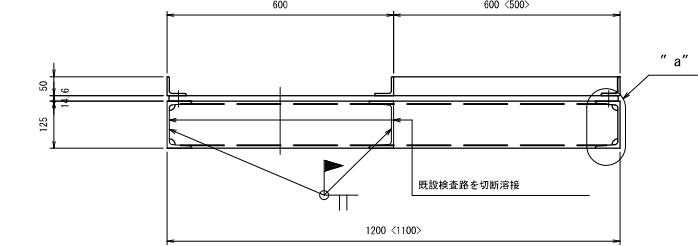
注記

- 特記な材質はすべてSS400とする。
- 特記な電スカラップはすべてBS5とする。
- 本体溶接付部材(※印)以外は、すべて溶接造船メキを施す。  
溶船亜鉛メキは、JIS H 8641 HDZT77とする。
- 但しパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーは  
HDZT49とする。
- 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。

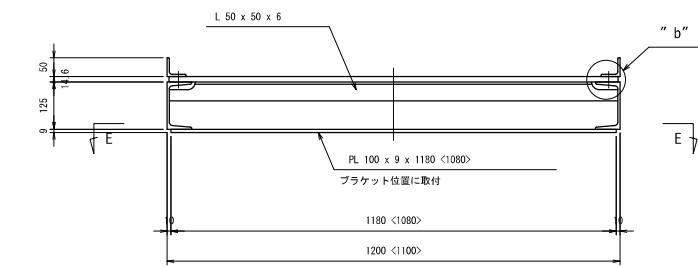
K -



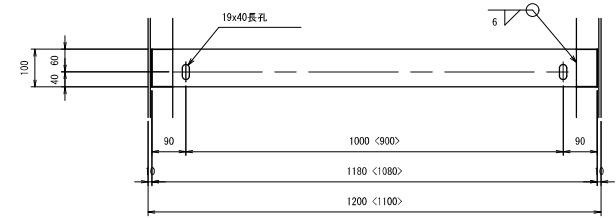
$$A - A \langle C - C \rangle$$



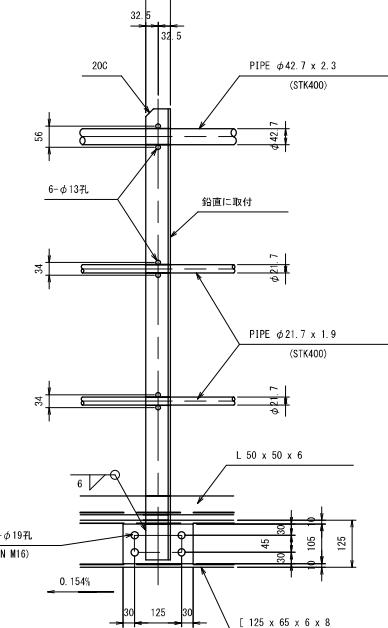
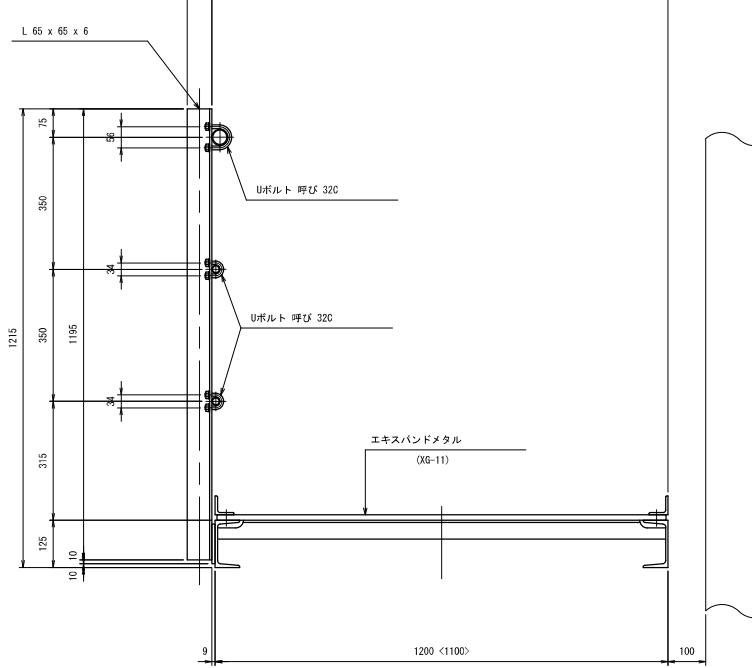
$$B - B \langle D - D \rangle$$



E - E

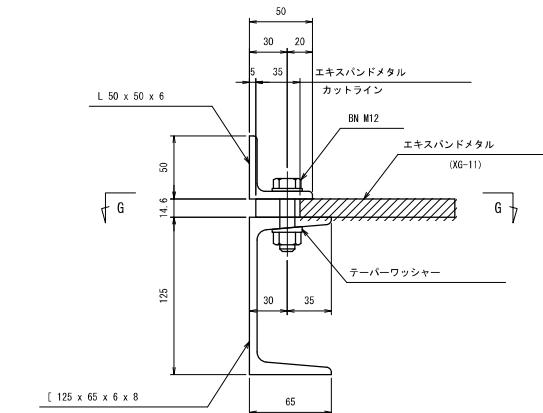


### 手すり詳細



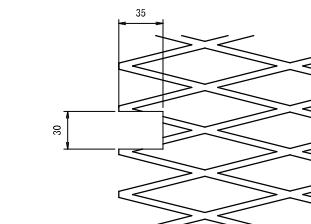
ボルト位置詳細

S=1 :



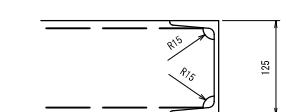
G -

ボルトとエキスパンドメタル  
干渉する場合の切欠き



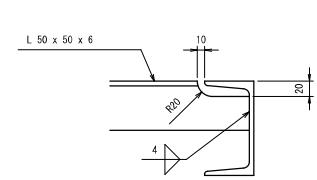
“a”部詳細

S=1:



“b”部詳細

S=1

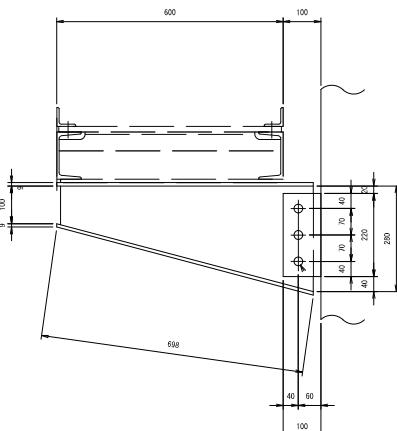


工事名	広島高速5号線(西)CUT側上部工事(2工区)		
区段番号	182 / 190	幅員	-
②名	6ランプ第5号 下部工査定路(その16)	面積 m <sup>2</sup>	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

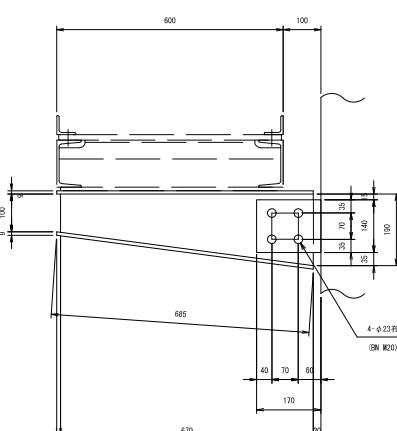
- 1. 特記なき材質はすべて\$SS400とする。
- 2. 特記なきスクリュップはすべてR53とする。
- 3. 本体溶接付部(図面)以外は、すべて溶接薄鋼メッキ溶着面積タッキは、JIS H 8641 H02777とする。  
但しハブパイプ、ボルト、ナット、ワッシャーはH02749とする。
- 4. 普通ボルトは、すべてゆるみ止めナットを使用する。

既設ブラケット

## TYPE-A



## TYPE-B

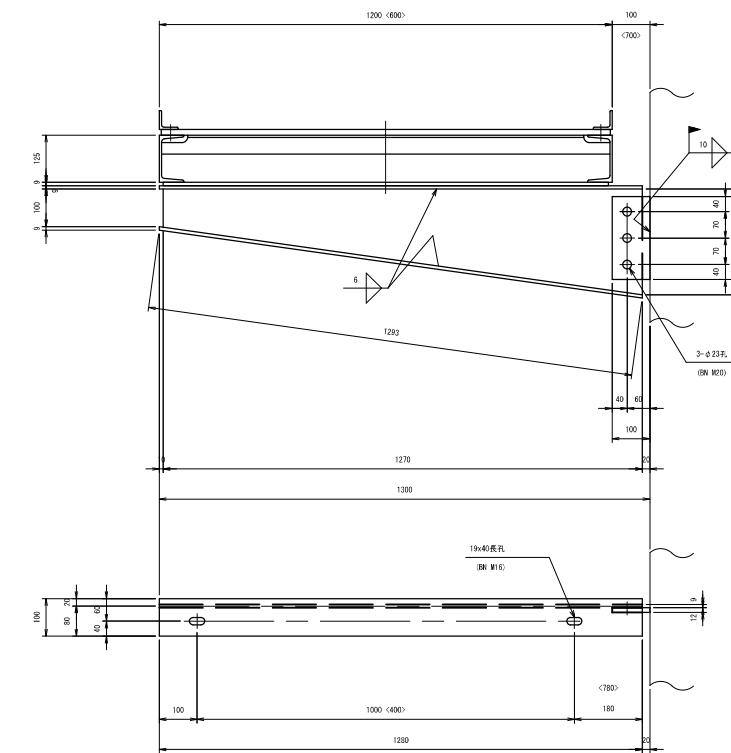


Cランプ第2橋 下部工検査路（その16）

S=1

(P1 橋脚)

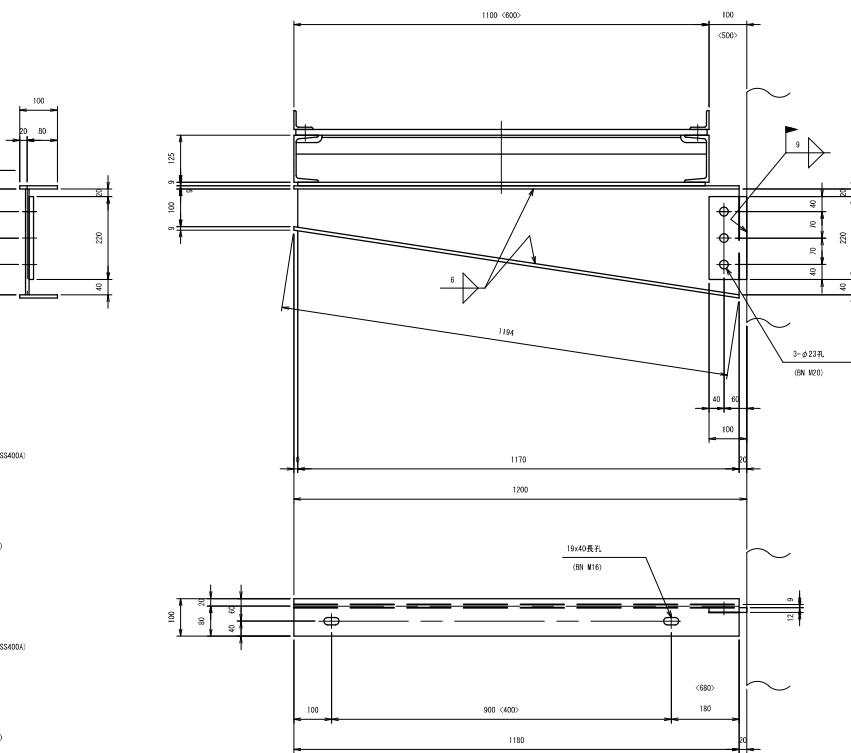
TYPE-A <math>\leq</math>



BN 1120

製作數：2  
1- PL 100 x12 x 220  
1- PL 100 x 9 x 1280  
1- PL 280 x 9 x 1270  
1- PL 100 x 9 x 1292

フラケット (TYPE-B)  
製作数 : 2  
1- PL 100 x12 x 220  
1- PL 100 x 9 x 1280  
1- PL 280 x 9 x 1270



〈新設〉

プラケッ

- 製作枚数：2
- 1- PL 100 x12 x 220 (SS400A)
- 1- PL 100 x 9 x 1180
- 1- PL 280 x 9 x 1170
- 1- PL 100 x 9 x 1194

3- BN M20

〈新説〉

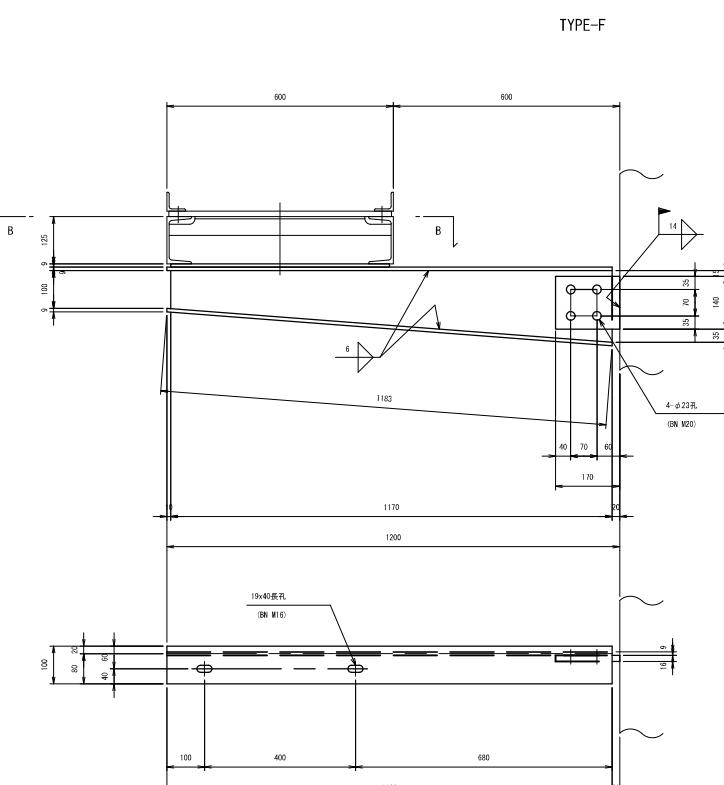
ラケット( TYPE-E )

製作数 : 2

1- PL 100 x12 x 220 (SS400A)

1- PL 100 x 9 x 1180

1- PL 280 x 9 x 1170



TYPE-E

◎新設

プラ

製作數：1  
1- PL 140 x 16 x 170  
1- PL 100 x 9 x 1280  
1- PL 190 x 9 x 1270  
1- PL 100 x 9 x 1283

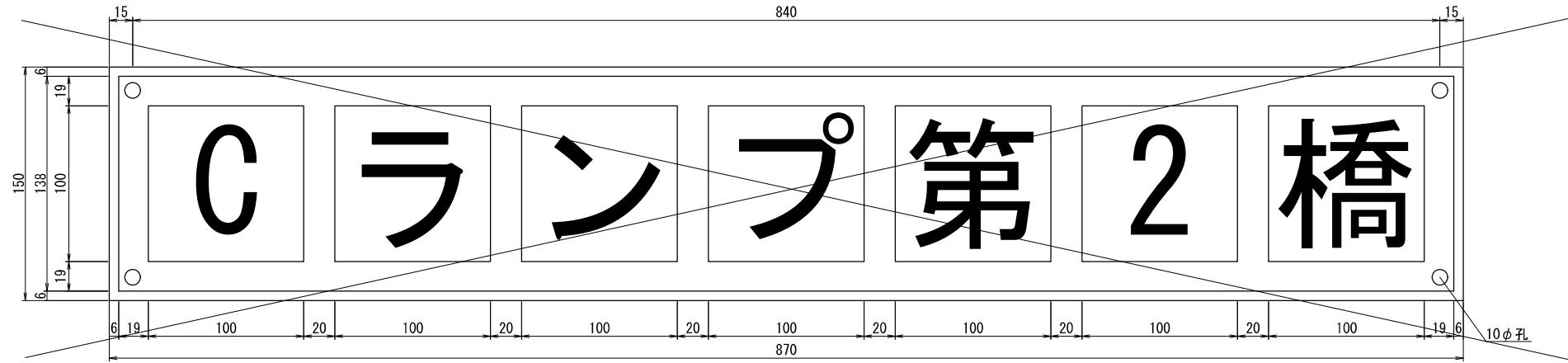
# Cランプ第2橋 橋歴板

S=1:2

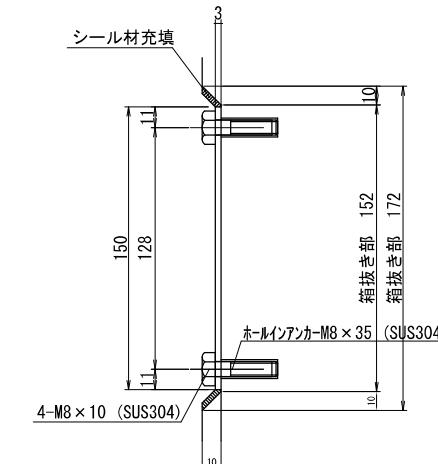
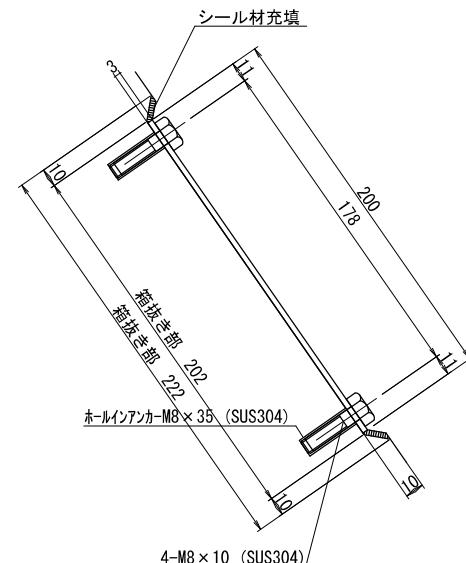
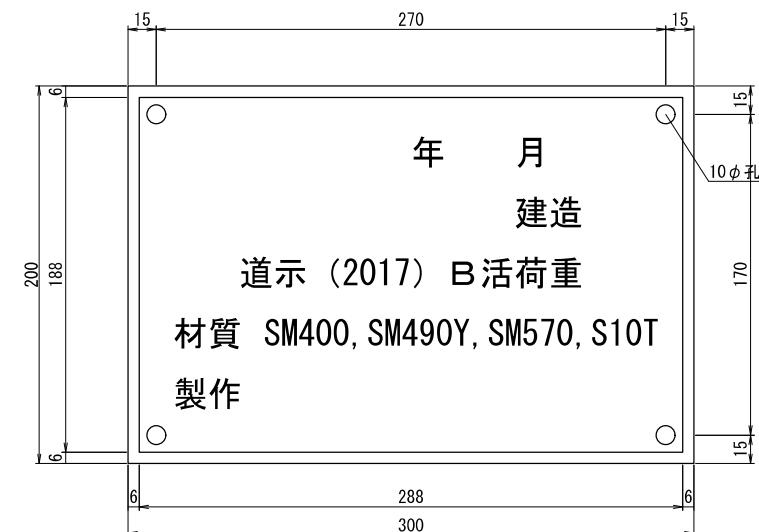
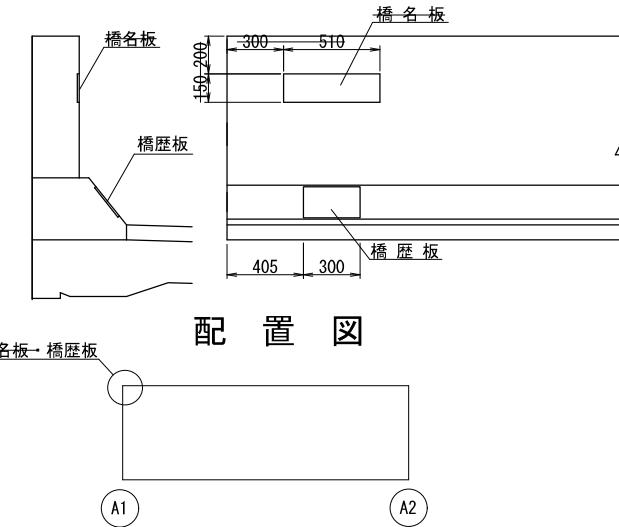
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	183 / 190	縮尺	1/2
図名	Cランプ第2橋 橋歴板	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

注記

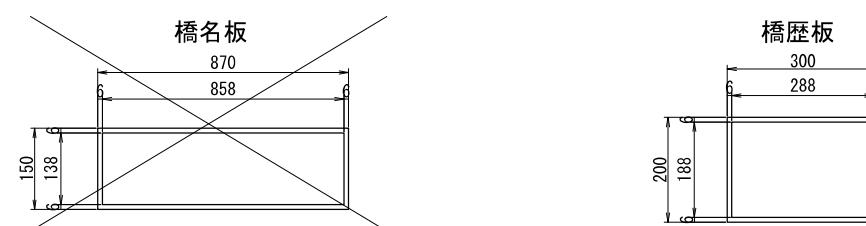
- 橋歴板の材質は、青銅鑄物(BC6)とする。
- ベースプレートの材質は、SM400Aとする。
- 取付ボルトは、丸小ねじ(C2700W)とする。
- 文字は丸ゴシックとする。
- 文字輪郭部は、5ミリの浮出しとし、浮出し部は、バフ仕上げとする。
- 地肌は黒色エナメル焼付けとする。



橋名板・橋歴板設置位置図



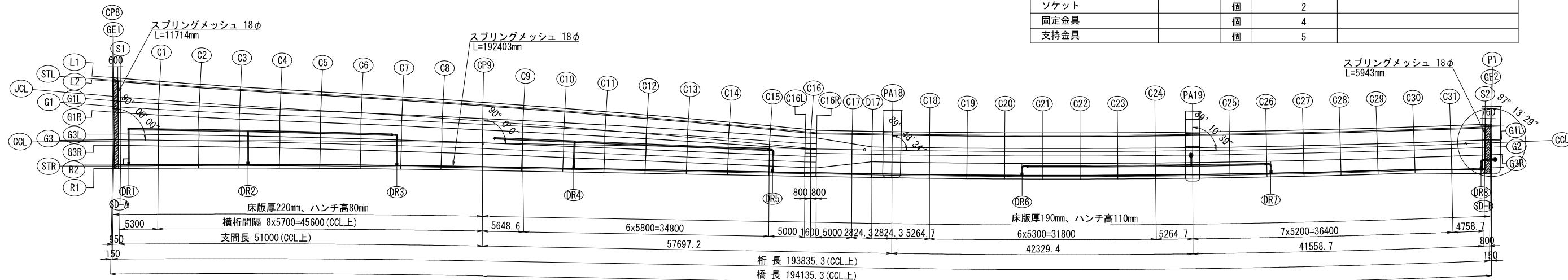
箱抜き正面図



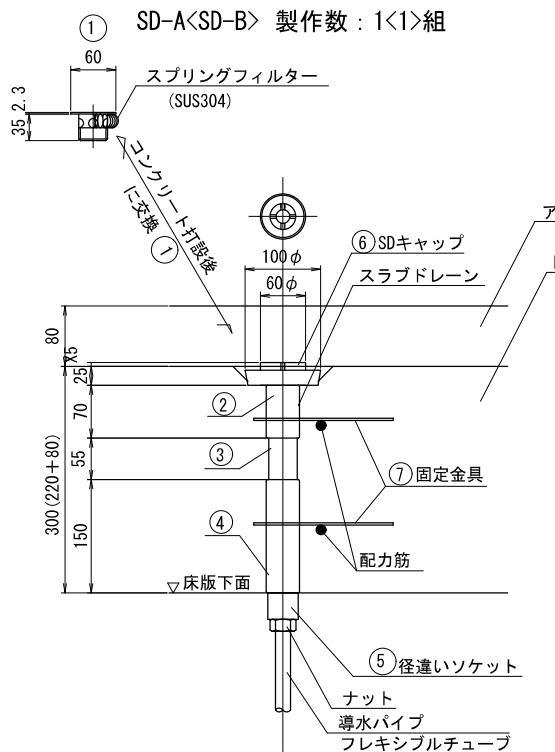
# Cランプ第2橋 橋面排水工(その1) S=1:300

工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	184 / 190	縮尺	図示
図名	Cランプ第2橋 橋面排水工(その1)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

名 称	規 格	単位	数 量	備 考
アスファルト舗装面積		m <sup>2</sup>	1369.157	
防 水 層		m <sup>2</sup>	1369.157	シート系
端 部 目 地 处 理		m	385.239	シルバーメッシュ同等品以上
成 型 目 地 材		m	385.239	セルシーSS同等品以上
スプリングメッシュ	ø18	m	210.060	ステンレス
フレキシブルチューブ	ø25	m	6.700	樹脂用
スラブドレーン		個	2	
ソケット		個	2	
固定金具		個	4	
支持金具		個	5	



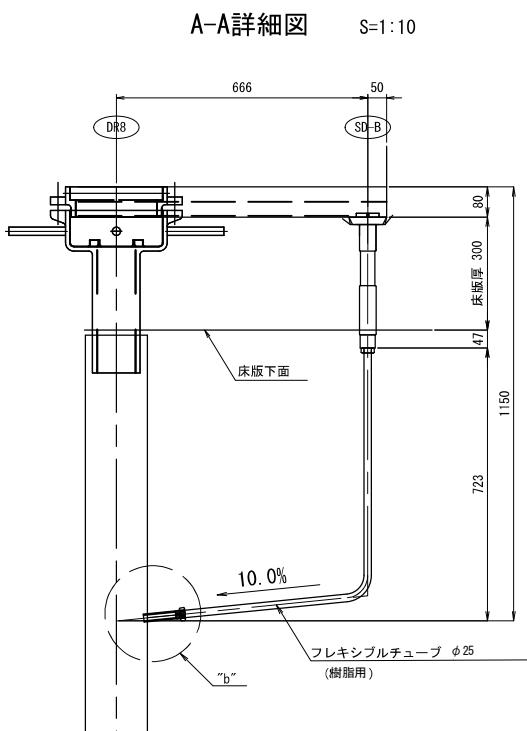
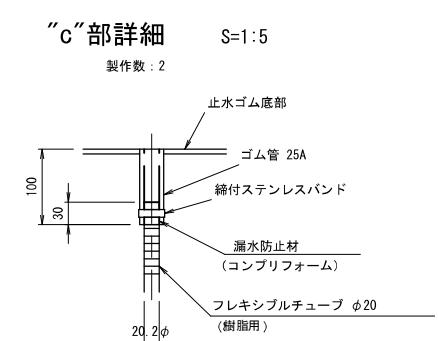
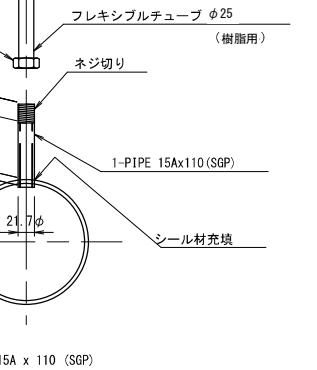
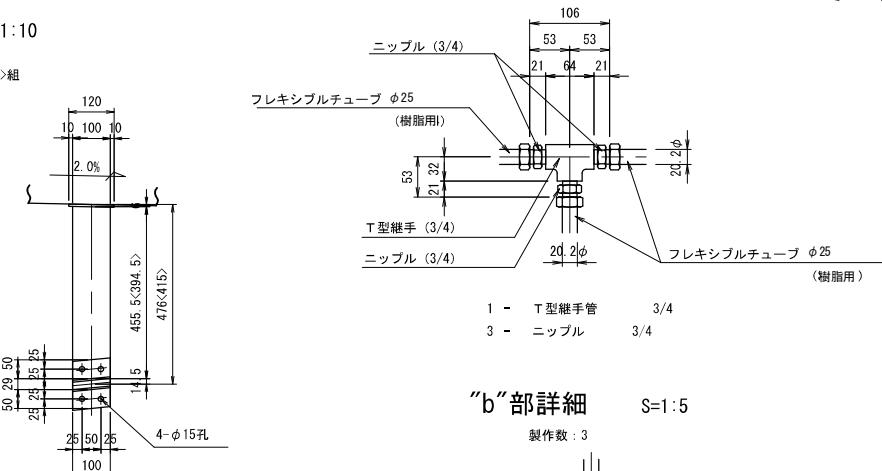
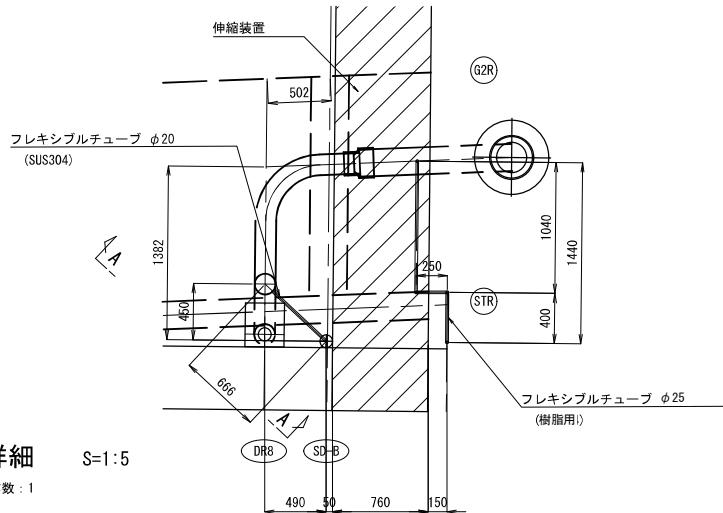
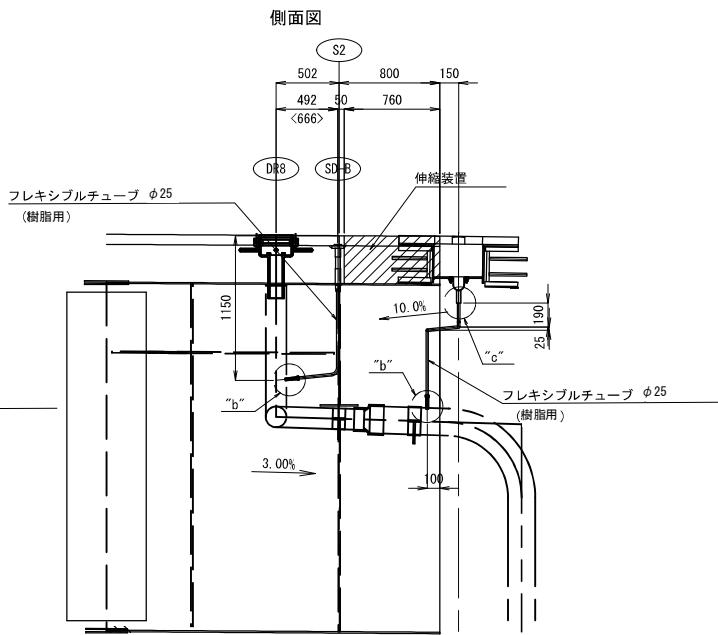
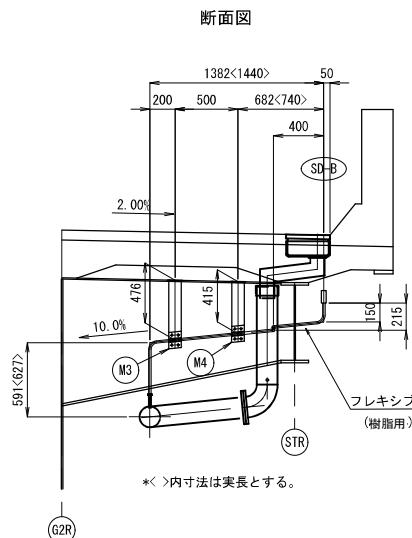
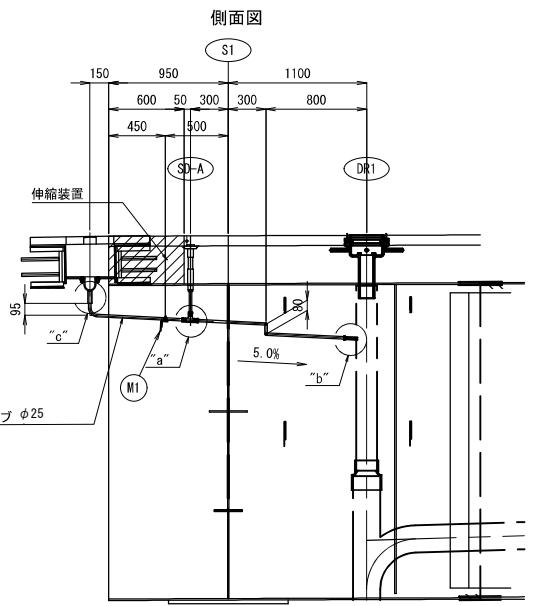
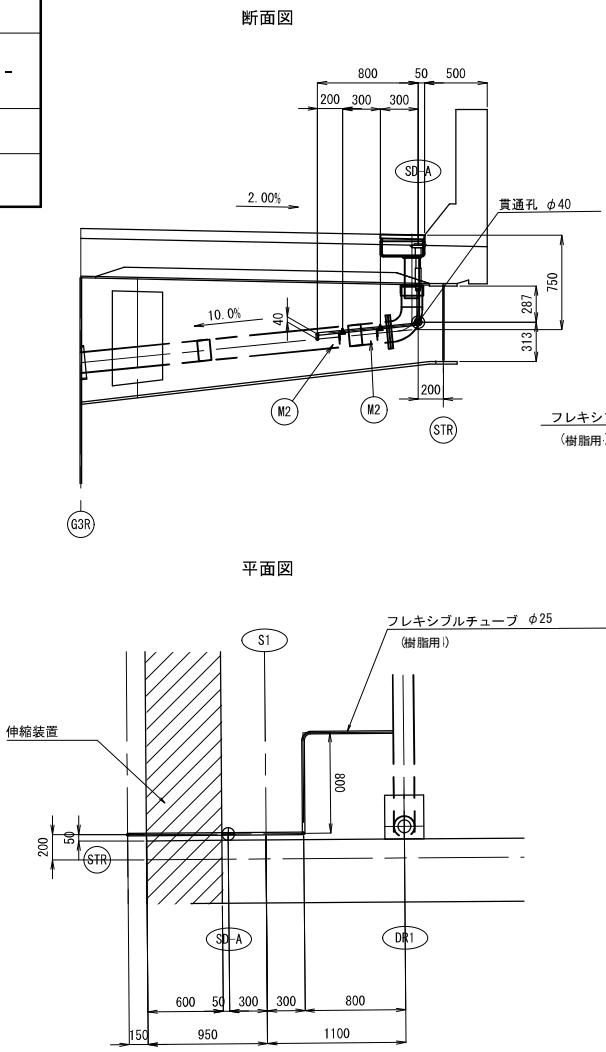
スラブドレーン詳細 S=1:5



工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	185 / 190	縮 尺	図示
図 名	Cランプ第2橋 橋面排水工(その2)	断面図	-
路線名	広島高速5号線		

## Cランプ第2橋 橋面排水工(その2)

S=1:30

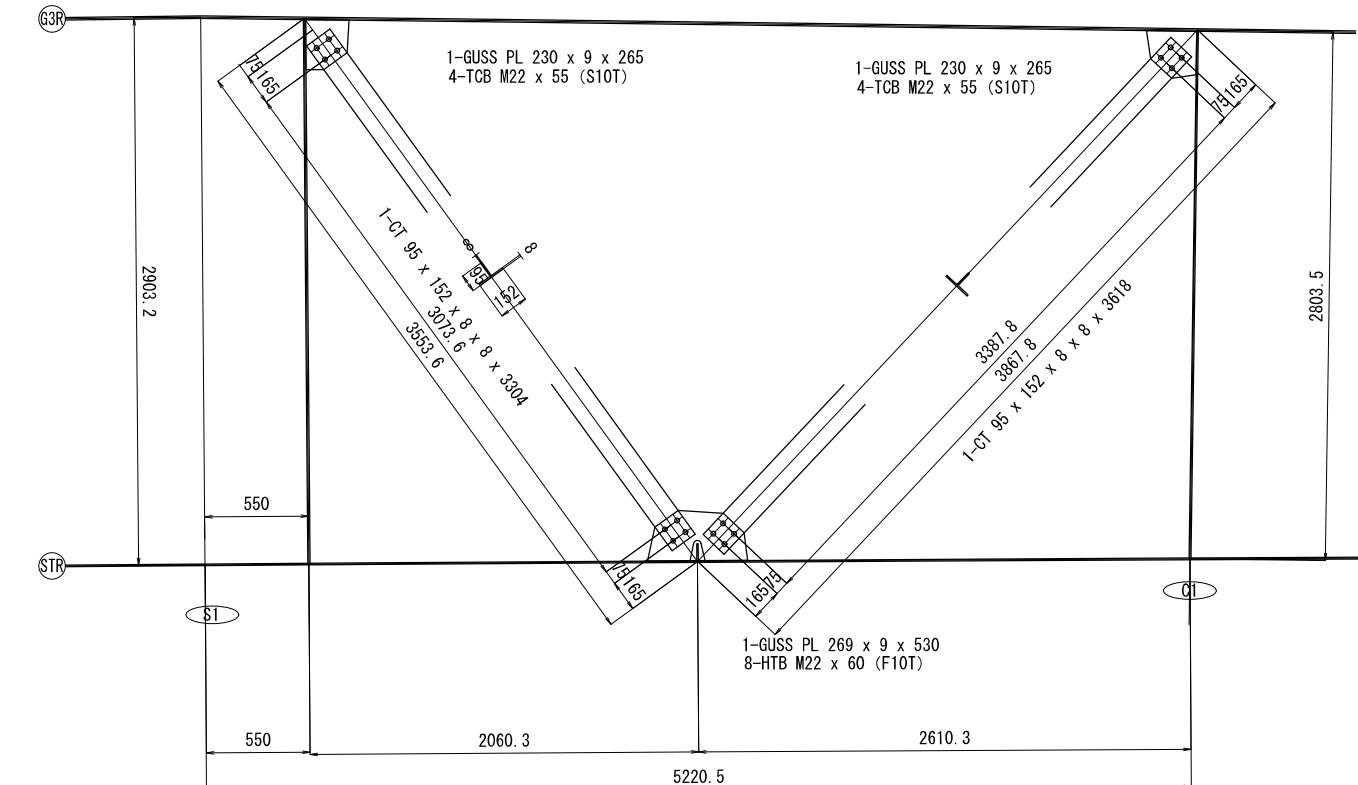
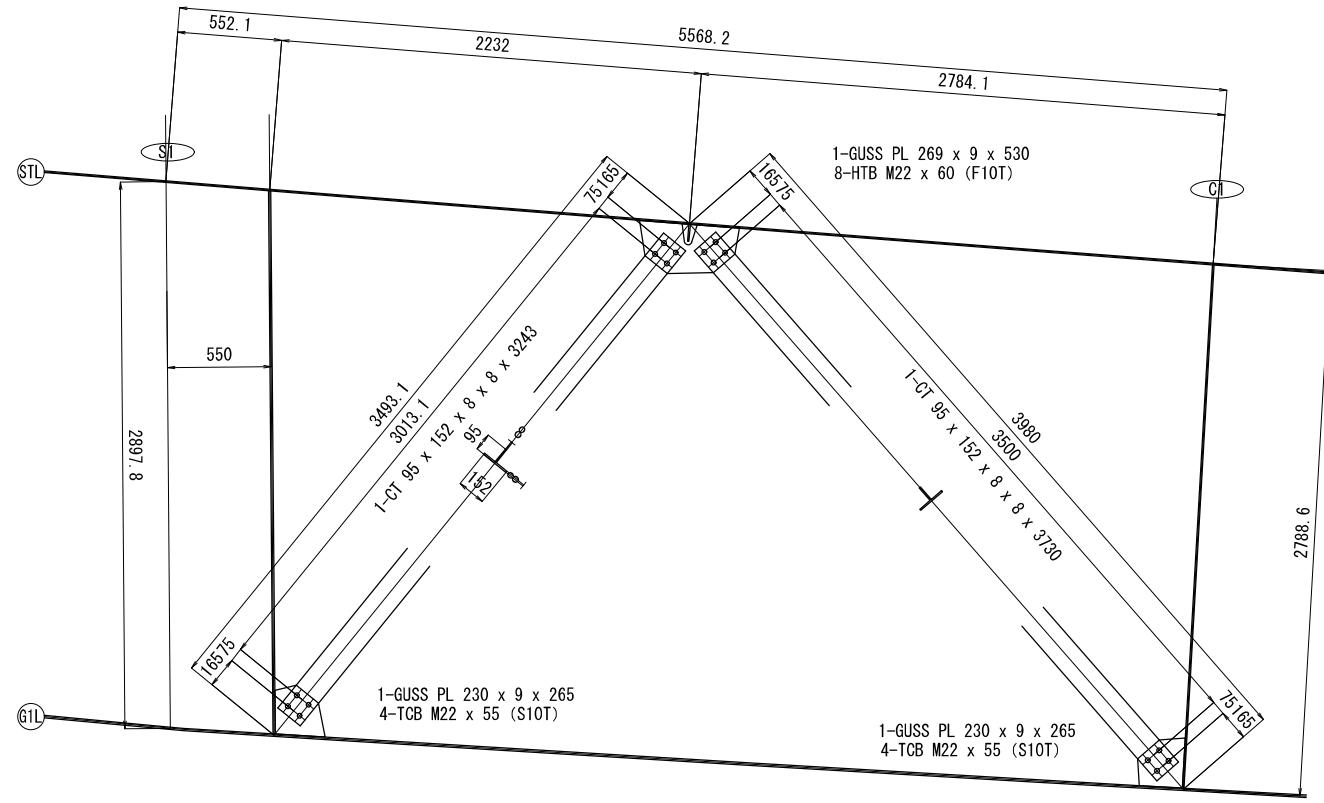


注記

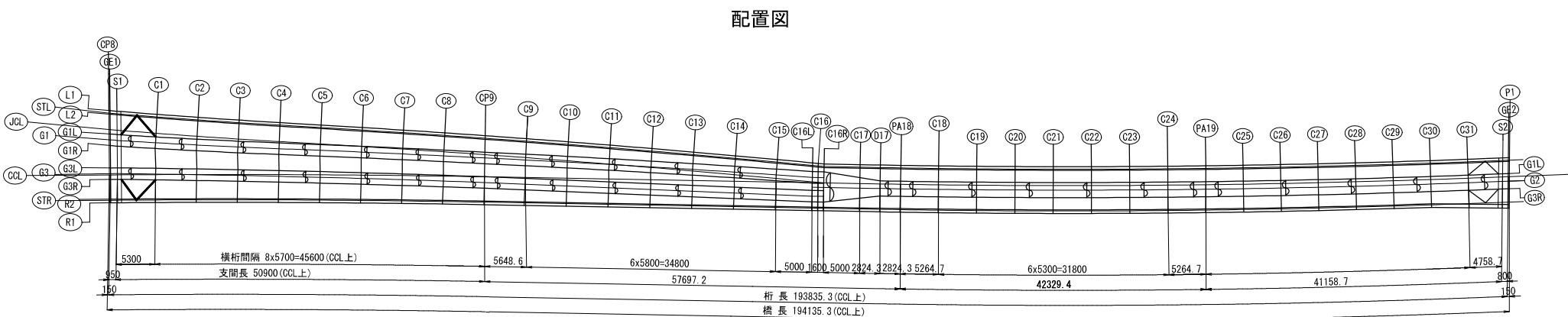
1. 特記なき材質は全てSS400とする。
2. 印影以外は、全て溶融亜鉛メッキを施す。  
付着量を、JIS H6641 HDZT77とする。  
ただし、鋼材については、  
板厚5mm以上6mm未満の部材はHDZT70  
板厚3mm以上5mm未満の部材はHDZT63  
板厚2mm以上3mm未満の部材はHDZT56  
板厚1mm以上2mm未満の部材および  
ボルト・ナット類はHDZT49とする。

# Cランプ第2橋 ブレーキトラス(その1) S=1:20

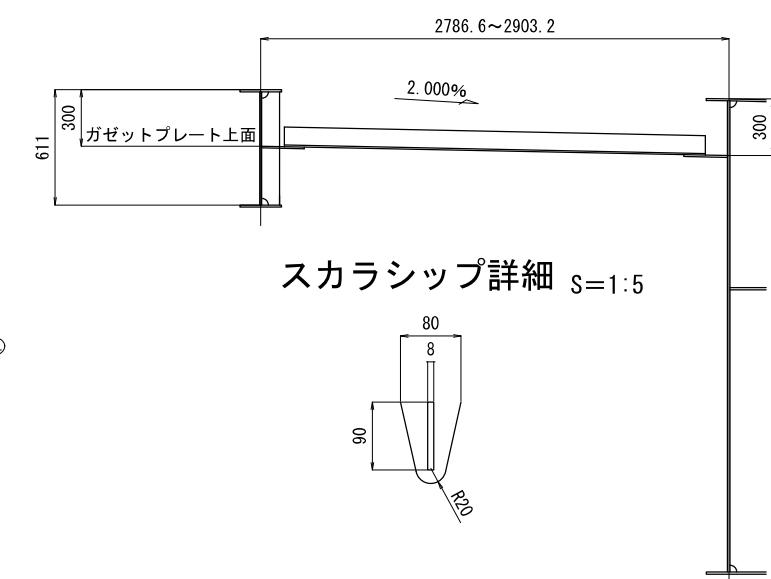
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	186 / 190	縮尺	1/300
図名	Cランプ第2橋 ブレーキトラス(その1)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			



ガゼットプレート取付詳細

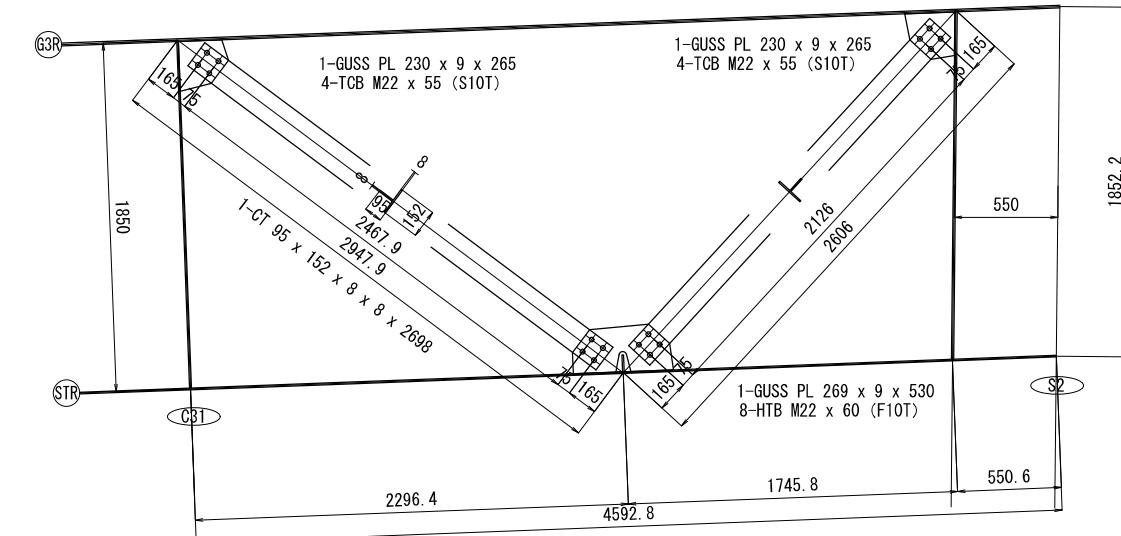
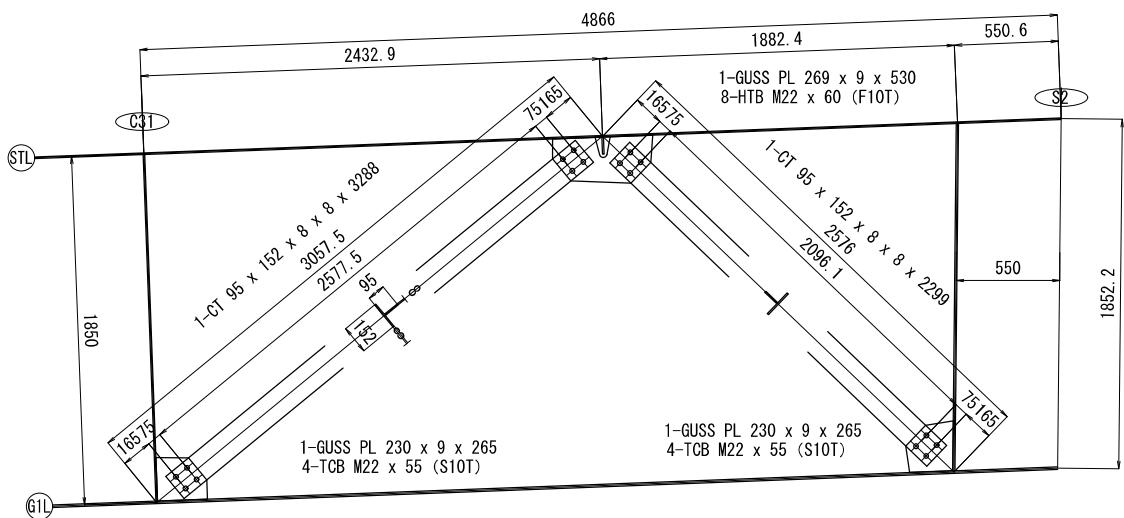


スカラシップ詳細 S=1:5

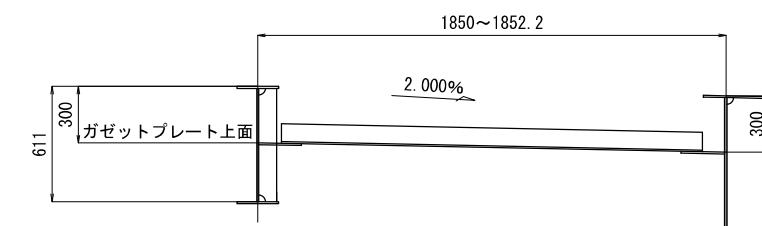


# Cランプ第2橋 ブレーキトラス(その2) S=1:20

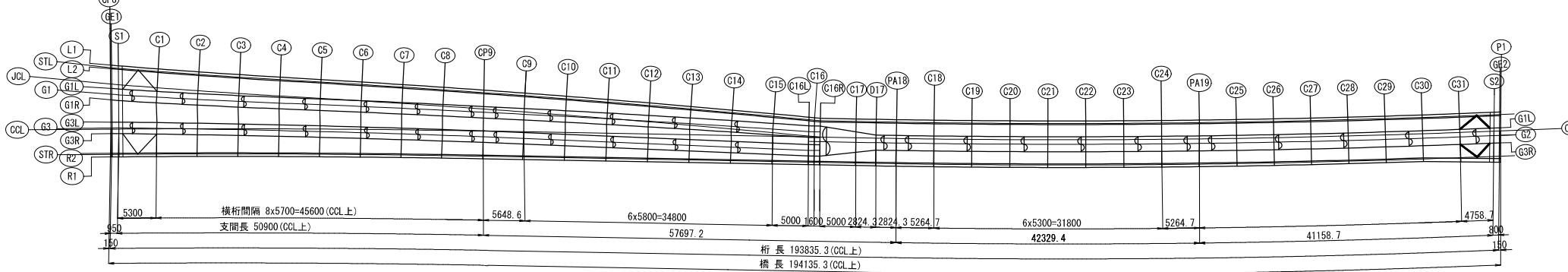
工事名	広島高速5号線温品JCT鋼上部工事(2工区)		
図面番号	187 / 190	縮尺	1/300
図名	Cランプ第2橋 ブレーキトラス(その2)	番号	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			



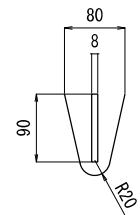
ガゼットプレート取付詳細



配置図



スカラシップ詳細 S=1:5



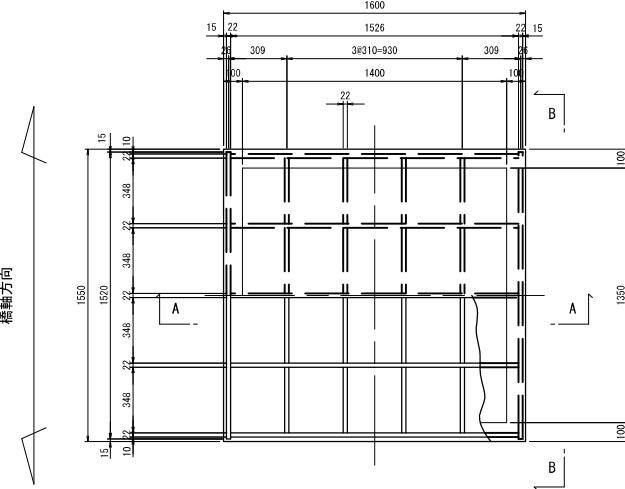
工事名	広島高速5号線温湿JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	188 / 190	縮尺	1/20
図名	Cランプ第2橋 沓座構造図(その1)	聯印	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## Cランプ第2橋 脊座構造図(その1)

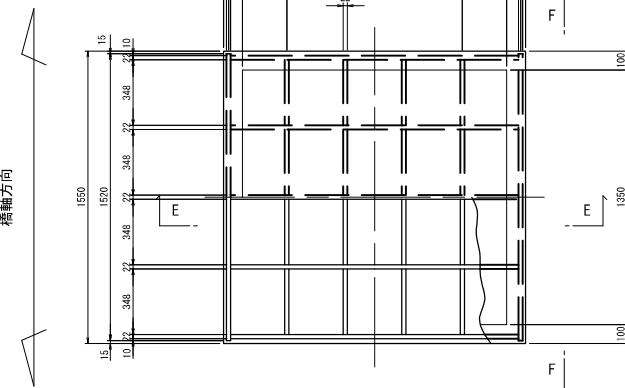
S=1:20

PA18橋脚

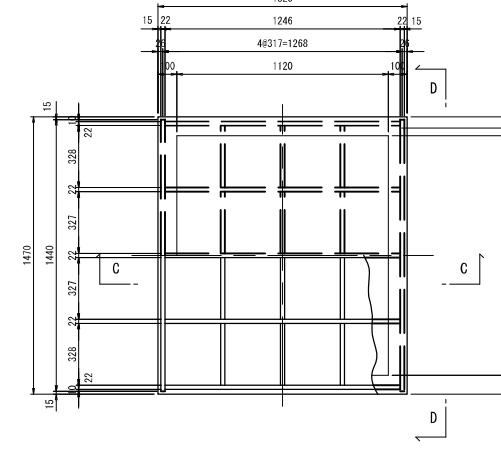
荷重支持支承 (STL)



荷重支持支承 (STR)

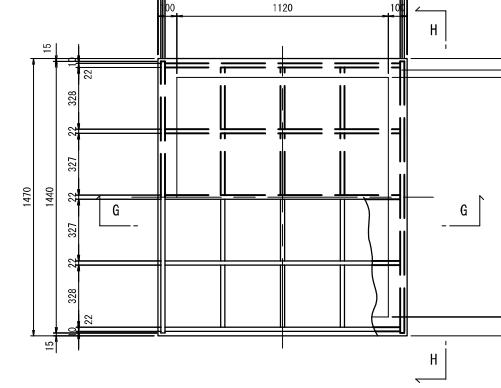


バッファー(BL)

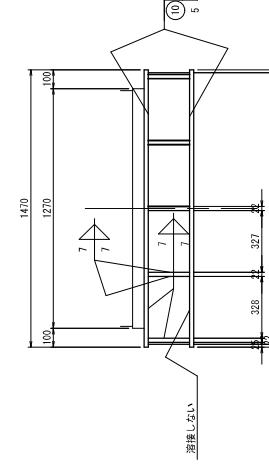


The diagram shows a cross-section of a structural element with various dimensions: top width 1320, left height 1120, right height 100, left bottom height 246, and a central vertical dimension of 22. A callout labeled '7' points to a detail of a corner section, which is labeled with dimensions 10, 5, 10, and 5.

バッファー(BR)



The diagram shows a cross-section of a structural element with various dimensions labeled: 1320, 1120, 100, 246, 255, 255, 246, 1246, and 22. A callout labeled '7' points to a detail view of a corner, which includes a circle labeled '(D)' and a circle labeled '5'. Another callout labeled '10' and '5' points to another detail view.



製作數 : 1基			
-BED PL	1470	x	22x 1320
-RIB PL	1440	x	22x 195
-RIB PL	1440	x	22x 220
-RIB PL	1246	x	22x 220
-RIB PL	328	x	22x 201
-RIB PL	327	x	22x 201
-RIB PL	328	x	22x 207
-RIB PL	327	x	22x 207
-RIB PL	328	x	22x 214
-RIB PL	327	x	22x 214

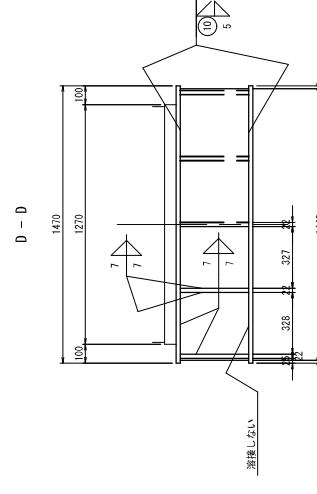
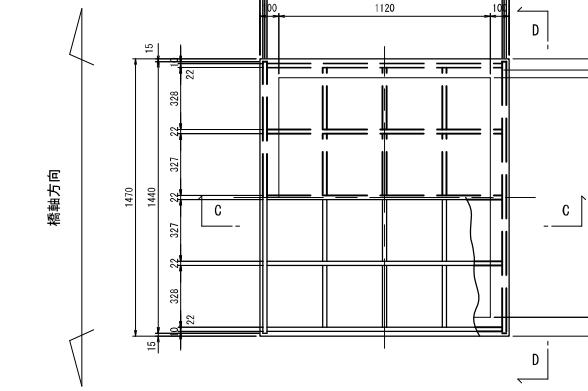
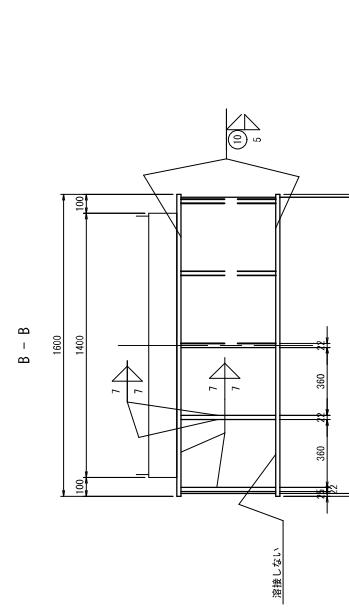
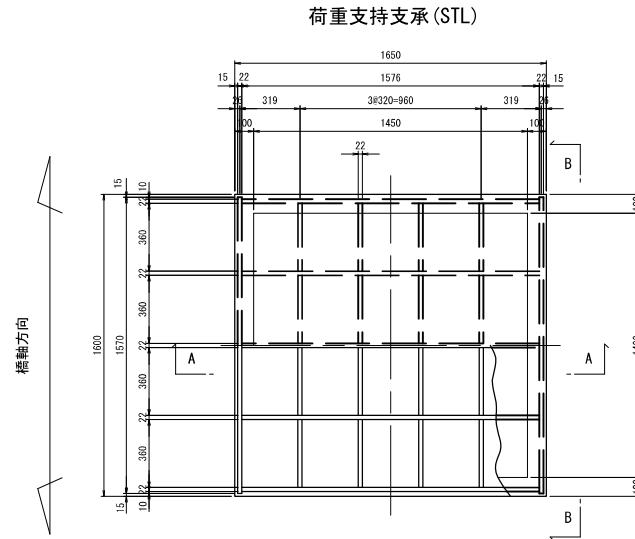
工事名	広島高速5号線温湿JCT鋼上部工事（2工区）		
図面番号	189 / 190	縮尺	1/20
図名	Cランプ第2橋 沓座構造図(その2)	聯印	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## Cランプ第2橋 脊座構造図(その2)

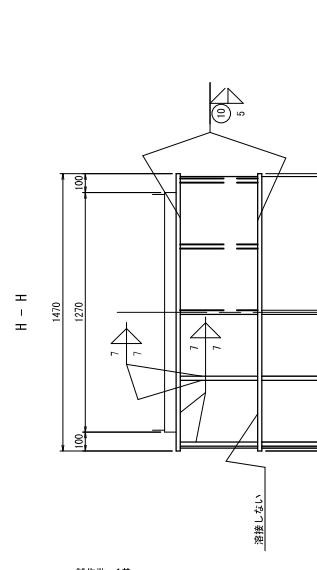
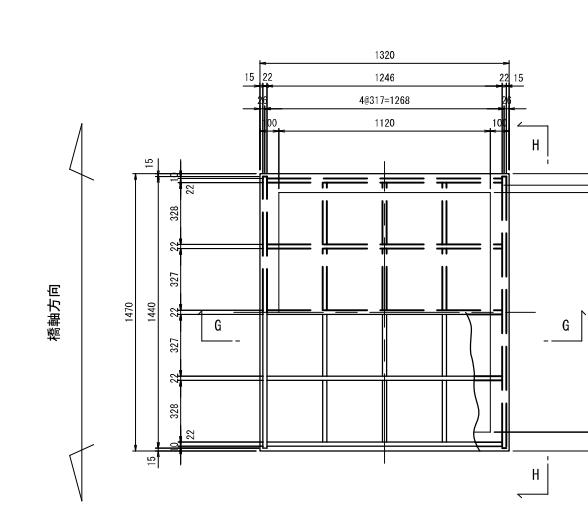
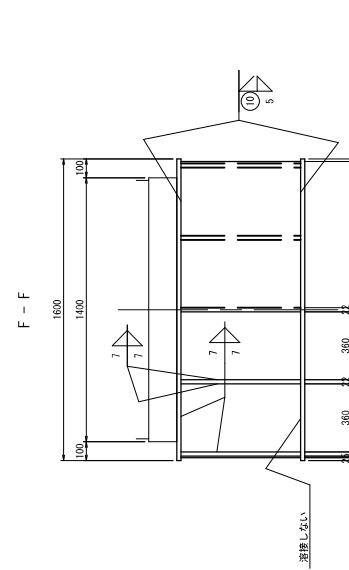
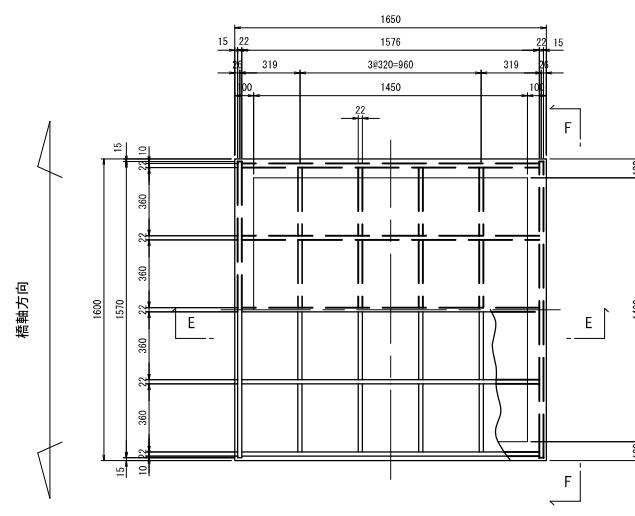
S=1:20

PA19 橋脚

バッファー(BL)



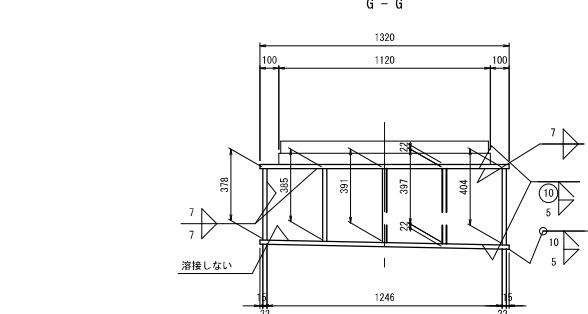
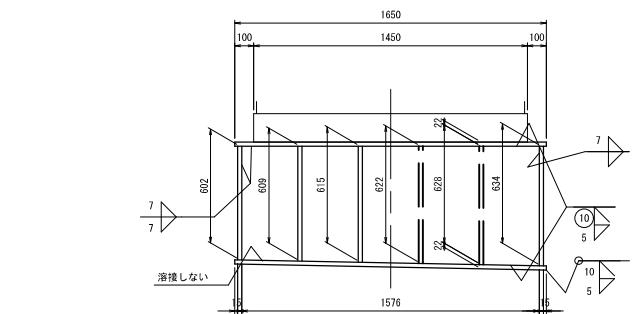
荷重支持支承 (STR)



製作數：1基
2-BED PL 1600 x 22x 1650
1-RIB PL 1570 x 22x 425
1-RIB PL 1570 x 22x 502
5-RIB PL 1576 x 22x 502
4-RIB PL 360 x 22x 441
4-RIB PL 360 x 22x 456
4-RIB PL 360 x 22x 471
4-RIB PL 360 x 22x 486

製作數：1基
2-BED PL 1470 x 22x 1320
1-RIB PL 1440 x 22x 327
1-RIB PL 1440 x 22x 364
5-RIB PL 1246 x 22x 364
2-RIB PL 326 x 22x 342
2-RIB PL 327 x 22x 342
2-RIB PL 328 x 22x 351
2-RIB PL 327 x 22x 351
2-RIB PL 328 x 22x 357
2-RIB PL 327 x 22x 357

$$E - E$$



製作數：I 基  
 2-BED PL 1600 x 22x 1650  
 1-RIB PL 1570 x 22x 602  
 1-RIB PL 1570 x 22x 634  
 5-RIB PL 1576 x 22x 634  
 4-RIB PL 360 x 22x 609  
 4-RIB PL 360 x 22x 615  
 4-RIB PL 360 x 22x 622  
 4-RIB PL 360 x 22x 628

製作数	: 1基
2-BED PL	1470 x 22x 1320
1-RIB PL	1440 x 22x 385
1-RIB PL	1440 x 22x 404
5-RIB PL	1246 x 22x 404
2-RIB PL	328 x 22x 385
2-RIB PL	327 x 22x 385
2-RIB PL	328 x 22x 391
2-RIB PL	327 x 22x 391
2-RIB PL	328 x 22x 397
2-RIB PL	327 x 22x 397

工事名	広島高速5号線温品JCT橋上部工事(2工区)		
図面番号	190 / 190	縮尺	1/20
図名	Cランプ第2橋 沓座構造図(その3)	基	-
路線名	広島高速5号線		
広島高速道路公社			

## Cランプ第2橋 淀座構造図(その3)

S=1:20

